

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

### ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА  АБРАМОВ Н.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  РОДКИН Ф.М.

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА  ДОВГИЙ Н.Ф.

 МОНИН А.М.

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие с 1.11.80  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
от 23 мая 1980г, № 75



## Содержание альбома

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2÷6
2	1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	7÷9
3	1.400-15.В1. 000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1. 110	Изделие закладное МН101÷МН104	11,12
5	1.400-15.В1. 110 СБ	Изделие закладное МН101÷МН104 Сборочный чертеж	13
6	1.400-15.В1. 120	Изделие закладное МН105÷МН116	14÷21
7	1.400-15.В1. 120 СБ	Изделие закладное МН105÷МН116 Сборочный чертеж.	22÷25
8	1.400-15.В1. 130	Изделие закладное МН117÷МН126	26÷31
9	1.400-15.В1. 130 СБ	Изделие закладное МН117÷МН126 Сборочный чертеж	32÷33
10	1.400-15.В1. 140	Изделие закладное МН127÷МН132	35
11	1.400-15.В1. 140 СБ	Изделие закладное МН127÷МН132 Сборочный чертеж	35,40
12	1.400-15.В1. 150	Изделие закладное МН133÷МН145	41÷43
13	1.400-15.В1. 150 СБ	Изделие закладное МН133÷МН145 Сборочный чертеж	49-52
14	1.400-15.В1. 160	Изделие закладное МН146-МН151	53-55
15	1.400-15.В1. 160 СБ	Изделие закладное МН146- МН151. Сборочный чертеж	57,58
16	1.400-15.В1. 170	Изделие закладное МН152-МН158	59-63

*Содержание альбома (продолжение)*

<i>№№ 7/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
17	1.400-15. В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152÷МН158 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15. В1. 180	Изделие закладное МН159 ÷ МН162	66÷68
19	1.400-15. В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159÷МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15. В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15. В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15. В1. 210.	Изделие закладное МН201 ÷ МН209	74÷78
23	1.400-15. В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15. В1. 220	Изделие закладное МН210 ÷ МН217	81÷85
25	1.400-15. В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210÷МН217 Сборочный чертеж	86,87
26	1.400-15. В1. 230	Изделие закладное МН218 ÷ МН222	88÷90
27	1.400-15. В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218÷МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15. В1. 240	Изделие закладное МН223 ÷ МН228	93÷95
29	1.400-15. В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223÷МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15. В1. 310	Изделие закладное МН301 ÷ МН305	98,99
31	1.400-15. В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301÷МН305 Сборочный чертеж	100
32	1.400-15. В1. 320	Изделие закладное МН306 ÷ МН311	101,102

## Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1.320 СБ	Изделие закладное МН306 ÷ МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1.330	Изделие закладное МН312, МН313	104, 105
35	1.400-15.В1.330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1.340	Изделие закладное МН314 ÷ МН317	107, 108
37	1.400-15.В1.340 СБ	Изделие закладное МН314 ÷ МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1.350	Изделие закладное МН318 ÷ МН321	110, 111
39	1.400-15.В1.350 СБ	Изделие закладное МН318 ÷ МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1.360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1.360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15.В1.370	Изделие закладное МН324, МН325	115, 116
43	1.400-15.В1.370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1.410	Изделие закладное МН401 ÷ МН404	118
45	1.400-15.В1.410 СБ	Изделие закладное МН401 ÷ МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15.В1.420	Изделие закладное МН405 ÷ МН413	120, 121
47	1.400-15.В1.420 СБ	Изделие закладное МН405 ÷ МН413 Сборочный чертеж	122,
48	1.400-15.В1.430	Изделие закладное МН414 ÷ МН418	124

Содержание альбома (продолжение)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414 ÷ МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501 ÷ МН516	126 ÷ 128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501 ÷ МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517 ÷ МН522, МН535 ÷ МН538	130, 131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517 ÷ МН522, МН535 ÷ МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523 ÷ МН534	133, 134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523 ÷ МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539 ÷ МН548	136, 137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539 ÷ МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549 ÷ МН557	139, 140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549 ÷ МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558 ÷ МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558 ÷ МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566 ÷ МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566 ÷ МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601 ÷ МН617	146 ÷ 160

Содержание альбома (окончание)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
5	1.400-15.В1.610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертеж	150,151
6	1.400-15.В1.710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
7	1.400-15.В1.710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертеж	<del>153÷150</del>
8	1.400-15.В1.720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
9	1.400-15.В1.720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертеж	170÷173
10	1.400-15.В1.730	Изделие закладное МН776÷МН795	174,175
11	1.400-15.В1.730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертеж	176,177
12	1.400-15.В1.810	Изделие закладное МН801÷МН834	178,179
13	1.400-15.В1.001	Пластина Пл-1÷Пл-81	180÷183
14	1.400-15.В1.002	Пластинки с отверстиями	184÷186
15	1.400-15.В1.003	Стержень прямой Ст-1÷Ст-44	187,188
16	1.400-15.В1.004	Стержень гнутый Ст-51÷Ст-76	189,190
17	1.400-15.В1.005	Уголок У-1÷У-47, У-5а÷У-20а Швеллер Ш-1÷Ш-14	191÷193
18	1.400-15.В1.006	Уголок гнутый У-55÷У-74	194
19	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1÷Тр-5	195

## Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2<sup>х</sup> выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования.

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп „1“÷„8“ и чертежи составных элементов этих изделий - пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия с тем, чтобы соблюдалось условие  $b_n \geq 0,75d_{ан}$ . При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами. (см. СН 393-78, тип 21).

1.400-15.В1.000.ТО

ТИП	МОНИ	<i>В. П.</i>											
Исполн.	Бродский	<i>Бродский</i>											
констр.	Володько	<i>Володько</i>											
инж. гр.	Жулянова	<i>Жулянова</i>											
ед. изм.	Бирюкова	<i>Бирюкова</i>											
провер.	Жулянова	<i>Жулянова</i>											
Техническое описание				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Страниц</td> <td style="width: 33%;">Лист</td> <td style="width: 33%;">Листов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</td> </tr> </table>	Страниц	Лист	Листов	Р	1	3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Страниц	Лист	Листов											
Р	1	3											
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ													

7. Приварку внахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3“ и „6“, а также изделий МН501-МН522 группы „5“ производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотри-те ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН313-65\*, изд. 1968г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее 30 мм, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2“ изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к обеим пластинам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6“ (для крепления монорейсов), состоящие из 2<sup>х</sup> пластин с гнутыми и прямыми анкерами, изготавливаются раздельно и поставляются



ся в комплекте. Приварка трубки к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму.

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30°C, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни — из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35ГС.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

1.400-15.В1.000ТО

Лист

3

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922 - 75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292 - 73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393 - 78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. от.	Бродский	
Гл. констр.	Валдаманов	
Рук. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Копина	
Провер.	Бирюкова	

1.400-15. В 1.000 ВД

Ведомость ссылочных документов

Лист	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЛОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 110 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11		1	1.400-15. В1. 001	ПЛАСТИНА ПЛ-1	1	1											
			-01	ПЛ-2			1	1									
			-02	ПЛ-3					1	1							
			-03	ПЛ-4							1	1				1	п.п.
		2	-77	ПЛ-78									2				
11		3	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	2		2										5
			-02	СТ-3						2							
			-03	СТ-4									2				
ИСПОЛНЕНИЯ 10, 11 - СМ. ЛАСТ 2.					МРКРА	МН101-1	МН101-3	МН101-6	МН102-1	МН102-3	МН102-6	МН103-1	МН103-3	МН103-6	МН104-1		
					1.400-15. В1. 110												
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН101 ÷ МН104.					СЛ. ИСП. ДА. МОНИН	НАЧ. СЛ. БРОДСКИЙ	О. КОНСТ. ВОДОЛЯНОВ	РИС. ГР. АКИМЕНОВА А.А.	ВЕД. ИЖ. БИРЮКОВА	ИСПОЛНИЛ СТАТОНН	ПРОВЕРИЛ АКИМЕНОВА						
					СТАДЫЯ	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ										
										Р	1	2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ				



Рис. 1

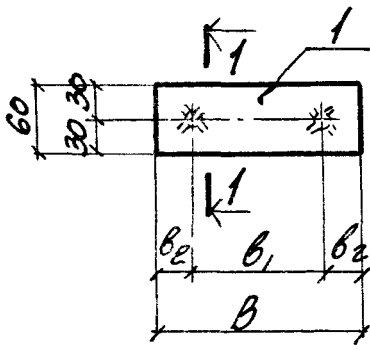
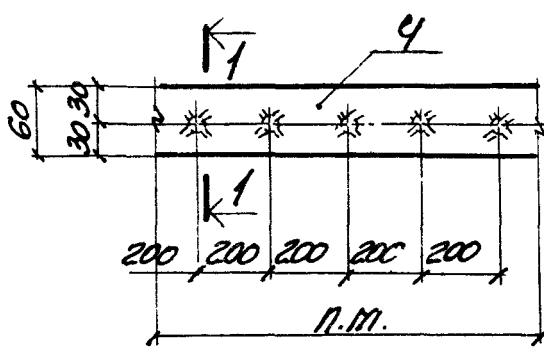
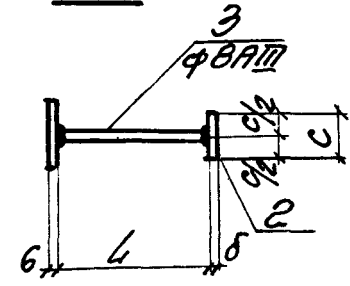


Рис. 2



1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса кг		
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	L	C		δ	
МН101-1	1.400-15.В1.110	1	100	60	20	300	—	—	0.6	
-3	-01					200	—	—	0.5	
-6	-02					80	40	8	0.6	
МН102-1	-03		1	150	90	30	300	—	—	0.7
-3	-04						200	—	—	0.6
-6	-05						80	40	8	0.7
МН103-1	-06	1	200	120	40	300	—	—	0.9	
-3	-07					200	—	—	0.8	
-6	-08					80	40	8	0.9	
МН104-1	-09	2	п.м.	—	—	300	—	—	3.4	
-3	-10					200	—	—	3.2	
-6	-11					80	40	8	3.5	

1.400-15.В1.110 СБ

СОЗДАТЕЛЬ	МОЛЫШ	И.И.
НАЧ.ОТД.	БРЮДСКИЙ	Б.
ГЛ.ИНЖ.	ВОДОЛЯНОВ	В.
РИС.ГР.	АСНИЛКОВА	А.
ВЕД.ИНЖ.	БРЮКОВА	Б.
ИСПОЛНИЛ	СТАТКОВИЧ	С.
ПРОВЕРИЛ	АСНИЛКОВА	А.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 101-МН 104  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СЕРИЯ	МАСШТАБ	М. 1:1
Р	СИМ.	ТАБЛИЦА
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 1.400-15. В.1. 120 -										Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>													
			1.400-15. В.1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.400-15. В.1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>													
		1	1.400-15. В.1. 001-04	Пластина ПЛ-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-05	ПЛ-6									1	1	1	1	
		2	-77	ПЛ-78			4	4	4	4					4	4	
		3	1.400-15. В.1. 003	Стержень СТ-1	4		4		4		4		4		4		
			-01	СТ-2		4		4							4		
			-02	СТ-3													
			-03	СТ-4									4				
				Марка	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4			

Исполнения  
 10 ÷ 19 - ст. лист 2  
 20 ÷ 29 - ст. лист 3  
 30 ÷ 39 - ст. лист 4  
 40 ÷ 49 - ст. лист 5  
 50 ÷ 59 - ст. лист 6  
 60 ÷ 69 - ст. лист 7  
 70, 71 - ст. лист 8

Сл. инж. Л. П. Понкин	Сл. инж. Л. П. Понкин	1.400-15. В.1. 120	Старая	Лист	Листов
Инж. отв. Бровский	Инж. отв. Бровский		Р	1	8
Сл. констр. Волынец	Сл. констр. Волынец		ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ		
Инж. гр. Жылтасова	Инж. гр. Жылтасова		МН105 ÷ МН116		
Инж. Бурковский	Инж. Бурковский		ХАРЬКОВСКИЙ		
Инж. Старилин	Инж. Старилин		ПРОМСТРОИМИПРОЕКТ		
Проверил Жылтасова	Проверил Жылтасова				

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕЛОЖ. 1. 400-15. В1. 120-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1. 400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1. 400-15. В1. 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
И		1	1. 400-15. В1. 001-05	ПЛАСТИНА ПЛ-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-06	ПЛ-7																
			-09	ПЛ-10																
		2	-77	ПЛ-78		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
И		3	1. 400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4													
			-01	СТ-2		4		4												
			-02	СТ-3					4											
			-03	СТ-4			4							4						
			-14	СТ-15													4			
			-17	СТ-18															4	
				ПРЯКА	МН106-5	МН106-6	МН107-1	МН107-2	МН107-3	МН107-4	МН107-5	МН107-6	МН108-1	МН108-2						

Итого 2

1. 400-15. В1. 120

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КАЖДН. 1.400-15. В1. 120 -												ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X						X	
И			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X							X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И		1	1.400-15. В1. 001-07	ПЛАСТИНА ПЛ-8					1	1	1	1	1	1	1		1	
			-09	Пл-10	1	1	1	1										
		2	-77	Пл-78									4	4	4		4	
			-78	Пл-79	4	4	4	4										
И		3	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1					4				4					
			-01	Г-2								4					4	
			-02	Г-3									4					
			-03	Г-4														4
			-14	Г-15								4						
			-17	Г-18							4							
			-19	Г-20							4							
			-23	Г-24														

МАРКА

ИТЕГ 3

1.400-15. В1. 120



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										ПРИМЕЧАНИЕ					
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И1			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1			1.400-15. В1. 120 ОБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
И1		1	1.400-15. В1. 001-10	Пластина ПЛ-11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-11	ПЛ-12																
		2	-77	ПЛ-78																
			-78	ПЛ-79				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
И1		3	1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1																
			-01	СТ-2																
			-02	СТ-3																
			-14	СТ-15																
			-17	СТ-18																
			-19	СТ-20																
			-23	СТ-24																
				МАРКА	МН110-1	МН110-2	МН110-3	МН110-4	МН110-5	МН110-6	МН110-1	МН110-2	МН110-3	МН110-4	МН110-5	МН110-6	МН110-7	МН110-8	МН110-9	МН110-10
					1.400-15. В1. 120															
															4					

ФОРМАТ	ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 120 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ							
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																		
И		1	1.400-15. В1. 001-И	ПЛАСТИНА ПЛ-12	1	1																
			-12	Пл-13																	1	
			-16	Пл-17			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
		2	-77	Пл-78	4	4																
			-78	Пл-79						4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
И		3	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1																	4	
			-01	Г-2	4	4															4	
			-03	Г-4		4																
			-14	Г-15			4				4											
			-17	Г-18				4														
			-19	Г-20					4													
			-23	Г-24																	4	
				МАРКА	МН11-5	МН11-6	МН12-1	МН12-2	МН12-3	МН12-4	МН12-5	МН12-6	МН13-1	МН13-2								

1.400-15. В1. 120.

Лист 5

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120										Примечание							
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59								
				<u>Документация</u>																		
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>																		
И		1	1.400-15. В1. 001-12	Пластина ПЛ-13	1	1	1	1														
			-17	ПЛ-18				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		2	-77	ПЛ-78		4	4	4														
			-78	ПЛ-79																		
И		3	1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1		4																
			-01	СТ-2			4															
			-02	СТ-3		4																
			-03	СТ-4					4													
			-14	СТ-15						4												
			-17	СТ-18										4								
			-19	СТ-20											4							
			-23	СТ-24																		4
					МРКРЯ																	

	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание	
						60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
					Документация												
И				1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					X	X
И				1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					X	X
					<u>ДЕТАЛИ</u>												
И			1	1.400-15. В1. 001-13	Пластина ПЛ-14	1	1	1	1	1	1						
				-18	ПЛ-19							1	1	1	1	1	
			2	-77	ПЛ-78				4	4	4						
				-78	ПЛ-79												4
И			3	1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1	4			4								
				-01	СТ-2		4			4							
				-02	СТ-3			4									
				-03	СТ-4						4						
				-14	СТ-15							4					4
				-17	СТ-18								4				
				-19	СТ-20												4

МПКР	МН45-1	МН45-2	МН45-3	МН45-4	МН45-5	МН45-6	МН46-1	МН46-2	МН46-3	МН46-4
------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

1.400-15. В1. 120	
Лист	7

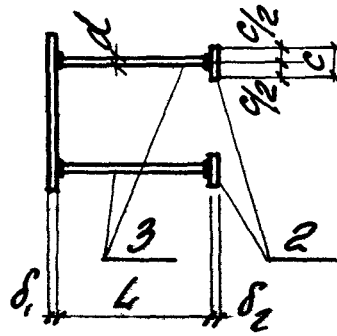
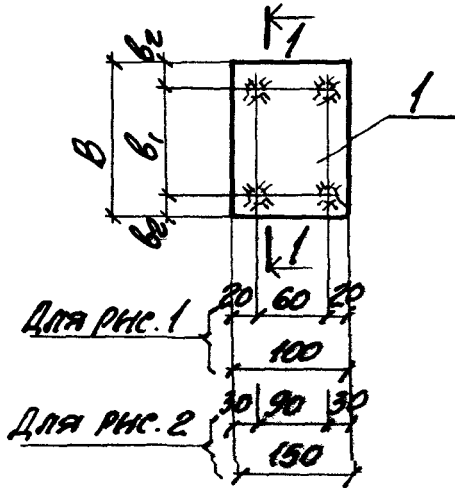
№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Код на инв. 1.400-15. В1. 120 -												Примечание			
					70	71														
				<u>Документация</u>																
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	×	×														
11			1.400-15. В1. 120С6	Борочный чертеж	×	×														
				<u>Детали</u>																
11		1	1.400-15. В1. 001-18	Пластина ПЛ-19	1	1														
		2	-78	ПЛ-79	4	4														
11		3	1.400-15. В1. 003-17	Стержень СТ-18	4	4														
			-23	СТ-24	4	4														

МАРКА  
Г-91НН  
Г-91НН

1.400-15. В1. 120  
8

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШОВЫ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							Масса кг		
			b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>	
МН105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	ВНН	800			1.0	
-2	-01							250	-	-	0.9	
-3	-02							200			0.8	
-4	-03							300			1.4	
-5	-04							250	40	8	1.3	
-6	-05							80			1.0	
МН106-1			1	150	90	30	6	ВНН	300			1.2
-2	-07								250	-	-	1.1
-3	-08								200			1.0
-4	-09								300			1.6
-5	-10								250	40	8	1.5
-6	-11	80									1.2	

Продолжение таблицы исполненной  
см. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 120 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	Изделие закладное МН105 ÷ МН106. Сборочный чертеж.	Стандия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский		Р	см.	
Св. констр.	Водолянов		Лист 1	таблицы	Листов 7
Рук. гр.	Жулякова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Бирюкова				
Исполнил	Стративна				
Проверил	Жулякова				

ИКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>
7-1	1.400-15. В1. 120 -12	1	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.4
-2	-13							250			1.3
-3	-14							200			1.2
-4	-15							300			1.8
-5	-16							250			1.7
-6	-17							80			1.4
МН10В-1	-18		8	12AIII	470	50	10	3.0			
-2	-19				370			2.6			
-3	-20				270			2.3			
-4	-21				470			3.8			
-5	-22				370			3.4			
-6	-23				170			2.7			
МН10В-1	-24		6	8AIII	300	40	8	1.7			
-2	-25				250			1.6			
-3	-26				200			1.5			
-4	-27				300			2.1			
-5	-28				250			2.0			
-6	-29				80			1.7			
МН10-1	-30	8	12AIII	470	50	10	3.3				
-2	-31			370			2.9				
-3	-32			270			2.6				
-4	-33			470			4.1				
-5	-34			370			3.7				
-6	-35			170			3.0				

1.400-15. В1. 120 СБ Лист  
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PHC	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг				
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>			
MH11-1	1.400-15. B1. 120-36	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	1.6			
-2	-37							250			—	—	1.5	
-3	-38							200			40	8	1.4	
-4	-39							300					2.0	
-5	-40							250					1.9	
-6	-41							80					1.6	
MH12-1	-42		2	150	90	30	8	12AIII	470	50	10	3.1		
-2	-43								370			—	—	2.7
-3	-44								270			50	10	2.4
-4	-45								470					3.9
-5	-46								370					3.5
-6	-47								170					2.8
MH13-1	-48	2	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.9			
-2	-49							250			—	—	1.8	
-3	-50							200			40	8	1.7	
-4	-51							300					2.3	
-5	-52							250					2.2	
-6	-53							80					1.9	
MH14-1	-54	2	200	120	40	8	12AIII	470	50	10	3.6			
-2	-55							370			—	—	3.2	
-3	-56							270			50	10	2.9	
-4	-57							470					4.4	
-5	-58							370					4.0	
-6	-59							170					3.3	

1.400-15. B1. 120C6

Лист

3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг		
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c	δ <sub>2</sub>			
МН115-1	1.400-15. В1. 120 -60	2	250	180	35	6	8AIII	300	40	8	2.3		
-2	-61							250			—	—	2.2
-3	-62							200			—	—	2.1
-4	-63							300			—	—	2.7
-5	-64							250			—	—	2.6
-6	-65							80			—	—	2.3
МН116-1	-66					8	12AIII	470	50	10	4.1		
-2	-67							370			—	—	3.7
-3	-68							270			—	—	3.4
-4	-69							470			—	—	4.9
-5	-70							370			—	—	4.5
-6	-71							170			—	—	3.8

1.400-15. В1. 120 СБ

ПИС.

4

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 130 -										ПРАМЕ- ЧАНИЕ		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
И			1.400-15. В1. 130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И		1	1.400-15. В1. 001-24	ПЛАСТИНА ПП-25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-29	ПП-30													
И		2	-77	ПП-78													
			-78	ПП-79													
И		3	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			-01	СТ-2													
			-02	СТ-3													
			-03	СТ-4													
			-14	СТ-15													
			-17	СТ-18													
			-19	СТ-20													
ИСПОЛНЕНИЯ					МАРКА	МН117-1	МН117-2	МН117-3	МН117-4	МН117-5	МН117-6	МН118-1	МН118-2	МН118-3	МН118-4	МН118-5	МН118-6
			10 ÷ 19 - см. ЛИСТ 2	Ю. ИВАН. ПР. ЛОМНИ													
			20 ÷ 29 - см. ЛИСТ 3	ИРИ. ОЛ. БОДВЕСКИЙ													
			30 ÷ 39 - см. ЛИСТ 4	Ю. КОМЕТО. ВОДОВАЯНОВ													
			40 ÷ 49 - см. ЛИСТ 5	РУК. ГР. ЖЫЛКОВА													
			50 ÷ 59 - см. ЛИСТ 6	ВЕД. ИИЖ. БИРЮКОВА													
				ИСПОЛНИЛ СТАТНИК													
				ПРОВЕРИЛ ЖЫЛКОВА													

1.400-15. В1. 130					
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ					
МН117 ÷ МН126					
СТАДИЯ	ЛИСТ	КОЛ-ВО	СТАДИЯ	ЛИСТ	КОЛ-ВО
Р	1	6	Р	1	6
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ					

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.130 -										Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
				<u>Документация</u>														
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>														
И		1	1.400-15.В1.001-25	Пластина ПЛ-26			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			-29	ПЛ-30	1	1												
			-30	ПЛ-31												1	1	
		2	-77	ПЛ-78								4	4	4	4			
			-78	ПЛ-79								4	4	4				
И		3	1.400-15.В1.003	Стержень СТ-1						4	4	4	4	4	4			
			-01	СТ-2							4	4	4	4				
			-02	СТ-3									4					
			-03	СТ-4										4				
			-14	СТ-15												4	4	
			-17	СТ-18														
			-23	СТ-24												4		
					МРКА	МН48-5	МН48-6	МН49-1	МН49-2	МН49-3	МН49-4	МН49-5	МН49-6	МН49-7	МН49-8	МН120-1	МН120-2	

Лист  
2

1.400-15.В1.130

№	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание												
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29													
			<u>Документация</u>																							
11		1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																							
11	1	1.400-15. В1. 001-30	Пластина ПЛ-31	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		-31	ПЛ-32							1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	2	-77	ПЛ-78																			4	4	4	4	
		-78	ПЛ-79							4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6											4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		-07	СТ-8													4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		-09	СТ-10														4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		-13	СТ-14																						4	
		-14	СТ-15											4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		-17	СТ-18																							
		-19	СТ-20											4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		-23	СТ-24																							
				МАРКА	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6												
				1.400-15. В1. 130										Лист	3											

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В.1.130 -											ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И			1.400-15. В.1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В.1. 130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И		1	1.400-15. В.1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-51	ПЛ-52														
		2	-77	ПЛ-78				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			-78	ПЛ-79														
И		3	1.400-15. В.1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	4			4										
			-07	СТ-8				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			-09	СТ-10				4										
			-13	СТ-14								4						
			-26	СТ-27									4					
			-27	СТ-28										4				
			-30	СТ-31											4			
				МАРКА	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4				

1.400-15 В.1.130

Лист

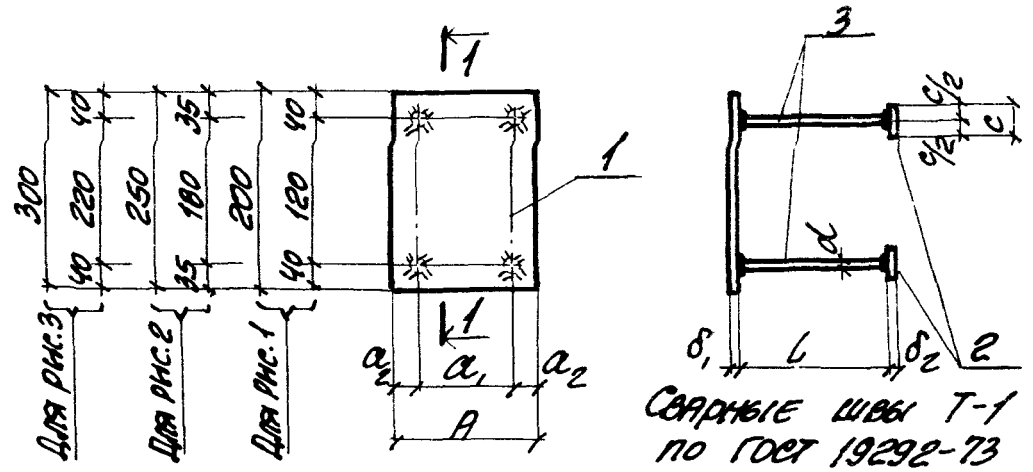
4

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание			
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49				
				<u>Документация</u>														
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И		1	1.400-15. В1. 001-47	Пластина ПЛ-48			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-51	.. ПЛ-52	1	1												1
			-52	.. ПЛ-53														1
		2	-77	ПЛ-78								4	4	4	4			
			-78	ПЛ-79			4	4										
И		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			-07	Г-8				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			-09	Г-10					4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			-13	Г-14														
			-26	Г-27														
			-27	Г-28			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			-33	Г-34			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				МАРКА														
					1.400-15 В1. 130													
															Лист			
															5			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 130-										Примечание			
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59				
				<u>Документация</u>														
И			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×		×	×	×	×	×	×	×	×			×
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	×	×		×	×	×	×	×	×	×	×			×
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И		1	1.400-15. В1. 001-52	Пластина ПЛ-53	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-58	ПЛ-59														
		2	-78	ПЛ-79		4	4	4	4									4
И		3	1.400-15. В1. 003 -14	Стержень СТ-15					4									
			-17	СТ-18							4							4
			-19	СТ-20								4						
			-23	СТ-24														
			-26	СТ-27		4												4
			-27	СТ-28														
			-30	СТ-31														
			-33	СТ-34														
				МАРКА														

		1.400-15 В1. 130										Лист	6
--	--	------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	---

Рис. 1 ÷ Рис. 3



Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							Масса кг	
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МНН7-1	1.400-15 В1. 130	1	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	2.4
-2	-01							250			2.3
-3	-02							200			2.2
-4	-03							300			2.8
-5	-04							250			2.7
-6	-05							80			2.4
МНН8-1	-06					470	4.2				
-2	-07					370	3.8				
-3	-08					270	3.5				
-4	-09					470	5.0				
-5	-10					370	4.6				
-6	-11	170	3.9								

Продолжение таблицы исполненной от. на листе 2, 3

1.400-15. В1. 130 СБ

И.И.И. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
И.И.И. от.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И.И.И. констр.	ВОДСКОЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рис. гр.	АСЕВИЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. И.И.И.	БЫКОВА	<i>[Signature]</i>
Чертежник	СТАТЦЫН	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЖИГАКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНН7 ÷ МНН26  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТЫ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
ЛИСТ 1 Итого 3		

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Поч.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг			
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>		
MH119-1	1.400-15. В1. 130-12	2				6	8AIII	300			2.9		
-2	-13							250			—	—	2.8
-3	-14							200			40	8	2.7
-4	-15							300					3.3
-5	-16							250					3.2
-6	-17							80					2.9
MH120-1	-18	2	200	120	40	8	12AIII	470			4.8		
-2	-19							370			—	—	4.4
-3	-20							270			50	10	4.1
-4	-21							470					5.6
-5	-22							370					5.2
-6	-23							170					4.5
MH121-1	-24	3			8	10AIII		370			4.7		
-2	-25							270			—	—	4.5
-3	-26							220			40	8	4.4
-4	-27							370					5.1
-5	-28							270					4.9
-6	-29							120					4.5
MH122-1	-30	2	250	180	35	10AIII		370			4.8		
-2	-31							270			—	—	4.6
-3	-32							220			40	8	4.5
-4	-33							370					5.2
-5	-34							270					5.0
*-6	-35							120					4.6

1.400-15. В1. 130 СБ	ЛМЕТ
	2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PHC	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\delta_1$	$\alpha$	L	C	$\delta_2$	
MH123-1	1.400-15. B1. 130 -36	2	250	180	35	10	14mm	540	50	10	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540			8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
MH124-1	-42	3	250	180	35	8	10mm	370	40	8	5.6
-2	-43							270			5.4
-3	-44							220			5.3
-4	-45							370			6.0
-5	-46							270			5.8
-6	-47							120			5.4
MH125-1	-48	3	250	180	35	10	14mm	540	50	10	8.5
-2	-49							420			7.9
-3	-50							320			7.5
-4	-51							540			9.3
-5	-52							420			8.7
-6	-53							170			7.5
MH126-1	-54	3	300	220	40	8	12mm	470	50	10	7.4
-2	-55							370			7.0
-3	-56							270			6.7
-4	-57							470			8.2
-5	-58							370			7.8
-6	-59							170			7.1

1.400-15. B1. 130 CB №дет  
3

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	СВЯЗНОСТЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.140-										ПРИМЕЧАНИЕ	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А1		1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А1		1.400-15.В1.140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
А1	1	1.400-15.В1.001-08	ПЛАСТИНА ПЛ-9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	П.М.
		-15	ПЛ-16							1	1	1	1	1	П.М.
	2	-17	ПЛ-78			10	10	10	10	10	10	10	10	10	
А1	3	1.400-15.В1.003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	10		10	10	10	10	10	10	10	10	10	
		-01	СТ-2	10			10				10				
		-02	СТ-3		10							10			
		-03	СТ-4							10					
			МАРКА	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4		

ИСПОЛНЕНИЯ  
 10 ÷ 19 - см. лист 2  
 20 ÷ 29 - см. лист 3  
 30 ÷ 35 - см. лист 4

КОЛ. ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮДАЮЩЕЕ	Бурд	Бурд
4	МН127 ÷ МН132.	Бурд	Бурд

1.400-15.В1.140

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.140 -										Примечание									
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19										
				<u>Документация</u>																				
			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.400-15.В1.140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>																				
		1	1.400-15.В1.001-15	Пластина Пп-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	п.м
			-28	Пп-29																				п.м
			-33	Пп-34																				п.м
		2	-77	Пп-78																				
		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1																				
			-01	Ст-2																				
			-02	Ст-3																				
			-03	Ст-4																				
			-14	Ст-15																				
			-17	Ст-18																				
				Марка																				

1.400-15.В1.140

2

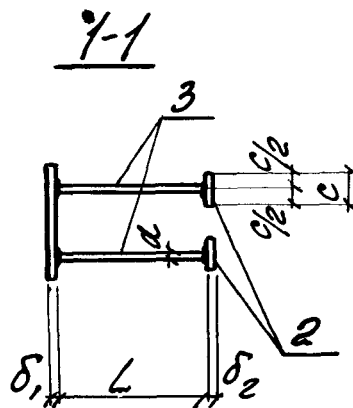
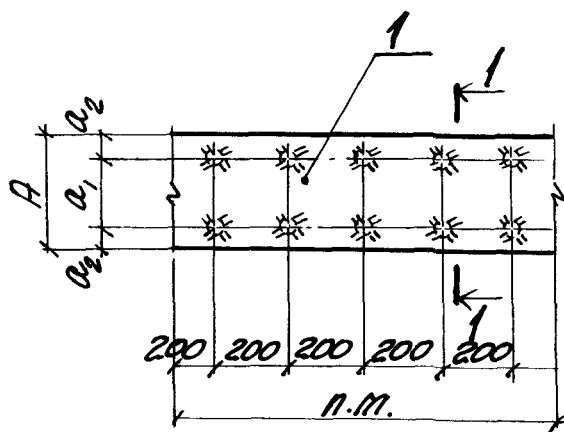
КОД	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В 1. 140 -											ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
И			1.400-15. В 1. 0000	<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В 1. 140СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И		1	1.400-15. В 1. 000-33	ПЛАСТИНА ПЛ-34	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	П.М.
			-45	Пл-46						1	1	1	1	1	1	1	П.М.
		2	-77	Пл-78										10	10	10	
			-78	Пл-79				10	10	10							
И		3	1.400-15. В 1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1									10		10		
			-01	СТ-2									10		10		
			-02	СТ-3										10			
			-03	СТ-4												10	
			-14	СТ-15				10									
			-17	СТ-18					10								
			-19	СТ-20											10		
			-23	СТ-24													
				МРКА	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6			

1.400-15. В 1. 140

Лист 3

№ п/п	№ зонт	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол. на вкл. 1.400-15. В1. 140-						Примечание
					30	31	32	33	34	35	
				<u>Документация</u>							
11			1.400-15. В1. 0000	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 1400Б	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
11		1	1.400-15. В1. 001-50	Пластина ПЛ-51	1	1	1	1	1	1	п. м.
		2	-78	ПЛ-79			10	10	10	10	
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	10		10				
			-17	СТ-18		10			10		
			-19	СТ-20			10				
			-23	СТ-24						10	
				МАРКА	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6	

Лист 4  
1.400-15. В1. 140



СВАРНЫЕ ШВБ1 Т-1  
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм							Масса кг	
		A <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	8AIII	300	40	8	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300			6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300			9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнения  
см. на листе 2

				1.400-15. В1. 140 СБ			
Д. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН127 ÷ МН132. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА	
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			Р	СМ. ТАБЛИЦЫ	-
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОПЬАНОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 2		
ДУК. ГР.	ЖЕНЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		
ВЕД. ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>					
ИСПОЛНИЛ	СТАТИВИН	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300			11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	250	180	35	8	12AIII	470	50	10	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24	250	180	35	6	8AIII	300	40	8	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29						80			13.1
МН132-1	-30	250	180	35	8	12AIII	470	50	10	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2

1.400-15. В1. 140 С6	лист
	2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.150 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
		1	1.400-15. В1.001-10	ПЛАСТИНА ПЛ-11		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-14	ПЛ-15														
		2	-77	ПЛ-78														6
			-78	ПЛ-79				6	6	6								
		3	1.400-15. В1.003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1														6
			-01	СТ-2														
			-02	СТ-3														6
			-14	СТ-15		6												
			-17	СТ-18				6	6									
			-19	СТ-20														
			-23	СТ-24														6
				МРРКА		МН133-1	МН133-2	МН133-3	МН133-4	МН133-5	МН133-6	МН134-1	МН134-2	МН134-3	МН134-4	МН134-4		
				Исполнение														
				10 ÷ 19 - см. лист 2	Г. ИЖЕ. ДА. МОИНА													
				20 ÷ 29 - см. лист 3	ИЖЕ. СТА. БРОДСКИЙ													
				30 ÷ 39 - см. лист 4	Г. КИМЕТ. ВОЛОДИНОВА													
				40 ÷ 49 - см. лист 5	РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА													
				50 ÷ 59 - см. лист 6	ВЕД. ИЖЕ. БИРЮКОВА													
				60 ÷ 67 - см. лист 7	Исполнил СТАТИШИН													
				70 ÷ 77 - см. лист 8	ПРОВЕРКА БИРЮКОВА													

1.400-15. В1.150

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ  
МН 133 ÷ МН 145.

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТАВАЯ ЛИСТ  
Р 1

ЛИСТОВ  
8

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
И		1	1.400-15. В1. 001-14	ПЛАСТИНА ПЛ-15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-19	ПЛ-20																
			-35	ПЛ-36																
		2	-77	ПЛ-78	6	6														
			-78	ПЛ-79																
И		3	1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6	6														
			-03	СТ-4																
			-14	СТ-15																
			-17	СТ-18																
			-19	СТ-20																
			-23	СТ-24																
			-26	СТ-27																
			-27	СТ-28																
				МАРКА	МН134-5	МН134-6	МН135-1	МН135-2	МН135-3	МН135-4	МН135-5	МН135-6	МН136-1	МН136-2						

1.400-15. В1. 150

Лист 2

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Код. на элемент. 1.400-15. В.1.150 -										Примечание						
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29							
				<u>Документация</u>																	
11			1.400-15. В.1. 00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В.1. 150 СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>																	
11		1	1.400-15. В.1. 001-31	Пластина Пм-32					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-35	Пм-36	1	1	1	1													
		2	-78	Пм-79	6	6	6	6								6	6	6	6	6	6
11		3	1.400-15. В.1. 003-14	Стержень СТ-15					6												
			-17	СТ-18										6							
			-19	СТ-20											6						
			-23	СТ-24																	6
			-26	СТ-27																	
			-27	СТ-28																	
			-30	СТ-31																	
			-33	СТ-34																	
				МРКА	МН136-3	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН137-1	МН137-2	МН137-3	МН137-4	МН137-5	МН137-6							

1.400-15. В.1. 150

Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -										ПРИМЕЧАНИЕ				
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
		11	1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		11	1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
		11	1.400-15. В1. 001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28							1	1	1	1	1	1	1	1	
			-38	Пл-39	1	1	1	1	1	1	1							6	
		2	-77	Пл-78						6	6	6							
			-79	Пл-80						6	6	6							
		3	1.400-15. В1. 003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1								6						6	
			-01	СТ-2											6				
			-02	СТ-3													6		
			-34	СТ-35						6									
			-37	СТ-38						6									
			-39	СТ-40							6								
			-42	СТ-43								6							
				ПЯРКА															
																		МН138-1	
																			МН138-2
																			МН138-3
																			МН138-4
																			МН138-5
																			МН138-6
																			МН139-1
																			МН139-2
																			МН139-3
																			МН139-4
																			МН139-5
																			МН139-6
																			МН139-7
																			МН139-8
																			МН139-9
																			МН139-10

Формат	Зона	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исчисл. 1.400-15. В1. 150 -										Примечание								
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
И		1	1.400-15. В1. 001-27	Пластина ПЛ-28	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			-32	ПЛ-33																			
			-39	ПЛ-40																			
		2	-77	ПЛ-78	6	6																	
			-78	ПЛ-79																			
И		3	1.400-15. В1. 003-01	Стержень СТ-2	6	6																	
			-03	СТ-4		6																	
			-14	СТ-15			6																
			-17	СТ-18				6															
			-19	СТ-20					6														
			-23	СТ-24																			
			-34	СТ-35																			
			-37	СТ-38																			
				ИРРКА	МН139-5	МН139-6	МН140-1	МН140-2	МН140-3	МН140-4	МН140-5	МН140-6	МН141-1	МН141-2									

Итого 1.400-15. В1. 150

Лист 5

Формы	Зоны	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	Итого	
					МН141-3	4-1414W	5-1414W	6-1414W	1-2414W	2-2414W	3-2414W	4-2414W	5-2414W	6-2414W		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11		1	1.400-15. В1. 001-39	Пластина ПЛ-40	1	1	1	1								
			-48	ПЛ-49					1	1	1	1	1	1		
		2	-77	ПЛ-78								6	6	6		
			-79	ПЛ-80		6	6	6								
11		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6					6			6				
			-07	СТ-8						6			6			
			-09	СТ-10							6					
			-13	СТ-14										6		
			-34	СТ-35		6										
			-37	СТ-38			6									
			-39	СТ-40												
			-42	СТ-43				6								
					МАРКА	МН141-3	4-1414W	5-1414W	6-1414W	1-2414W	2-2414W	3-2414W	4-2414W	5-2414W	6-2414W	
					1.400-15. В1. 150											Итого
																6

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 1.400-15. В1. 150 -											ПРИМЕЧАНИЕ		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
11		1	1.400-15. В1. 001-49	ПЛАСТИНА ПЛ-50	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-59	Пл-60								1	1	1	1	1	1	1
		2	-77	Пл-78					6	6	6							6
			-78	Пл-79														
11		3	1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	6			6										
			-07	СТ-8				6										
			-09	СТ-10					6									
			-13	СТ-14								6						
			-14	СТ-15									6					6
			-17	СТ-18										6				
			-19	СТ-20											6			
				МРКА	МН 43-1	МН 43-2	МН 43-3	МН 43-4	МН 43-5	МН 43-6	МН 43-1	МН 43-2	МН 43-3	МН 43-4	МН 43-5	МН 43-6	МН 43-7	МН 43-8
					1.400-15. В1. 150											7		

16768-02 48

ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОЛУЧ. 1.400-15. В1. 150-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					70	71	72	73	74	75	76	77					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000 70	ТЕСНАЧЕСКОЕ ОПИКАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 150 СБ	СЪРОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И		1	1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1												
			-60	ПЛ-61			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		2	-78	ПЛ-79		6	6			6	6	6	6	6	6	6	
И		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			6			6							
			-17	СТ-18				6				6					
			-19	СТ-20					6								
			-23	СТ-24						6					6		
					МАРКА	МН144-5	МН144-6	МН145-1	МН145-2	МН145-3	МН145-4	МН145-5	МН145-6	МН145-6			

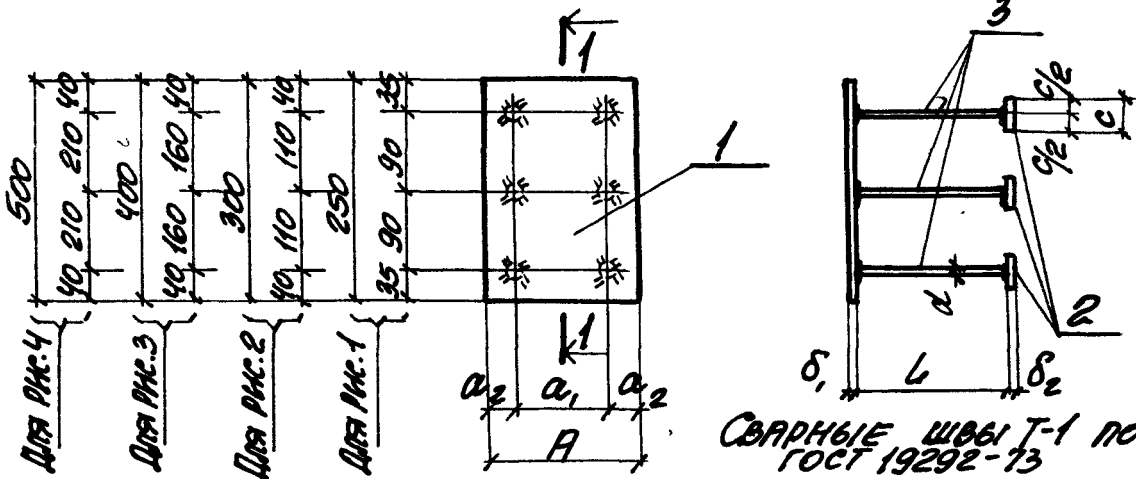
1.400-15. В1. 150

МНСТ  
В



Рис. 1 ÷ Рис. 4

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							Масса кг	
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МН133-1	1.400-15. В1. 150	1	100	60	20	8	12mm	470	50	10	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470			5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	90	30	6	8mm	300	40	8	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300			3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполненной  
см. на листах 2 ÷ 4

			1.400-15. В1. 150 СБ				
инж.пр.	Мочун	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 133 ÷ МН 145. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Страница	Масса	Листов	
нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>		P	см.		
гл. констр.	Водольянов	<i>[Signature]</i>			таблиц		
рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>					
вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>		Лист 1			Листов 4
исполнил	Стативин	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
проверил	Жулякова	<i>[Signature]</i>					

АРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНО	РАЗМЕРЫ, мм							МАС К <sub>1</sub>	
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>
4135-1	1.400-15. В1. 150 -12	2	150	90	30	8	129 $\overline{II}$	470	50	10	5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470			6.5
-5	-16							370			6.0
-6	-17							170			4.9
4136-1	-18	1	200	120	40	10	149 $\overline{II}$	540	50	10	7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.5
-4	-21							540			9.
-5	-22							420			8.
-6	-23							170			6.4
4137-1	-24	2	200	120	40	8	129 $\overline{II}$	470	50	10	6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27							470			7.5
-5	-28							370			7.
-6	-29							170			5.9
4138-1	-30	2	200	120	40	12	169 $\overline{II}$	620	60	12	11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620			13.6
-5	-34							460			12.1
-6	-35							210			9.7

1.400-15. В1. 150 СБ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг			
			A	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\delta_1$	d	L	C		$\delta_2$		
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	8	12мм	300	40	8	4.5		
-2	-37							250			4.4		
-3	-38							200			4.3		
-4	-39							300			5.1		
-5	-40							250			5.0		
-6	-41							80			4.6		
МН140-1	-42							470			7.5		
-2	-43							370			7.0		
-3	-44							270			6.4		
-4	-45							470			8.7		
-5	-46							370			50	10	8.2
-6	-47							170			7.1		
МН141-1	-48							620			13.4		
-2	-49							460			11.9		
-3	-50							370			11.0		
-4	-51							620			12	16мм	15.4
-5	-52							460			60	12	13.9
-6	-53							210			11.5		
МН142-1	-54	370	7.7										
-2	-55	270	7.3										
-3	-56	220	7.1										
-4	-57	370	10мм	8.3									
-5	-58	270	40	8	7.9								
-6	-59	120	7.3										

1.400-15. В1. 150 СБ

ПИС.

3

ЭРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Pnc	РАЗМЕРЫ, мм								Масса	
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>		
1443-1	1.400-15. B1. 150-60	4	250	180	35	10A111	8	10A111	370	40	8	9.3
-2	-61								270			8.9
-3	-62								220			8.7
-4	-63								370			9.9
-5	-64								270			9.5
-6	-65								120			8.9
144-1	-66								3			300
-2	-67	370	9.5									
-3	-68	270	8.9									
-4	-69	470	11.2									
-5	-70	370	10.7									
-6	-71	170	9.6									
1445-1	-72	4	300	220	40	12A111	8	12A111		470	50	
-2	-73								370	11.4		
-3	-74								270	10.8		
-4	-75								470	13.1		
-5	-76								370	12.6		
-6	-77								170	11.5		

1.400-15. B1. 150 C6

1576-72 53

ФОРМА	КОЛ. НА НЕЛАН.	КОМ. НА НЕЛАН.	КОМ. НА НЕЛАН. 1.400-15. В1. 160 -	НАИМЕНОВАНИЕ										ПРИМЕЧАНИЕ	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1	1.400-15. В1.001-51		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		-52								1	1	1	1	1	
	2	-78				8	8	8	8					8	
11	3	1.400-15. В1.003-26		8		8		8		8				8	
		-27		8						8				8	
		-30			8								8		
		-33													
				МАРКА											
				МН146-1	МН146-2	МН146-3	МН146-4	МН146-5	МН146-6	МН147-1	МН147-2	МН147-3	МН147-4		

ИСПОЛНЕНАЯ  
 10 ÷ 19 - см. лист 2  
 20 ÷ 29 - см. лист 3  
 30 ÷ 35 - см. лист 4

Гл. инж. Л. МОУН															
Инж. О. БОДАКОВ															
Инж. В. ВОДОЛАНОВ															
Инж. Г. ЖУКОВА															
Инж. В. БИРЮКОВ															
Инж. С. СТАТНИН															
Инж. В. БИРЮКОВ															

1.400-15. В1. 160

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 146 ÷ МН 151.

СТАДЯ	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙИМПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 160-										ПРИМЕЧАНИЕ									
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
И1			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И1			1.400-15. В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
И1		1	1.400-15. В1. 001-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1																			
			-53	ПЛ-54		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-54	ПЛ-55																				
И1		2	-78	ПЛ-79		8	8							8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
И1		3	1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27																				
			-27	СТ-28		8								8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
			-30	СТ-31										8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
			-33	СТ-34																				
					МАРСА	МН147-5	МН147-6	МН148-1	МН148-2	МН148-3	МН148-4	МН148-5	МН148-6	МН149-1	МН149-2									

Лист 2  
1.400-15. В1. 160

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.160 -										ПРИМЕЧАНИЕ										
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
ИИ			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ИИ			1.400-15.В1.160СБ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
ИИ		1	1.400-15.В1.001-54	ПЛАСТИНА ПЛ-55	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-58	ПЛ-59																					
		2	-78	ПЛ-79																					
ИИ		3	1.400-15.В1.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15																					
			-17	СТ-18																					
			-19	СТ-20																					
			-23	СТ-24																					
			-26	СТ-27																					
			-27	СТ-28																					
			-30	СТ-31																					
			-33	СТ-34																					
					МРКА	МН149-3	МН149-4	МН149-5	МН149-6	МН150-1	МН150-2	МН150-3	МН150-4	МН150-5	МН150-6										

1.400-15.В1.160

МЕТ 3

ФОРМАТ	ЭОМР	ЛОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.160 -							ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
И1			1.400-15. В1.160СВ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1		1	1.400-15. В1.001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1	1				
		2	-79	ПЛ-80							8	8	8	
И1		3	1.400-15. В1.003-34	СТЕРЖЕНЬ СТ-95	8									
			-37	СТ-38		8					8			
			-39	СТ-40			8							
			-42	СТ-43								8		
				МАРКА	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6				

1.400-15. В1.160

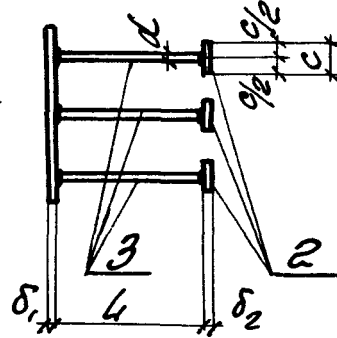
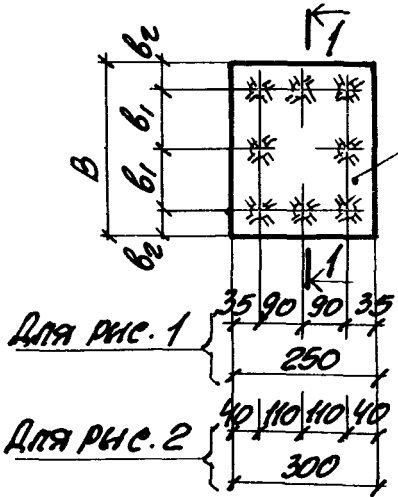
Лист

4



Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1  
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			В	$b_1$	$b_2$	$\delta_1$	$d$	$L$	$C$		$\delta_2$
МН146-1	1.400-15. В1. 160	1	250	90	35	10	14mm	540	50	10	10.1
-2	-01							420			9.0
-3	-02							320			8.0
-4	-03							540			11.7
-5	-04							420			10.6
-6	-05							170			8.2
МН147-1	-06		300	110	40	10	14mm	540	50	10	11.1
-2	-07							420			10.0
-3	-08							320			9.0
-4	-09							540			12.7
-5	-10							420			11.6
-6	-11	170						9.2			

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННІ  
СТ. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В1. 160 СБ			
Гл. инж. пр.	МОИШ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 146 ÷ МН 151. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАВКА	МАССА	МАССА
НАЧ. ОТД.	БОРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	см. ТАБЛИЦ	-
Гл. конст.	ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	ЖИЛТЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	СТАТНОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
Проверил	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг				
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>			
МН148-1	1.400-15. В1. 160 -12	1	400	160	40	10	14AIII	540	—	—	13.1			
-2	-13							420			12.0			
-3	-14							320			11.0			
-4	-15							540	50	10	14.7			
-5	-16							420			13.6			
-6	-17							170			11.2			
МН149-1	-18		2	500	210			40	8	12AIII	540	—	—	15.0
-2	-19										420			13.9
-3	-20										320			12.9
-4	-21										540	50	10	16.6
-5	-22										420			15.5
-6	-23										170			13.1
МН150-1	-24	2	300	110	40	12AIII	16AIII	470			—	—	9.1	
-2	-25							370					8.3	
-3	-26							270					7.6	
-4	-27							470			50	10	10.7	
-5	-28							370					9.9	
-6	-29							170					8.5	
МН151-1	-30	2	300	110	40			12	16AIII	620	—	—	16.3	
-2	-31									460			14.3	
-3	-32									370			13.2	
-4	-33									620	60	12	19.0	
-5	-34									460			17.0	
-6	-35									210			13.8	

1.400-15. В1. 160 СБ	ПИС.
	2

ФОРМАТ	ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛИСТЫ. 1.400-15. В1. 170 -										ПРИМЕЧАНИЕ			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				ДОКУМЕНТАЦИЯ														
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 170СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				ДЕТАЛИ														
И		1	1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			-65	ПЛ-66														
		2	-78	ПЛ-79														
			-79	ПЛ-80														
И		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9		9											
			-17	СТ-18		9		9										
			-19	СТ-20			9											
			-23	СТ-24														
			-34	СТ-35					9								9	
			-37	СТ-38									9					
			-39	СТ-40														
Исполненная					МЯРКА	МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН152-7	МН152-8	МН152-9	МН152-10	МН152-11	МН152-12	
10 ÷ 19 - см. лист 2																		
20 ÷ 29 - см. лист 3																		
30 ÷ 39 - см. лист 4																		
40, 41 - см. лист 5																		
					ГЛАВ. ДИР. МОЛЫН	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ	ИЗМ. ДИР. ВОДОПЯНОВА	ИЗМ. ДИР. ЖЫГАКОВА	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ	ИЗМ. ДИР. СТАТКОВ	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ	ИЗМ. ДИР. БИРЮКОВ
					1.400-15. В1. 170													
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ													
					МН152 ÷ МН158.													
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ													

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. 1.400-15. В1. 170 -											ПРИМЕ- ЧАНИЕ							
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
И		1	1.400-15. В1. 001-60	ПЛАСТИНА ПЛ-61			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-65	ПЛ-66	1																		
			-66	ПЛ-67																		1	
		2	-78	ПЛ-79						9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
			-79	ПЛ-80	9	9																	
И		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9													
			-17	СТ-18					9														
			-19	СТ-20							9												
			-23	СТ-24													9						
			-34	СТ-35																			
			-37	СТ-38	9																	9	
			-42	СТ-43																			
					МАРКА	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2								

1.400-15. В1. 170

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В.1.170 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ								
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29									
И			1.400-15. В.1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х								
И			1.400-15. В.1.170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х								
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
И		1	1.400-15. В.1.001-66	ПЛАСТИНА ПЛ-67	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1								
			-67	ПЛ-68						1	1	1	1	1	1								
		2	-78	ПЛ-79								9	9	9	9								
			-79	ПЛ-80																			
И		3	1.400-15. В.1.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15						9			9										
			-17	СТ-18								9		9									
			-19	СТ-20									9										
			-23	СТ-24												9							
			-34	СТ-35						9													
			-37	СТ-38																			
			-39	СТ-40												9							
			-42	СТ-43																			
					МАРКА																		
					МН155-3		МН155-4		МН155-5		МН156-6		МН156-1		МН156-2		МН156-3		МН156-4		МН156-5		МН156-6

ИСПОЛН. 1.400-15. В.1.170 -

1.400-15 В.1.170

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КАРТОН. 1.400-15. ВЛ. 170 -											ПРИМЕЧАНИЕ			
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
И			1.400-15. ВЛ. 0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. ВЛ. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
И		1	1.400-15. ВЛ. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-72	Пл-73															
2			-78	Пл-79				9	9	9	9								
			-79	Пл-80															9
И		3	1.400-15. ВЛ. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	9			9											
			-27	СТ-28				9		9									
			-30	СТ-31				9											
			-33	СТ-34							9								
			-34	СТ-35								9							9
			-37	СТ-38									9						
			-39	СТ-40														9	
				МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4					

1.400-15. ВЛ. 170

Лист 4

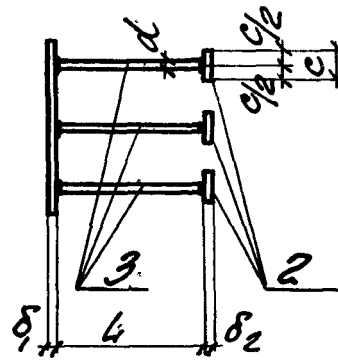
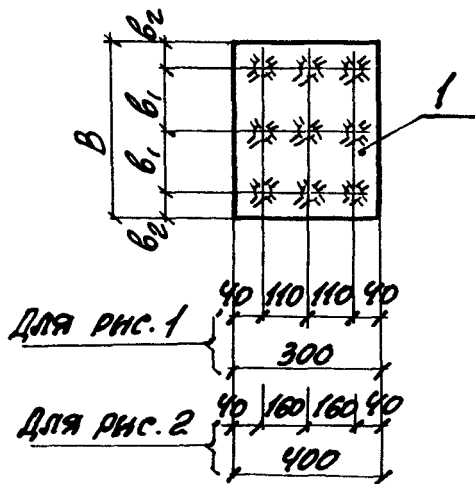
Формат	Этап	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 170 -		Примечание												
					07	01													
				<u>Документация</u>															
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X													
И			1.400-15. В1. 170СБ	Сборочный чертеж	X	X													
				<u>Детали</u>															
И		1	1.400-15. В1. 001-72	Пластина ПЛ-73	1	1													
		2	-79	ПЛ-80	9	9													
И		3	1.400-15. В1. 003-37	Стержень СТ-38	9														
			-42	СТ-43	9	9													

МРКР  
МН150-5  
МН150-6

1.400-15. В1. 170

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг								
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L		c	δ <sub>2</sub>						
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	12mm	470	50	10	11.3						
-2	-01							370			-	-	10.5				
-3	-02							270			-	-	9.7				
-4	-03							470			-	-	13.1				
-5	-04							370			-	-	12.3				
-6	-05							170			-	-	10.7				
МН153-1	-06							12			16mm	620	60	12	20.1		
-2	-07											460			-	-	17.9
-3	-08											370			-	-	16.6
-4	-09											620			-	-	23.2
-5	-10											460			-	-	21.0
-6	-11	210	-	-	17.4												

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННИИ см. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В1. 170 СБ			
П. ИМЯ. ГР.	МОМЧИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН15В. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СРЕДНЯЯ	МАССА	МАССИТРАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИИ	<i>[Signature]</i>		Р	см. ТАБЛИЦУ	-
ГЛАВ. КОНСТР.	ВОДОГЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
РИС. ГР.	ЖЕЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ВЕД. ИМЖ.	БЕДИКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	СТАТНОВИ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	БЕДИКОВА	<i>[Signature]</i>				

16768-02 65



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	12AIII	470	50	10	13.2
-2	-13							370			12.4
-3	-14							270			11.6
-4	-15							470			15.0
-5	-16							370			14.2
-6	-17							170			12.6
МН155-1	-18	2	400	160	40	12	16AIII	620	60	12	22.9
-2	-19							460			20.7
-3	-20							370			19.4
-4	-21							620			26.0
-5	-22							460			23.8
-6	-23							210			20.2
МН156-1	-24	2	400	160	40	8	12AIII	470	50	10	13.9
-2	-25							370			13.1
-3	-26							270			12.3
-4	-27							470			15.7
-5	-28							370			14.9
-6	-29							170			13.3
МН157-1	-30	2	400	160	40	10	14AIII	540	50	10	18.5
-2	-31							420			17.2
-3	-32							320			16.1
-4	-33							540			20.3
-5	-34							420			19.0
-6	-35							170			16.3
МН158-1	-36	2	400	160	40	12	16AIII	620	60	12	23.9
-2	-37							460			21.7
-3	-38							370			20.4
-4	-39							620			27.0
-5	-40							460			24.8
-6	-41							210			21.2
										Лист	2
1.400-15. В1. 170СБ											

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15.В1.180 -										Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И		1	1.400-15.В1.001-68	Пластина ПЛ-69	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-73	ПЛ-74							1	1	1	1	1	1	
		2	-78	ПЛ-79			9	9	9	9						9	
			-79	ПЛ-80													
И		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень СТ-15	9		9										
			-17	СТ-18		9		9									
			-19	СТ-20			9										
			-23	СТ-24					9								
			-34	СТ-35						9						9	
			-37	СТ-38								9					
			-39	СТ-40									9				
				МРКА	МН159-1	МН159-2	МН159-3	МН159-4	МН159-5	МН159-6	МН160-1	МН160-2	МН160-3	МН160-4			

Исполненная 10 ÷ 19 - стр. лист 2		1.400-15.В1.180	
20 ÷ 23 - стр. лист 3			
Ил. исполнитель	МОНИН	Старший лист	Листов
Ил. отв. исполнитель	Бродякин	Р	1
Ил. констр. исполнитель	Воловская		
Рук. гр.	Ашмякова		
Вед. илж.	Бирюкова		
Исполнил	Статный		
Проверил	Бирюкова		
		ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	
		МН159 ÷ МН162	
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

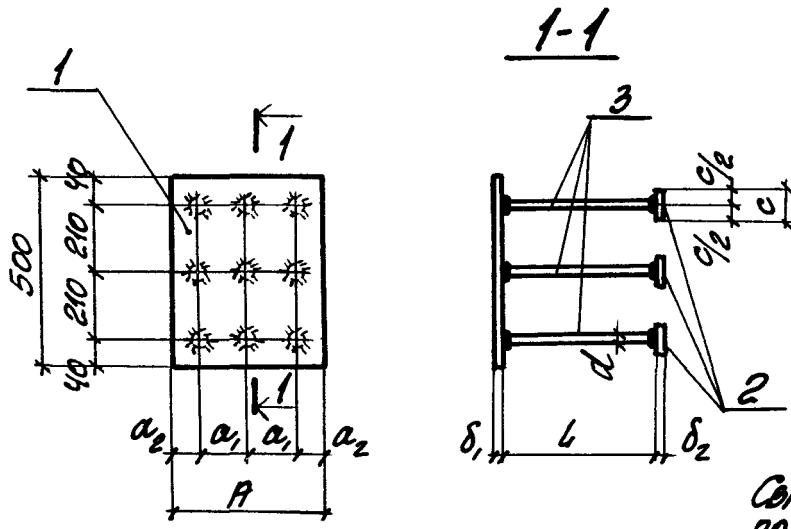
ФОРМАТ	ЭДИА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 180 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ					
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		
И			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
И		1	1.400-15. В1. 001-73	Пластина ПЛ-74	1															
			-75	ПЛ-76			1	1	1	1	1	1	1					1		
			-76	ПЛ-77														1		
2			-78	ПЛ-79					9	9	9	9	9							
			-79	ПЛ-80			9	9												
И		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9		9											
			-17	СТ-18					9				9							
			-19	СТ-20					9											
			-23	СТ-24									9							
			-34	СТ-35											9					
			-37	СТ-38											9			9		
			-42	СТ-43											9					
										МДКЯ	МН160-5	МН160-6	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2

1.400-15. В1. 180

10

Формы	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180-					Примечание
					20	21	22	23		
				<u>Документация</u>						
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 180 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
И		1	1.400-15. В1. 001-76	Пластина Пп-77	1	1	1	1		
		2	-79	Пп-80		9	9	9		
И		3	1.400-15. В1. 003-34	Стержень Ст-35		9				
			-37	Ст-38			9			
			-39	Ст-40						
			-42	Ст-43				9		
				Марка	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6		

Исполн. 1.400-15. В1. 180  
3



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12AIII	470	50	10	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06				12	16AIII	620	60	12	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11	210	24.9							

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ  
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В1. 180СБ			
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН159 ÷ МН162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ГРАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отв.	Бродский	<i>[Signature]</i>		P	см. таблицу	—
Гл. констр.	Водольянов	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОС		
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	Стативин	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c	δ <sub>2</sub>	
МН161-1	1.400-15. В1. 180-12	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470	50	10	21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
МН162-1	-18						500	210	40	12
-2	-19	460	30.2							
-3	-20	370	28.9							
-4	-21	620	60	12	35.5					
-5	-22	460			33.3					
-6	-23	210			29.7					

1.400-15. В1. 180С6

Лист

2

ФОРМАТ	ЭДНН	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 190 -						ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 190СБ	СБОРЧНОЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
И1		1	1.400-15. В1. 001-69	ПЛАСТИНА ПЛ-70	1	1	1	1	1		
		2	-78	ПЛ-79			12	12	12		
И1		3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРАЖЕНЬ СТ-15	12		12				
			-17	СТ-18		12		12			
			-19	СТ-20			12				
			-23	СТ-24					12		
				МЯКА	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6	

Исполнения 06÷11-ст. лист 2.

Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН	Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН	1.400-15. В1. 190	СТАДИОНЕТ	МЕТРОВ
И. В. О. А. БРАДОВИЧ	И. В. О. А. БРАДОВИЧ		Р	1
Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН	Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН			2
В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН	В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН			
В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН	В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН			
В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН	В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН			
В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН	В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН			
В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН	В. К. Г. И. ИЖ. ДР. МОНИН			

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 163, МН 164

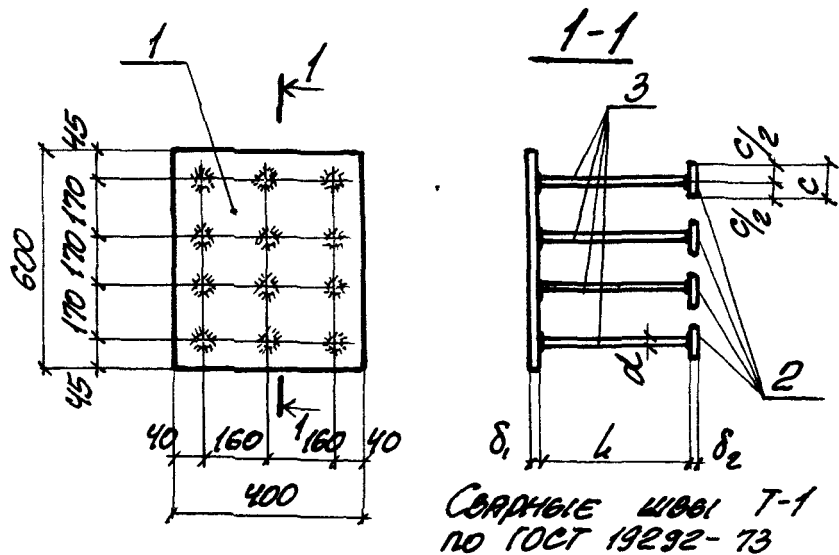
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОР. НА ИСПОЛН.						1.400-15. ВЛ. 190-			ПРИМЕЧАНИЕ
					06	07	08	09	10	11				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. ВЛ. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. ВЛ. 190 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11		1	1.400-15. ВЛ. 001-74	ПЛАСТИНА ПЛ-75	1	1	1	1	1	1				
		2	-79	Пл-80				12	12	12	12			
11		3	1.400-15. ВЛ. 003-34	СТЕРЖЕНЬ СТ-35	12			12						
			-37	СТ-38		12			12					
			-39	СТ-40			12							
			-42	СТ-43						12				
				МЯСЯ	МН164-1	МН164-2	МН164-3	МН164-4	МН164-5	МН164-6				

Лист 2

1.400-15. ВЛ. 190





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ					МАССА КГ
		$\delta_1$	$d$	$l$	$c$	$\delta_2$	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

1.400-15. В1. 190 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	СТАТОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Проверил	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>

Изделие закладное  
МН163, МН164.  
Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	МАССА	МАССИТРАБ
P	см таблицы	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 210 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И		1	1.400-15. В1. 001-20	ПЛАСТИНА ПП-21	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			-21	ПП-22														
И		2	1.400-15. В1. 002	ПП-21а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			-01	ПП-22а														
И		3	1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17				4								4		
			-18	СТ-19				4								4		
			-20	СТ-21				4								4		
			-22	СТ-23				4								4		
			-24	СТ-25				4								4		
Исполненная 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5					МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5				
					МАРКА													
1.400-15. В1. 210					Гл. инж. Л. МОСИН	Инж. О. БРОДСКИЙ	Гл. констр. ВОЛОВАЮН	Рук. гр. ЖЕЛЯКОВА	Вед. инж. БИРЮКОВА	Исполнил ГИЖИЦЕВА	Проверил ЖЕЛЯКОВА	СТАДИЯ		Лист	5			
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ										Р	1		
					МН 201 ÷ МН 209.													
					ХАРЬКОВСКИЙ													
					ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ													

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210 -										ПРИМЕЧАНИЕ						
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
И			1.400-15. В1. 210СВ	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
И		1	1.400-15. В1. 001-22	ПЛАСТИНА ПЛ-23	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-34	ПЛ-35																	
И		2	1.400-15. В1. 002-02	ПЛ-23а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-04	ПЛ-35а																	
И		3	1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					4												4
			-18	СТ-19					4												4
			-20	СТ-21					4												4
			-22	СТ-23					4												4
			-24	СТ-25					4												4
				МЯКЯ	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5							

Лист 2

1.400-15. В1. 210

ФОРМА	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 210 -											ПРИМЕЧАНИЕ								
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			1.400-15. В1. 21036	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
		1	1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32						1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1	1	1														
		2	1.400-15. В1. 002-03	ПЛ-32а						1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-05	ПЛ-36а	1	1	1	1	1	1														
		3	1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5																			4	
			-06	СТ-7																			4	
			-08	СТ-9													4							
			-10	СТ-11											4									
			-12	СТ-13																				
			-16	СТ-17										4										
			-18	СТ-19									4											
			-20	СТ-21						4														
			-22	СТ-23						4														
			-24	СТ-25						4														
МДРКР					МН205-1	МН205-2	МН205-3	МН205-4	МН205-5	МН206-1	МН206-2	МН206-3	МН206-4	МН206-5										

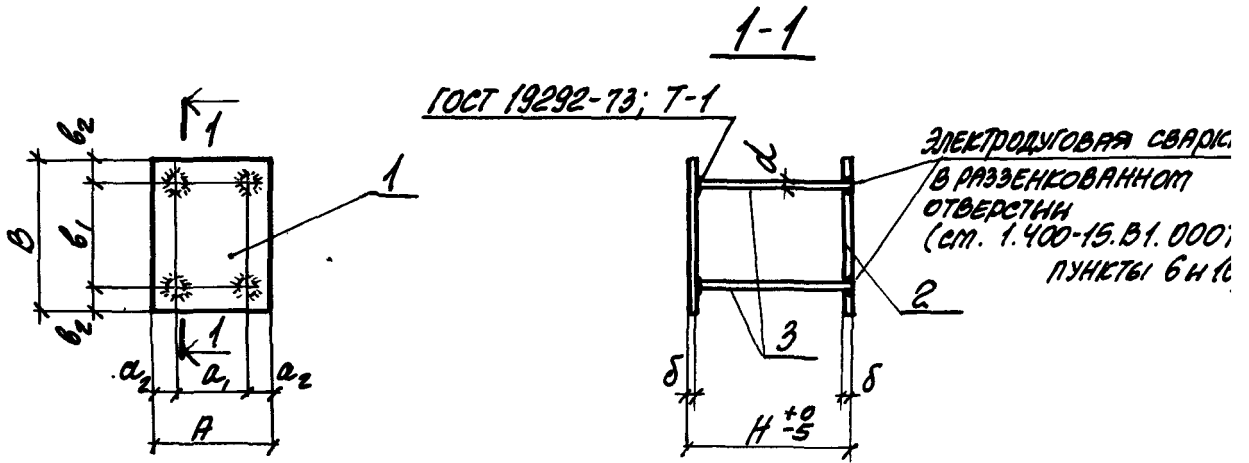
Итого  
1.400-15. В1. 210 3

Име. № подл.	Удальськ и дата	Взам. инв. №
--------------	-----------------	--------------

Формат	Зоня	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание			
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
11			1.400-15. В1. 00070	<u>Документация</u> Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
11		1	1.400-15. В1. 001 - 46	Пластина ПЛ - 47	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-47	ПЛ - 48							1	1	1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1. 002 - 06	ПЛ - 47а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-07	ПЛ - 48а														
11		3	1.400-15. В1. 003 - 04	СТЕРЖЕНЬ СТ - 5						4								
			-06	СТ - 7							4						4	
			-08	СТ - 9												4		
			-10	СТ - 11											4			
			-12	СТ - 13											4			
					ТЯЖКА													

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-			Примечание
					40	41	42	
				<u>Документация</u>				
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	
				<u>Детали</u>				
11		1	1.400-15. В1. 001-61	Пластина ПЛ-62	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1. 002-10	ПЛ-62а	1	1	1	
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			4	
			-18	СТ-19		4		
			-20	СТ-21	4			
				Мягкая	МН 209-3	МН 209-4	МН 209-5	

Лист 5  
1.400-15. В1. 210



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАРКА	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H		
МН201-1	1.400-15.В1.210										150	4.1
-2	-01										200	4.2
-3	-02				150	90	30				250	4.3
-4	-03										300	4.4
-5	-04										400	5.0
МН202-1	-05										150	5.1
-2	-06										200	5.2
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	12mm		250	5.3
-4	-08										300	5.4
-5	-09										400	6.0
МН203-1	-10										150	6.1
-2	-11										200	6.2
-3	-12				250	180	35				250	6.3
-4	-13										300	6.4
-5	-14										400	7.0

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ  
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

				1.400-15.В1.210СБ		
ИМЯ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТ	ЛЕТОВ	КОЛ-ВО
МОНИ	<i>[Signature]</i>	Р	см. ТАБЛИЦУ	-		
БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>					
ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>					
БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>					
СТАТКИВИЧ	<i>[Signature]</i>					
ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>					
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕ		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	L		
MH204-1	1.400-15. B1. 210-15										150	6.7
-2	-16										200	6.9
-3	-17				200	120	40				250	7.0
-4	-18										300	7.2
-5	-19							10	12mm		400	7.6
MH205-1	-20										150	8.3
-2	-21										200	8.5
-3	-22	200	120	40	250	180	35				250	8.6
-4	-23										300	8.8
-5	-24										400	9.2
MH206-1	-25										150	8.0
-2	-26										200	8.1
-3	-27				300	220	40				250	8.2
-4	-28										300	8.3
-5	-29										400	8.6
MH207-1	-30										150	8.2
-2	-31										200	8.3
-3	-32				250	180	35	8	10mm		250	8.4
-4	-33										300	8.5
-5	-34	250	180	35							400	8.8
MH208-1	-35										150	9.8
-2	-36										200	9.9
-3	-37										250	10.0
-4	-38				300	220	40				300	10.1
-5	-39										400	10.4
MH209-3	-40										250	15.0
-4	-41	300	220	40				10	12mm		300	15.2
-5	-42										400	15.6

1.400-15. B1. 210 C6 ЛИСТ  
2



ФОРМАТ	ЗОНА	№3.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 220 -										Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			1.400-15. В1. 220СБ	СВОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
		1	1.400-15. В1. 001-23	ПЛАСТИНА ПЛ-24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-38	ПЛ-39								1	1	1	1	1	1
		2	1.400-15. В1. 002-11	ПЛ-24а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-13	ПЛ-39а								1	1	1	1	1	1
		3	1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17							6						
			-18	СТ-19													
			-20	СТ-21													
				МЯСЯ	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН210-4	МН210-5	МН210-6	МН210-7	

Исполнения  
 10 ÷ 19 - см. лист 3  
 20 ÷ 29 - см. лист 4  
 30 ÷ 35 - см. лист 5

Г. ИЖЕ-ЛА	МОХИ																
ИЖ. ОБЛ.	БРАСЕНІ																
П. КОМП.Р.	ВОЛОСЯНОВА																
РК. ГР.	ЖУЛЕНКО																
ВЕД. ИЖЕ	БИРЮКОВА																
Исполнитель	ЖУЛЕНКО																
Проверил	ЖУЛЕНКО																

1.400-15. В1. 220

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН210 ÷ МН217

Страна	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кал. на исполн. 1.400-15.01.220-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
И1		3	1.400-15.01.003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6												
			-24	СТ-25		6												6
			-35	СТ-36														
			-36	СТ-37											6			
			-38	СТ-39														
			-40	СТ-41								6						
			-41	СТ-42									6					

Лист 2  
1.400-15.01.220

ФОРМАТ	ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.220-										ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
И			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
И			1.400-15.В1.220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
И		1	1.400-15.В1.001-37	ПЛАСТИНА ПЛ-38	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-39	ПЛ-40						1	1	1	1	1	1	1	1	1
И		2	1.400-15.В1.002-12	ПЛ-38а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-14	ПЛ-40а						1	1	1	1	1	1	1	1	1
И		3	1.400-15.В1.003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17						6								
			-18	СТ-19						6								
			-20	СТ-21						6								
			-22	СТ-23						6								
			-24	СТ-25						6								
			-35	СТ-36														6
			-36	СТ-37														6
			-38	СТ-39											6			
			-40	СТ-41											6			
			-41	СТ-42											6			
				МАРКА	МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7				

		1.400-15.В1.220										Итого
												3

16768-02 84

№	Обозначение	Наименование	Числа							Итого				
			20	21	22	23	24	25	26		27	28	29	
		<u>Документация</u>												
11	1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	1.400-15.В1.220СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		<u>Детали</u>												
11	1.400-15.В1.001-56	Пластина ПЛ-57	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	-57	ПЛ-58							1	1	1	1	1	1
11	1.400-15.В1.002-15	ПЛ-57а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	-16	ПЛ-58а							1	1	1	1	1	1
11	1.400-15.В1.003-35	Стержень Г-36						6						6
	-36	Г-37							6					6
	-38	Г-39							6					6
	-40	Г-41								6				6
	-41	Г-42									6			6
		МАРКА	МН214-3	МН214-4	МН214-5	МН214-6	МН214-7	МН215-3	МН215-4	МН215-5	МН215-6	МН215-7		

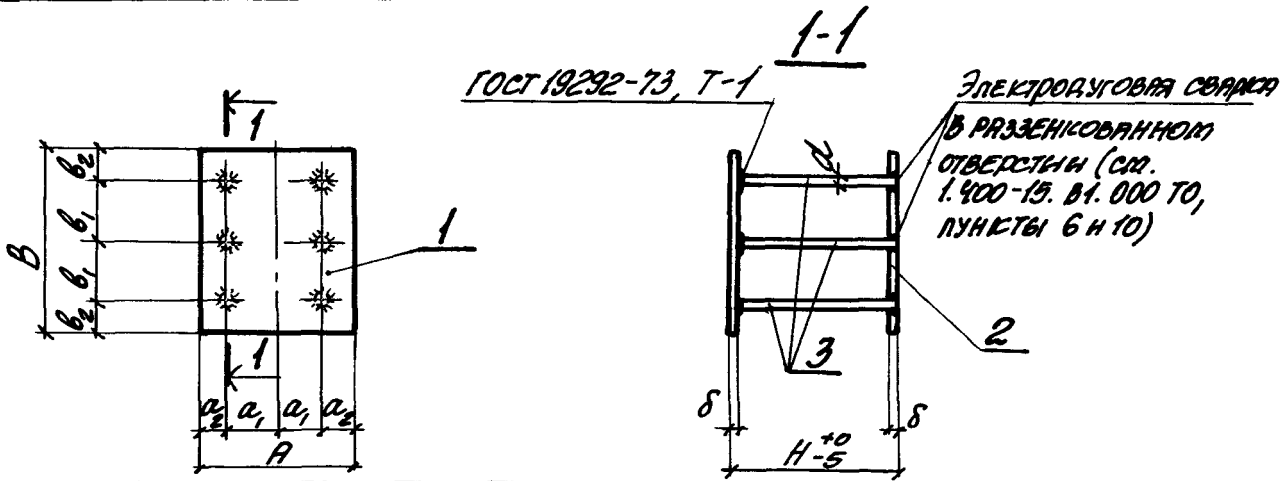
1.400-15.В1.220

Лист

4

Формат	Лист	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на ислам. 1.400-15. В1. 220 -						Примечание	
					30	31	32	33	34	35		
				<u>Документация</u>								
И			1.400-15. В1.00070	Техническое описание	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1.220 С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
И		1	1.400-15. В1.001-62	ПЛАСТИНА ПЛ-63	1	1	1					
			-63	ПЛ-64				1	1	1		
И		2	1.400-15. В1.002-17	ПЛ-63а	1	1	1					
			-18	ПЛ-64а				1	1	1		
И		3	1.400-15. В1.003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			6					
			-18	СТ-19		6			6			
			-20	СТ-21	6							
				МАРКА	МН216-3	МН216-4	МН216-5	МН217-3	МН217-4	МН217-5		

1.400-15. В1. 220						Лист
5						



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d		H
МН210-1	1.400-15. В1. 220									150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02	150	90	30				10	12AIII	250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04				300	110	40			400	9.1
МН211-3	-05									250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07							12	16AIII	400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09	200	120	40						600	17.0
МН212-1	-10									150	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12				400	160	40	10	12AIII	250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННИ СМ. НА ЛИСТЕ 2

			1.400-15. В1. 220 СБ			
Д. ИМЯ. ПР.	МОРИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН210 ÷ МН217 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦА	—
ВЛ. КОНСТ.	ВОЛОСЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1 из листов 2		
РУК. ГР.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТЕФАИМПРОДЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	БИДЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ГЫЖЕНЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг								
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H									
MH213-3	1.400-15. В1. 220-15	200	120	40	400	160	40	12	169mm	250	17.3								
-4	-16									300	17.8								
-5	-17									400	18.7								
-6	-18									500	19.6								
-7	-19									600	20.6								
MH214-3	-20									250	180	35	500	210	40	10	129mm	250	21.1
-4	-21																	300	21.6
-5	-22	400	22.5																
-6	-23	500	23.4																
-7	-24	600	24.4																
MH215-3	-25	300	220	40	500	210	40	10	129mm									250	25.9
-4	-26																	300	26.4
-5	-27									400	27.3								
-6	-28									500	28.2								
-7	-29									600	29.2								
MH216-3	-30									300	220	40	500	210	40	10	129mm	250	20.1
-4	-31																	300	20.4
-5	-32	400	20.9																
MH217-3	-33	300	220	40	500	210	40	10	129mm									250	24.9
-4	-34																	300	25.2
-5	-35																	400	25.7

1.400-15. В1. 220С6	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ	КОМ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 230-										ПРИМЕЧАНИЕ				
					01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
И			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 230СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
И	1		1.400-15. В1. 001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
			-52	ПЛ-53						1	1	1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-21	ПЛ-52С	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
			-22	ПЛ-53С						1	1	1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17				8	8	8	8	8	8	8	8	8			
			-18	СТ-19															
			-20	СТ-21															
			-22	СТ-23															
			-24	СТ-25															
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 24 - см. лист 3					МАРКА	МН218-1	МН218-2	МН218-3	МН218-4	МН218-5	МН219-1	МН219-2	МН219-3	МН219-4	МН219-5	МН219-5			
					1.400-15. В1. 230														
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ												СТРАНА	Лист	Листов
					МН218 ÷ МН222.												Р	1	3
																	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

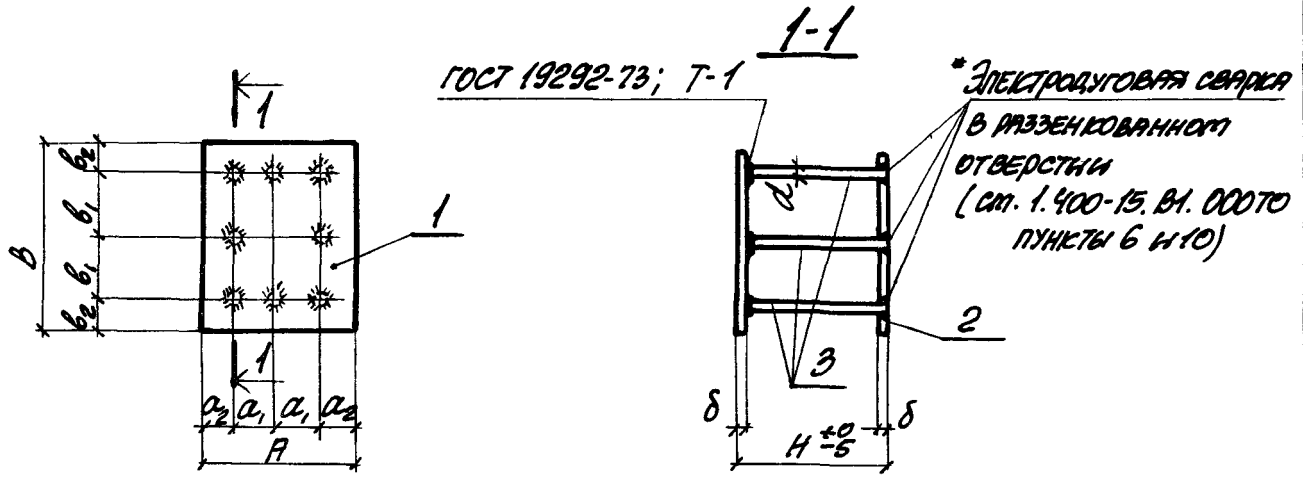




ФОРМАТ	ЭКЗЕМПЛЯР	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛАН. 1.400-15. В1. 230-					ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24		
И			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 23006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
И		1	1.400-15. В1. 001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1		
И		2	1.400-15. В1. 002-23	ПЛ-65а	1	1	1	1	1		
И		3	1.400-15. В1. 003-35	СТЕРЖЕНЬ СТ-36					8		
			-36	СТ-37					8		
			-38	СТ-39			8				
			-40	СТ-41		8					
			-41	СТ-42					8		
					МРРКА	МН22-3	МН22-4	МН22-5	МН22-6	МН22-7	

ЛИСТ 9

1.400-15. В1. 230



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d		H
МН218-1	1.400-15. В1. 230									150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02				250	90	35			250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04	250	90	35				10	120	400	12.6
МН219-1	-05									150	12.8
-2	-06									200	13.2
-3	-07				300	110	40			250	13.5
-4	-08									300	13.9
-5	-09									400	14.6

Продолженные таблицы исполнены см. на листе 2.

			1.400-15. В1. 230СБ			
Гл. инж. пр.	МОНУН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН218 ÷ МН222. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Инж. отд.	БРОДСКИН	<i>[Signature]</i>		Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1 Листов 2		
Рус. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БНДЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	ГНЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H	
Н220-1	1.400-15. В1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10A17	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
Н221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	10A17	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
Н222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16A11	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

1.400-15. В1. 230СВ

2407

E

10768-02 93

ФОРМАТ	ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 240-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1			1.400-15. В1. 240СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1		1	1.400-15. В1. 001-65	ПЛАСТИНА ПЛ-66	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1	1	1	1
И1		2	1.400-15. В1. 002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1	1	1	1
И1		3	1.400-15. В1. 003-35	СТЕРЖЕНЬ СТ-36					9								9
			-36	СТ-37					9								9
			-38	СТ-39					9								9
			-40	СТ-41					9								9
			-41	СТ-42					9								9
ИСПОЛНЕНИЯ 10 ÷ 17 - см. ЛИСТ 2 18 ÷ 25 - см. ЛИСТ 3					МАРКА	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7		

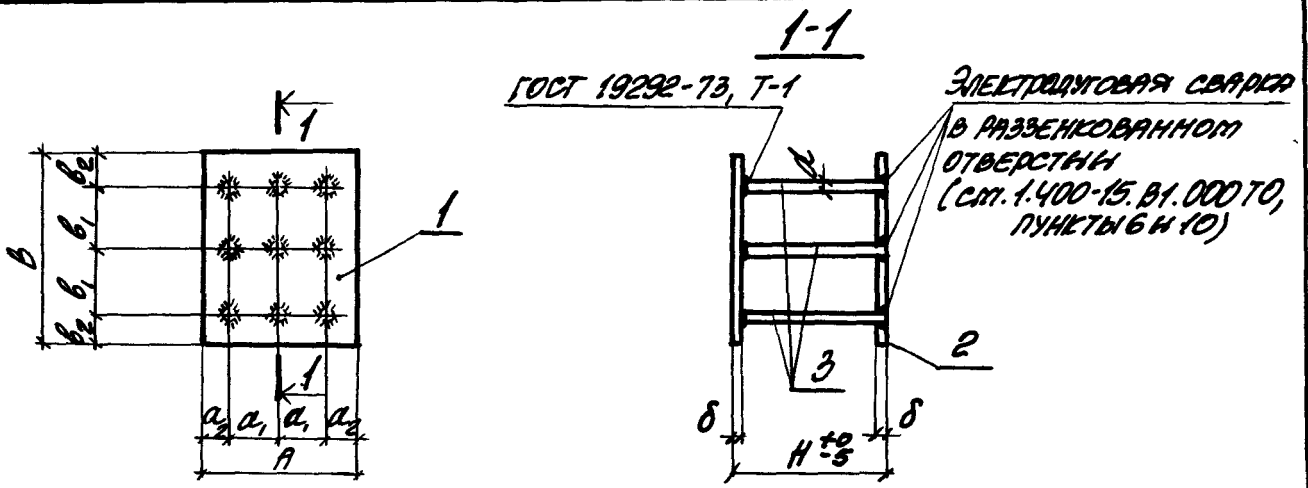
1.400-15. В1. 240									
Ил. ИЛЮС.	ПОЛН.	ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ				
НАЧ. ОТВ. БРОДСКИЙ			Р	1	3				
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ						
Гл. инженер ВОДОПЯНОВ	АСИЛЯКОВА	БРОДСКИЙ	МН223 ÷ МН228.						
Рук. гр. АСИЛЯКОВА	БРОДСКИЙ	ВОДОПЯНОВ	ХАРЬКОВСКИЙ						
Вед. инж. БИРАКОВА	БРОДСКИЙ	БРОДСКИЙ	ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ						
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ							
АСИЛЯКОВА	БРОДСКИЙ	ВОДОПЯНОВ							

№	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	16	17	Чанне	
		<u>Документация</u>										
И	1.400-15.В1.000.70	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
И	1.400-15.В1.240.СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
		<u>Детали</u>										
И	1.400-15.В1.001-70	Пластина ПЛ-71	1	1	1							
	-72	ПЛ-73				1	1	1	1	1		
И	1.400-15.В1.002-26	ПЛ-71а	1	1	1							
	-28	ПЛ-73а				1	1	1	1	1		
И	1.400-15.В1.003-16	Стержень СТ-17			9							
	-18	СТ-19		9								
	-20	СТ-21	9							9		
	-35	СТ-36										
	-36	СТ-37							9			
	-38	СТ-39										
	-40	СТ-41					9					
	-41	СТ-42				9						
		МРКА	МН225-3	МН225-4	МН225-5	МН226-3	МН226-4	МН226-5	МН226-6	МН226-7		
			1.400-15.В1.240									
			2									

Формат	Эднр	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240								Примечание				
					18	19	20	21	22	23	24	25					
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 240СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>													
И		1	1.400-15. В1. 001-71	Пластина ПЛ-72	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
			-73	ПЛ-74				1	1	1	1	1	1	1			
И		2	1.400-15. В1. 002-27	ПЛ-72а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
			-29	ПЛ-74а				1	1	1	1	1	1	1			
И		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17			9										
			-18	СТ-19			9										
			-20	СТ-21			9										
			-35	СТ-36										9			
			-36	СТ-37									9				
			-38	СТ-39								9					
			-40	СТ-41							9						
			-41	СТ-42					9								
				МАРКА	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7					

Итого 3

1.400-15. В1. 240



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d		H
МН223-3	1.400-15. В1.240									250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02				400	160	40			400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04	300	110	40				12	16mm	600	31.0
МН224-3	-05									250	31.6
-4	-06									300	32.3
-5	-07				500	210	40			400	33.8
-6	-08									500	35.1
-7	-09									600	36.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫМ СТ. НА ЛИСТЕ 2

			1.400-15. В1.240 СБ			
Д.И.И.С.П.	МОНЫН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОПЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
РУК. ГР.	ЖИГАКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОДЕКТ		
ВЕД. ИИЖ.	БНРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ГИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЖИГАНОВА	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг					
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H						
МН225-3	1.400-15.В1.240-10	400	160	40				10	12AII	250	27.1					
-4	-11									300	27.5					
-5	-12									400	28.4					
МН226-3	-13									400	160	40	12	16AIII	250	33.6
-4	-14									300	34.3					
-5	-15									400	35.8					
-6	-16				500	37.1										
-7	-17				600	38.6										
МН227-3	-18									10	12AII	250	33.3			
-4	-19											300	33.7			
-5	-20											400	34.6			
МН228-3	-21							500	210	40	12	16AIII	250	41.0		
-4	-22												300	41.7		
-5	-23												400	43.2		
-6	-24												500	44.5		
-7	-25	600	46.0													

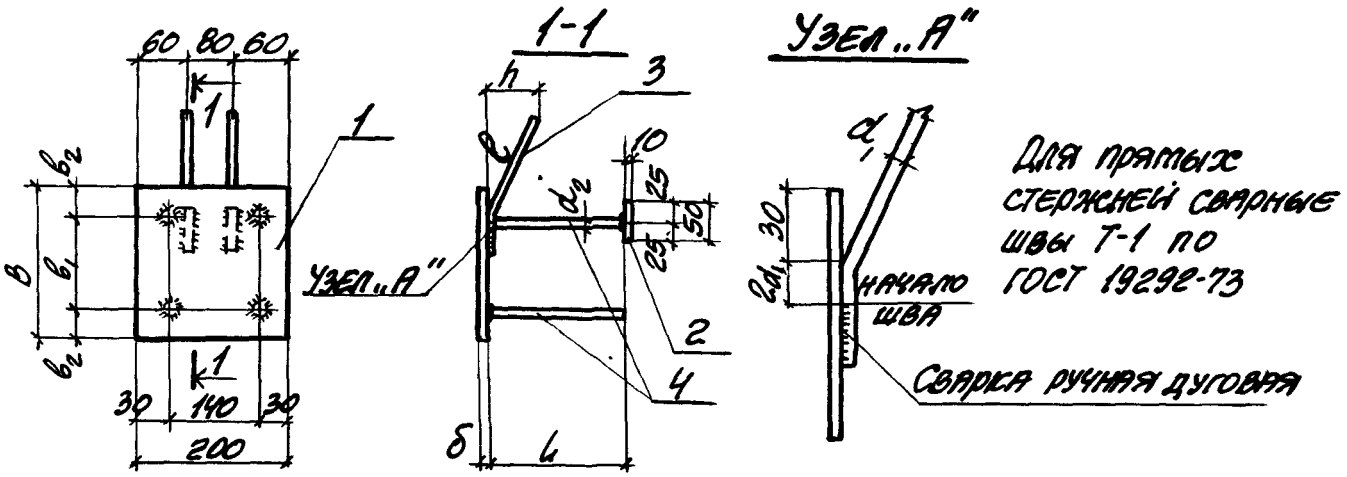
1.400-15.В1.240С6

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 310-										Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 310 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
И		1	1.400-15. В1. 001-17	Пластина ПЛ-18	1	1											
			-29	Пл-30				1	1	1							
			-30	Пл-31							1	1	1				
			-31	Пл-32												1	
		2	-78	Пл-79		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
И		3	1.400-15. В1. 004-14	Стержень СТ-65	2												2
			-15	СТ-66													
И		4	1.400-15. В1. 003-21	СТ-22						4							4
			-23	СТ-24							4						
			-25	СТ-26											4		
Исполнения 09 ÷ 14 - см. лист 2					МДРКА	МН 301-1	МН 301-2	МН 301-3	МН 302-1	МН 302-2	МН 302-3	МН 303-1	МН 303-2	МН 303-3	МН 304-1		
					1.400-15. В1. 310												
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ										СТАРШАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					МН 301 ÷ МН 305.										Р	1	
					ХАРЬКОВСКИЙ											2	
					ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ												





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>		l
МН 301-1	1. 400-15. В1. 310							120		120	3.8
-2	-01	150	90	35				170		170	3.9
-3	-02									220	4.1
МН 302-1	-03							120		120	4.4
-2	-04	200	120	40				170		170	4.5
-3	-05									220	4.7
МН 303-1	-06				8	120	480	120	120	120	5.0
-2	-07	250	180	35				170		170	5.1
-3	-08									220	5.3
МН 304-1	-09							120		120	5.7
-2	-10							170		170	5.8
-3	-11	300	220	40						220	6.0
МН 305-2	-12							160		170	8.2
-3	-13				10	160	620	210	140	220	8.5
-4	-14									270	8.7

1. 400-15. В1. 310 СБ

Гл. инж. пр. МОНИН  
 Нач. отв. Бродский  
 Гл. констр. Володянов  
 Рук. гр. Жилоякова  
 Вед. инж. Бирюкова  
 Исполнил Стативин  
 Проверил Жилоякова

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 301 ÷ МН 305  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА	КОЛЕСА	ЛИСТОВ
Р	СТ. ТАБЛИЦЫ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 320-						ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 320СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
11		1	1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32	1						
			-47	ПЛ-48		1	1				
			-58	ПЛ-59				1	1		
		2	-77	ПЛ-78				1	1		
11		3	1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	3	3	3	3	3		
			-15	СТ-66		2	2	2	2		
11		4	1.400-15. В1. 003-13	СТ-14	6	6	6	6	6		
			-11	СТ-12		6	6	6	6		
				МЯКА	МН 306-1	МН 306-2	МН 308-1	МН 308-2	МН 310-1	МН 310-2	

Исполненная 06-14-см. лист 2

Гл. инж. Л. МОСИН									
Инж. О.А. БОДАСКИН									
Гл. констр. ВОДОЛЬЯНОВ									
Инж. Г. ИСЛЯКОВА									
Инж. В. БИРЮКОВА									
Инж. Л. ГИЖИЦКАЯ									
Проектант В. ИСЛЯКОВА									

1.400-15. В1. 320

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 306 ÷ МН 311.

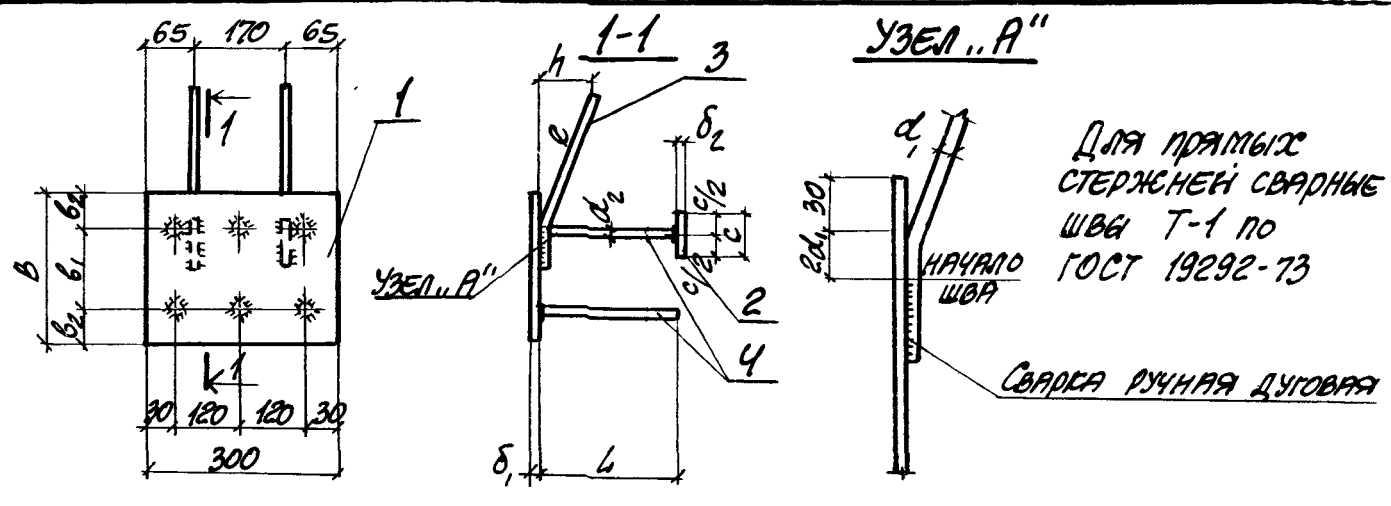
СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ФОРМА	ЭЮН	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. 1.400-15. В1. 320											ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					06	07	08	09	10	11	12	13	14				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 320 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11		1	1.400-15. В1. 001-36	ПЛАСТИНА ПЛ-37	1	1	1										
			-52	Пл-53			1	1	1	1							
			-58	Пл-59							1	1	1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
11		3	1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	2			2				2					
			-22	СТ-73		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		4	1.400-15. В1. 003-33	СТ-34	6			6									
			-32	СТ-33		6			6								
			-31	СТ-32						6							
			-23	СТ-24							6						
			-21	СТ-22								6					
			-19	СТ-20											6		
				МРКА	МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4				

1.400-15. В1. 320

Лист 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА КГ		
		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	L	c		δ <sub>2</sub>	
МН306-1	1.400-15. В1. 320	200	120	40				120		120				
-2	-01							170		170				
МН308-1	-02	250	180	35	8	120	480	100		120	40	8		
-2	-03									170				170
МН310-1	-04	300	220	40						120				
-2	-05									170				170
МН307-2	-06	200	120	40						160				
-3	-07									210				220
-4	-08									270				270
МН309-2	-09	250	180	35	10		160	620	140	170	50	10		
-3	-10									210				220
-4	-11									270				270
МН311-2	-12	300	220	40	8					160				
-3	-13									210				220
-4	-14									270				270

1.400-15. В1. 320 СБ

Сл. инж. пр. МОНИН  
 Нач. отв. Бродский  
 Гл. констр. Володина  
 Рук. гр. Желякова  
 Вед. инж. Бурюкова  
 Исполнил Гиленцкая  
 Проверил Желякова

УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН306 ÷ МН311  
 Сборочный чертёж.

СТАДНА	МАССА	МАШТАБ
P	см. таблицу	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

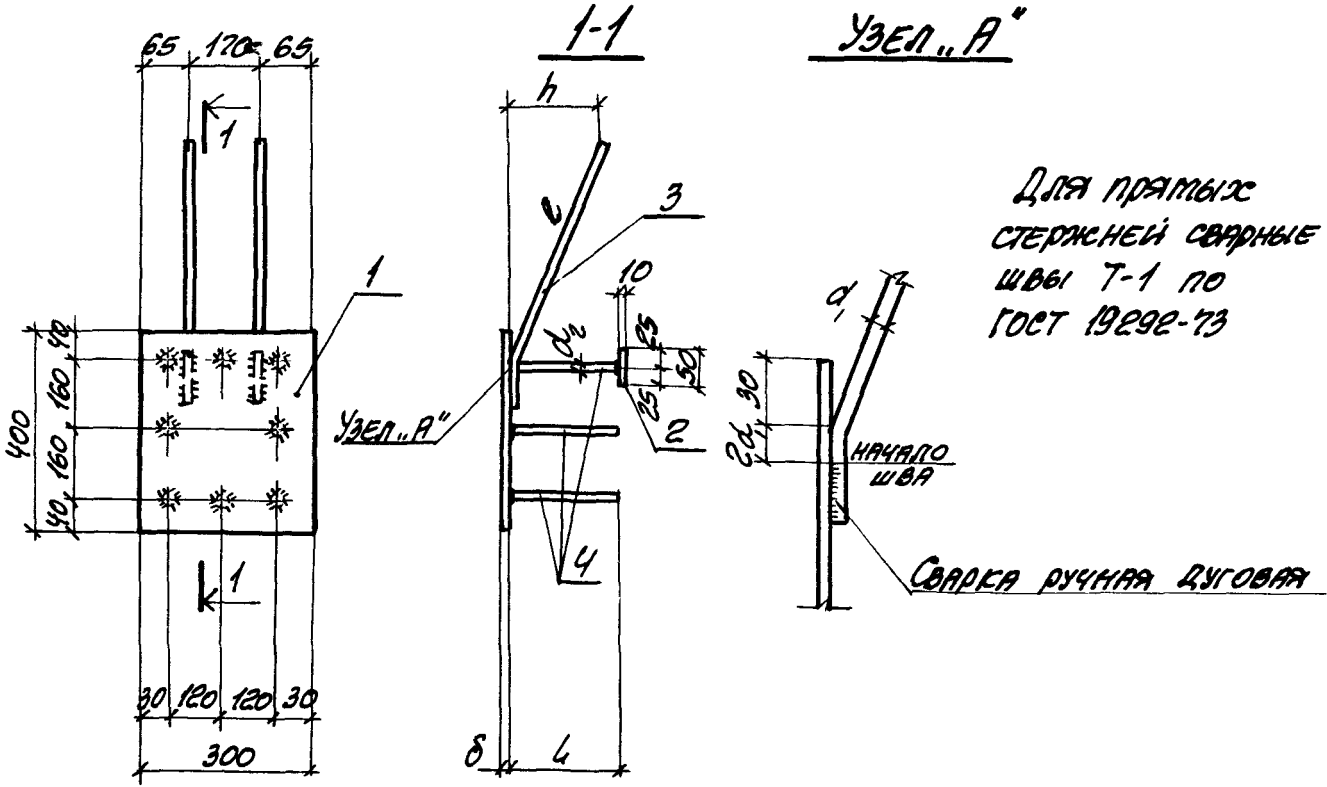
Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	№чл. бл. исполн. 1.400-15.В1.330					Итого
				01	02	03	04	05	
			<u>Документация</u>						
И		1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	
		1.400-15.В1.330 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>						
И	1	1.400-15.В1.001-59	Пластина ПЛ-60	1	1				
		-62	ПЛ-63			1	1	1	
	2	-78	ПЛ-79	3	3	3	3	3	
И	3	1.400-15.В1.004-21	Стержень СТ-72	2					
		-22	СТ-73		2				
		-24	СТ-75			2			
		-25	СТ-76				2	2	
			МРЛР	МНЗ12-2	МНЗ12-3	МНЗ12-4	МНЗ13-3	МНЗ13-4	МНЗ13-5

Гл. инж. пр. МОНЯН	Инст	Листов
Нак. ота. Бродский	Р	1
Гл. констр. Володарская		2
рук. гр. Ясноткава	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	
вед. инж. Бирюкова	МНЗ12, МНЗ13.	
исполн. Гавришова	ХАРЬКОВСКИЙ	
проверил Ясноткава	ПРОМСТРОИНИМПРОЕКТ	
1.400-15.В1.330		



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	НОМ. ЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.01.330-							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05			
11		4	1.400-15.01.003-19	СТ-20		8							
			-21	СТ-22		8							
			-23	СТ-24	8								
			-29	СТ-30					8				
			-31	СТ-32					8				
			-32	СТ-33			8						

Лист 2  
1.400-15.01.330



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	
		$\delta$	$d_1$	$e$	$h$	$d_2$		$L$
МНЗ12-2	1.400-15. В1. 330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
-3	-01				210		220	12.0
-4	-02				270		270	12.3
МНЗ13-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	16.6
-4	-04				270		270	17.0
-5	-05				370		370	18.0

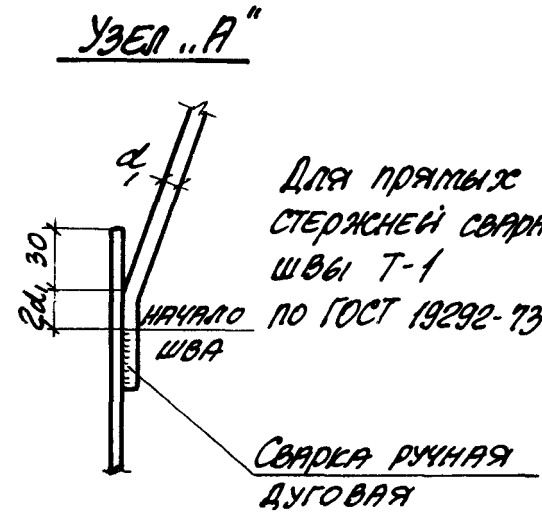
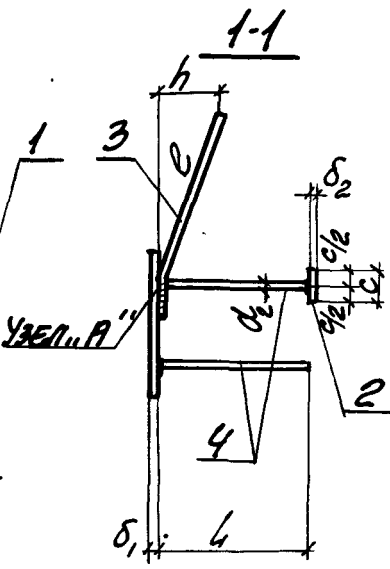
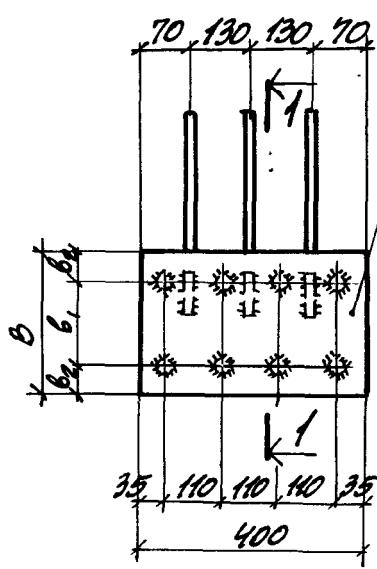
			1.400-15. В1. 330СБ			
Д.И.И.Ж. ДР.	ТОЧНИК	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ12, МНЗ13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТР.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТРАБЛИЦУ	—
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОПЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЖУЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИИЖ.	БНДИКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ГИЖЕНЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЖУЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЭШЯ	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. 1.400-15. В1. 340-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
И			1.400-15. В1.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 340 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
И		1	1.400-15. В1. 001-48	ПЛАСТИНА ПЛ-49	1	1					
			-59	ПЛ-60			1	1	1	1	
		2	-77	ПЛ-78	4	4	4	4	4	4	
И		3	1.400-15. В1.004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	3		3				
			-15	СТ-66		3	3		3	3	
		4	1.400-15. В1.003-09	СТ-10			8			8	
			-11	СТ-12		8			8		
			-13	СТ-14	8						
ИСПОЛНЕНИЯ 06 ÷ 13 - СМ. ЛИСТ 2					МРСКЯ						

КО. ИЛИ. ОР. ПЛОНИИ		1.400-15. В1. 340	
ИЗД. ОТВ. БРАДСКИЙ	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАНДАРТ	ЛИСТ
ГЛ. КОНСТ. ВОДОЛЬНОВА	МНЗ14 ÷ МНЗ17.	Р	1
ДУК. ГР. ПЕШКОВА			
ВЕР. ИЛИ. БАРИЦОВА			
ИСПОЛНИЛ ГИЖИЦКАЯ			
ПРОВЕРИЛ ПЕШКОВА			
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

ФОРМА	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОН. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 340-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					06	07	08	09	10	11	12	13				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15. В1. 340 СБ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
		1	1.400-15. В1. 001-53	ПЛАСТИНА ПЛ-54	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			-62	ПЛ-63												
		2	-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		3	1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3				3							
			-22	СТ-73		3	3	3		3	3	3	3	3		
		4	1.400-15. В1. 003-29	СТ-30				8						8		
			-31	СТ-32				8					8			
			-32	СТ-33		8					8					
			-33	СТ-34	8				8							
				МРКА	МН315-2	МН315-3	МН315-4	МН315-5	МН317-2	МН317-3	МН317-4	МН317-5				

1.400-15. В1. 340



Для прямых стержней сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА кг		
		B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	L	c		δ <sub>2</sub>	
МН314-1	1. 400-15. В1. 340							120		120				8.9
-2	-01	250	180	35			170		170				9.2	
-3	-02				8	120 III	480		100 III	220	40	8	9.4	
МН316-1	-03						120		120				10.1	
-2	-04	300	220	40			170		170				10.4	
-3	-05						220		220				10.6	
МН315-2	-06						160		170				13.9	
-3	-07	250	180	35			220		220				14.4	
-4	-08						210		270				14.8	
-5	-09				10	160 III	620		370	50	10		15.8	
МН317-2	-10						160		170				15.4	
-3	-11	300	220	40			220		220				15.9	
-4	-12						210		270				16.3	
-5	-13						370		370				17.3	

1. 400-15. В1. 340 СБ

Гл. инж. пр. МОНИН  
 Нач. отд. БРОВСКИЙ  
 Гл. констр. ВОДОТЯНОВ  
 Рук. гр. ЖЕНЯКОВА  
 Вед. инж. БИРЮКОВА  
 Исполнил ГИЖЕНЦОВА  
 Проверил ЖЕНЯКОВА

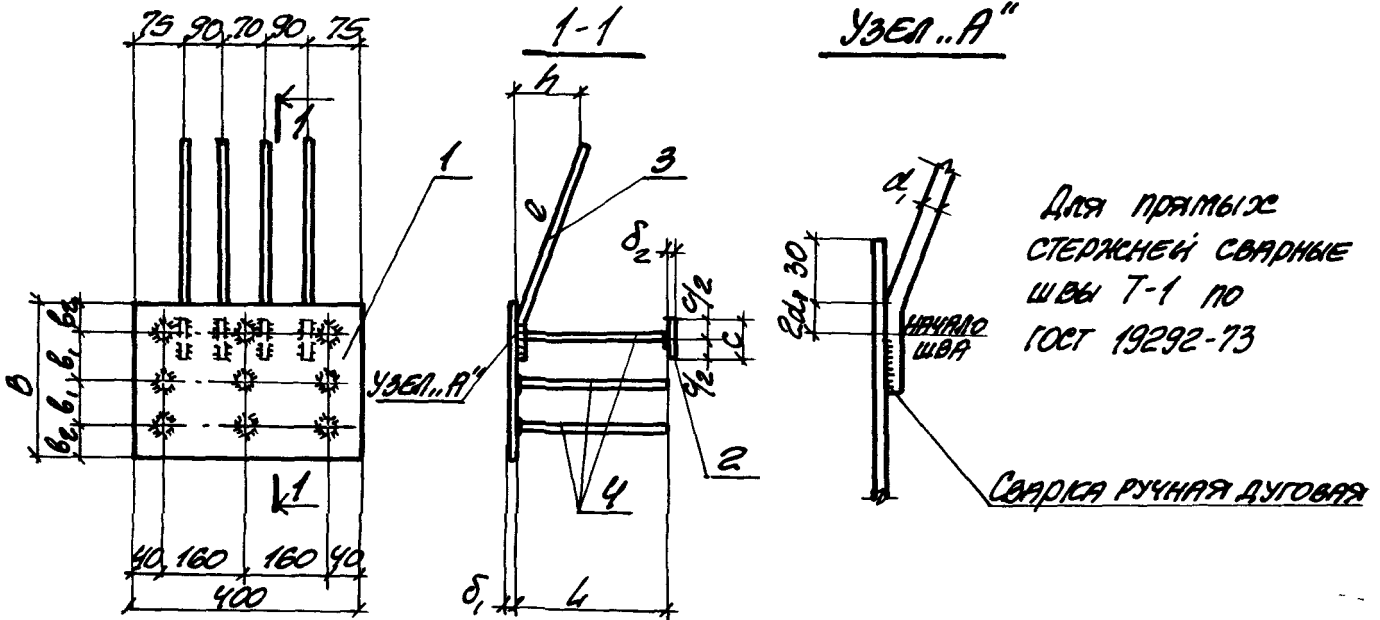
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН314 ÷ МН317.  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА. МАССА МАШТАБ  
 P CM. ТАБЛИЦЫ -  
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КАТ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.350-								ПРИМЕ- ЧАНИЕ							
					-	01	02	03	04	05	06	07		08						
И		3	1.400-15.В1.004-14	СТ-65	4					4										
			-15	СТ-66	4					4										
			-21	СТ-72	4			4			4									
			-22	СТ-73				4	4											4
И		4	1.400-15.В1.003-11	СТ-12	9						9									
			-13	СТ-14	9						9									
			-21	СТ-22																9
			-23	СТ-24																9
			-31	СТ-32						9										
			-32	СТ-33						9										
			-33	СТ-34						9										

Лист  
2  
1.400-15.В1.350



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА кг	
		b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	δ <sub>1</sub>	e	h	δ <sub>2</sub>	L	c		δ <sub>3</sub>
МНЗ18-1	1. 400-15. В 1. 350				8	12AII	480	120	10AII	120	40	8	13.1
-2	-01						170		170			13.5	
МНЗ19-2	-02	400	160				160		170			19.8	
-3	-03				10	16AII	620	210	14AII	220	50	10	20.3
-4	-04			40					270			20.9	
МНЗ20-1	-05						12AII	480	120	10AII	120	40	15.6
-2	-06	500	210		8			170		170		16.0	
МНЗ21-2	-07						16AII	620	160	12AII	170	50	19.3
-3	-08							210		220		19.7	

1. 400-15. В 1. 350 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНЗ18 ÷ МНЗ21  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

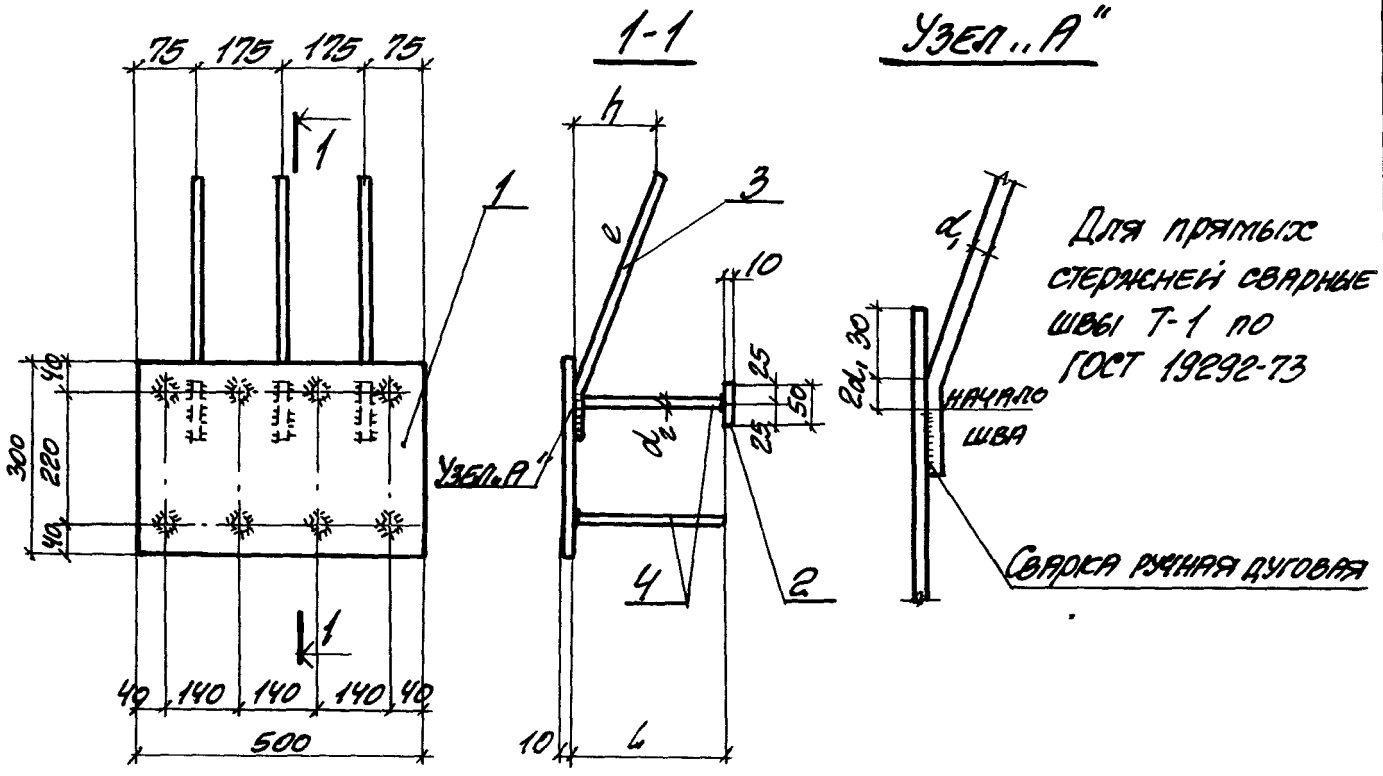
СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Д	см. ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов	1

СЛ. НИЖ. ДР.	МОИНИ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ВОДОЛАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. НИЖ.	БЕДЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	ГИЖЕНЦОВА	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Формат	Вопрос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 360-						Примечание
					01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 360 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
И		1	1.400-15. В1. 001-63	Пластина ПЛ-64	1	1	1	1	1		
		2	-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4		
И		3	1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	3						
			-22	СТ-73	3	3					
			-24	СТ-75			3				
			-25	СТ-76				3	3		
И		4	1.400-15. В1. 003-29	СТ-30						8	
			-31	СТ-32		8		8			
			-32	СТ-33		8	8				
			-33	СТ-34	8						
				Мая	МН322-2	МН322-3	МН322-4	МН323-3	МН323-4	МН323-5	
					1.400-15. В1. 360						
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						
					МН 322, МН 323.						
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ						
					СТАВКА Лист листов 1						



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
		d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	l	
МН322-2	1.400-15. В1.360	16AIII	620	160	14AIII	170	17.8
-3	-01			210		220	18.3
-4	-02			210		270	18.7
МН323-3	-03	20AIII	750	210	14AIII	220	21.5
-4	-04			260		270	21.9
-5	-05			370		370	22.9

1.400-15. В1.360СБ

Гл. инж. по МОНИМ	Бродский	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН322, МН323 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТЗ.	Бродский		Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
Гл. констр.	Варолянов		Лист	Листов	1
Рук. гр.	Жулякова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	Бирюкова				
Исполнил	Григоренко				
Проверил	Жулякова				

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 370						Примечание
					01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>							
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X		
			1.400-15. В1. 370 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>							
11		1	1.400-15. В1. 001-68	Пластина ПЛ-69	1	1					
			-71	ПЛ-72			1	1	1		
		2	-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4		
11		3	1.400-15. В1. 004-21	Стержень СТ-72	3						
			-22	СТ-73		3	3				
			-24	СТ-75				3			
			-25	СТ-76					3	3	
					МНЗ24-2	МНЗ24-3	МНЗ24-4	МНЗ25-3	МНЗ25-4	МНЗ25-5	

МРРРР

Гл. инж. И. Мороз											
Инж. А. Бродский											
Гл. констр. Володьков											
Рук. гр. Акимьякова											
Ст. инж. Бирюкова											
Инженер Гаврицкая											
Проверил Акимьякова											

1.400-15. В1. 370

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНЗ24, МНЗ25

Страна	Лист	Листов
Р	1	2

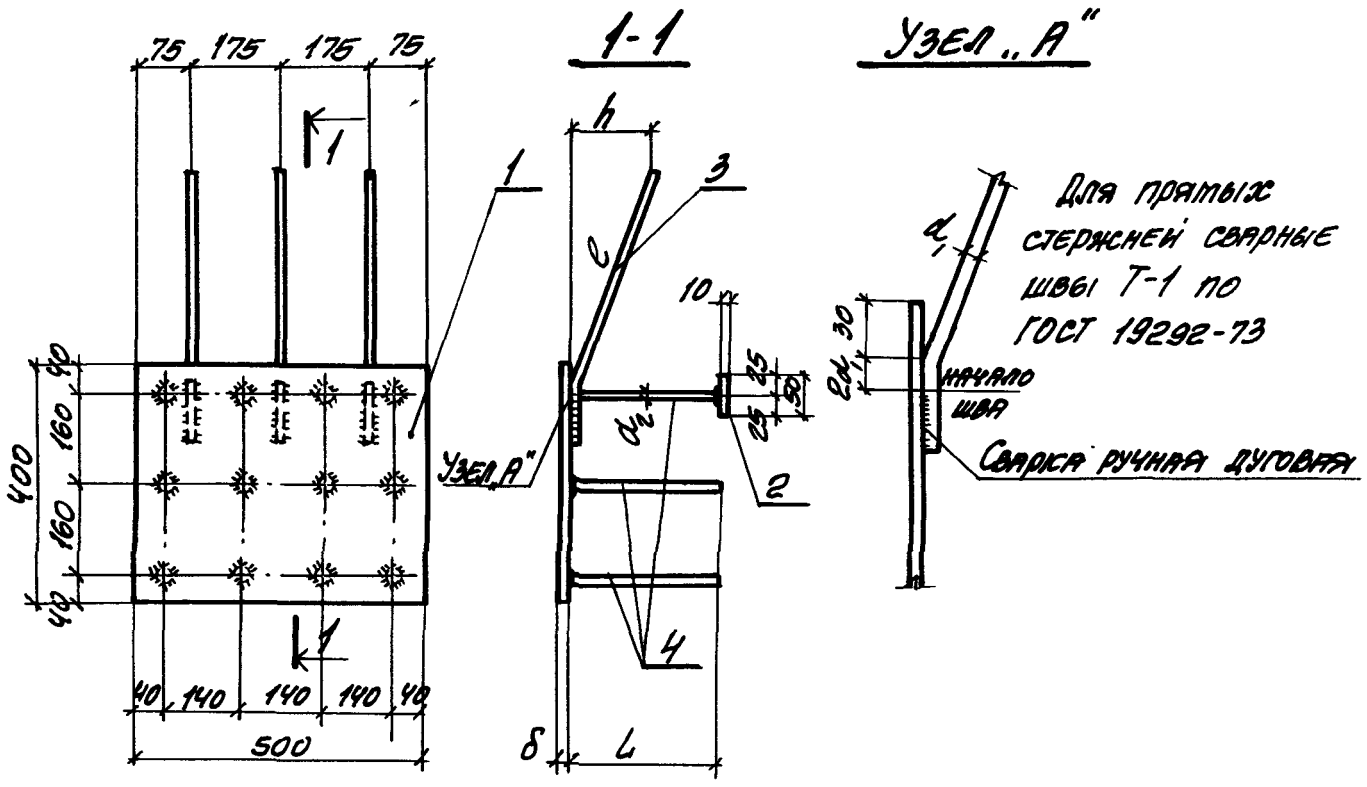
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КСЛОДН. 1.400-15.01.370-							ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05				
11		4	1.400-15.01.003-19	СТЕРЖЕНЬ СТ-20			12							
			-21	СТ-22		12								
			-23	СТ-24		12								
			-29	СТ-30						12				
			-31	СТ-32					12					
			-32	СТ-33				12						

1.400-15.02.370

116

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	
		δ	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>		
МН324-2	1.400-15. В1. 370	8	16AIII	620	160	12AIII	170	18.7
-3	-01				210		220	19.3
-4	-02				270		270	19.8
МН325-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	26.4
-4	-04				260		270	27.2
-5	-05				370		370	28.6

1.400-15. В1. 370 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Ведущий	БЕДЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	ГИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

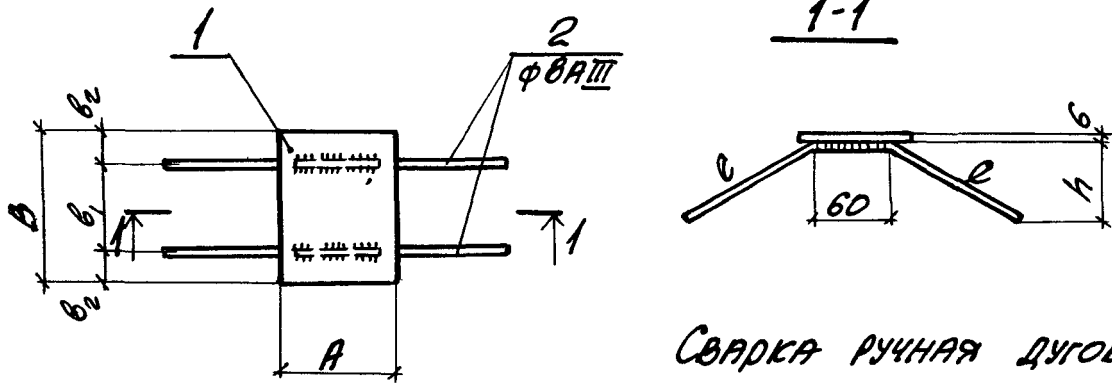
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН324, МН325  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ВОЛН	НОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 410-							ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 410СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
И		1	1.400-15. В1. 001-06	ПЛАСТИНА ПЛ-7	1								
			-11	ПЛ-12		1	1						
			-12	ПЛ-13				1	1				
			-13	ПЛ-14						1	1		
И		2	1.400-15. В1. 004-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-56	2	2	2	2	2	2	2	2	
			-06	СТ-57	2	2	2	2	2	2	2	2	
				МАРКА	МН404-1	МН404-2	МН402-1	МН402-2	МН403-1	МН403-2	МН404-1	МН404-2	МН404-2

Гл. инж. Л. МОНИН	
НАЧ. ОТД. БОДОВЫХИ	
Гл. констр. ВОДОПАНОВА	
РУК. ГР. ЖИХАРЬКОВА	
ВЕД. ИНЖ. БИРЮКОВА	
ИСПОЛНИТ. СЕНЧЕНКО	
ПРОВЕРИЛ. ЖИХАРЬКОВА	

1.400-15. В1. 410	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАНДАРТ
МН404-1	Р
ХАРЬКОВСКИЙ	Листов
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	1



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
		A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	e	h	
МН401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
-1	-04		300	120	1.9			
-2	-05		250	70	1.8			
МН404-1	-06		250	180	35	300	120	2.3
-2	-07					250	70	2.2

1.400-15. В1. 410СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН401 ÷ МН404  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ИИЖ. ПР. МОНЫН  
 Ч. ОТА. БРОДСКИЙ  
 КОНСТР. БОДОМАНОВ  
 К. ГР. АСМЛЯКОВА  
 В. ИИЖ. БИРЮКОВА  
 ИСПОЛ. М. СТАТНИН  
 ПРОВЕРИЛ АСМЛЯКОВА

СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛИЦУ	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	ЭДИА	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на издан. 1.400-15.В1.420-										Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.420СВ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>													
И		1	1.400-15.В1.001-12	Пластина ПЛ-13	1												
			-13	ПЛ-14							1	1					
			-24	ПЛ-25		1	1										
			-25	ПЛ-26				1	1				1	1			
И		2	1.400-15.В1.004-03	Стержень СТ-54	4					4	4	4	4	4	4		
			-04	СТ-55	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Матрица	МН405-1	МН405-2	МН406-1	МН406-2	МН407-1	МН407-2	МН408-1	МН408-2	МН409-1	МН409-2			

Исполнения 10-17-ст. лист 2

Гл. инж. П. МОНИН	<i>[Signature]</i>
Науч. ст. БРАДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. БОДОЛЬНОВА	<i>[Signature]</i>
Рук. гр. ЗИМЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж. БИРЖЕВА	<i>[Signature]</i>
Мелодник	<i>[Signature]</i>

1.400-15.В1.420

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН405 ÷ МН413

Лист	1	2
Листов	1	2

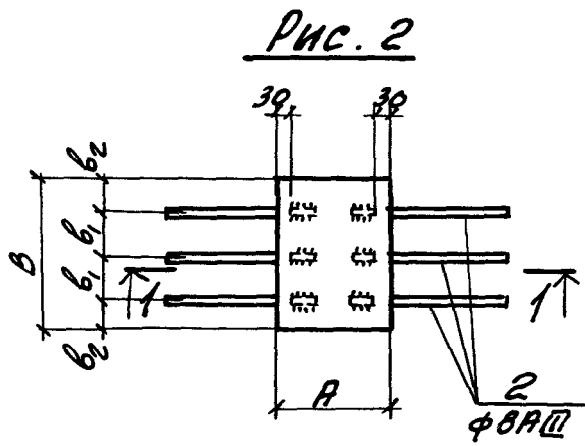
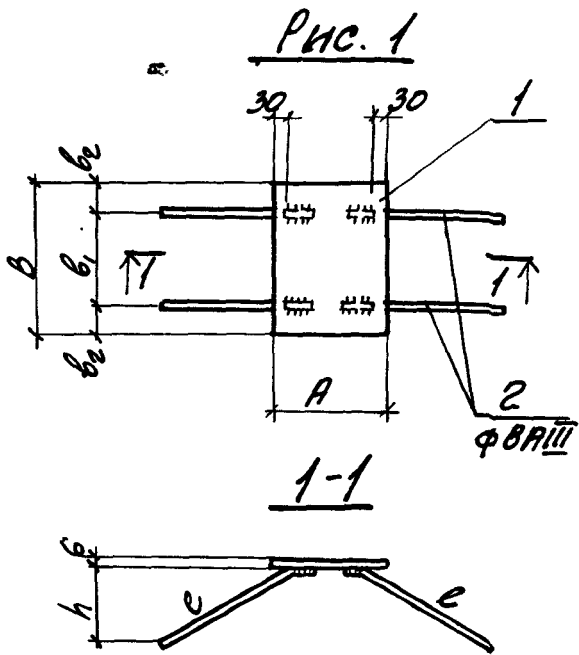
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИП



НА ИСПОЛН. 1.400-15.01.420-

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	УБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИСПОЛН. 1.400-15.01.420-										МА		
				10	11	12	13	14	15	16	17					
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15.01.000ТО	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.01.420СВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>													
И		1	1.400-15.01.001-26			1	1									
			-41		1											
			-42				1	1								
			-43									1	1			
И		2	1.400-15.01.004-03		4		6					6		6		
			-04		4		6					6		6		
				МРРЯ	МН40-1	МН40-2	МН41-1	МН41-2	МН42-1	МН42-2	МН43-1	МН43-2	МН43-1	МН43-2		

1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МФ.	К <sub>с</sub>	
			A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	e			h
МН405-1	1.400-15. В1.420	1	200	150	90	30	300	120	2.0	
-2	-01						250	70	1.9	
МН406-1	-02			200	200	120	40	300	120	2.5
-2	-03							250	70	2.4
МН407-1	-04			250	250	180	35	300	120	3.0
-2	-05		250					70	2.9	
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4	
-2	-07						250	70	2.1	
МН409-1	-08		250	200	120	40	300	120	3.4	
-2	-09						250	70	2.9	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ  
СТ. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В1.420СБ			
Гл. инж. пр.	МОНИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 405 ÷ МН 413 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНЯ	МАССА	МАТЕРИАЛ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
Гл. констр.	БОДОЛЬЯНОВ			Лист 1   Листов 2		
Рис. гр.	ЖЕНЯКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК		
Вед. инж.	БИРЮКОВА					
Исполнил	СТАТЬВИН					
Проверил	ЖЕНЯКОВА					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	e	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		300	120	4.3				
-2	-15		250	70	4.2				
МН413-1	-16	2	250	400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

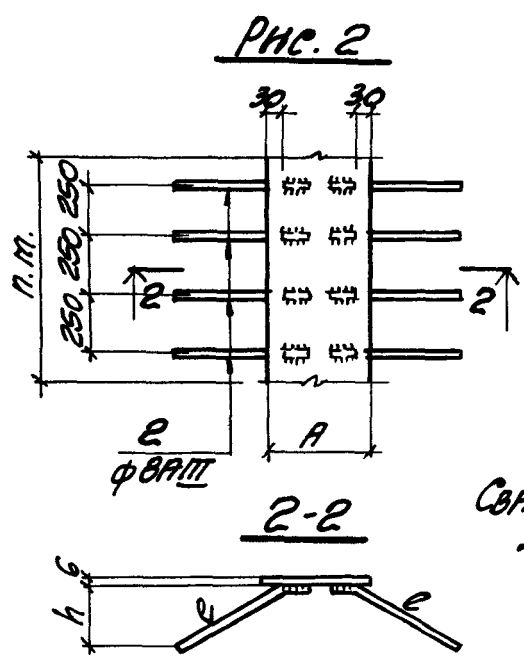
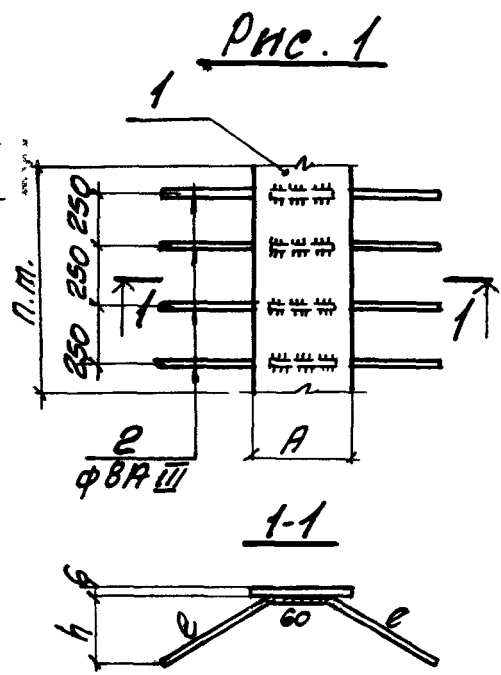
1.400-15.В1.420СБ

Дис.

2

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	УЧЕТ											
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И	1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И	1.400-15.В1.430СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1.400-15.В1.001-03	ПЛАСТИНА ПЛ-4	1	1										П.М.
	-08	ПЛ-9		1	1									П.М.
	-15	ПЛ-16				1	1							П.М.
	-28	ПЛ-29						1	1					П.М.
	-45	ПЛ-46						1				1	1	П.М.
И	1.400-15.В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54								8	8		8	
	-04	СТ-55								8			8	
	-05	СТ-56	4	4	4			4						
	-06	СТ-57	4	4			4							

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДАЕТСЯ		МАТЕРИАЛ	МЕТ	МЕТОВ
1.400-15.В1.430		Р	1	1
МАТЕРИАЛ		МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ		МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ		МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ		МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ		МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ		МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ		МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ		МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
			A	e	h	
МН414-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МН415-1	-02		100	300	120	5.7
-2	-03			250	70	5.6
МН416-1	-04	150	300	120	8.1	
-2	-05		250	70	8.0	
МН417-1	-06	200	300	120	10.5	
-2	-07		250	70	10.4	
МН418-1	-08	250	300	120	12.9	
-2	-09		250	70	12.8	

			<b>1.400-15.В1.430СВ</b>			
ИЗД. ПО	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414 ÷ МН418 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	см. ТРАВИЦЫ	—
КОМЕТ.	ВОРОБЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
К. ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРЕ			
ЛИЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ЛИЖ.	СТАТИВНИ	<i>[Signature]</i>				
ЛИЖ.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

Форм	Зон	№	Обозначение	Наименование	Издание														
					01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15.В1.510СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
И		1	1.400-15.В1.005-36	Уголок У-22	1														
			-37	У-23		1													
			-38	У-24							1								
			-41	У-27		1													
			-42	У-28					1										
			-45	У-31				1											
			-46	У-32															
			-50	У-36												1			
			-54	У-40										1					
			-59	У-45															1
					Матрица	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510				

Исполнения 10÷15 - см. лист 3

Гл. инж. П. МОНИН																			
Нач. отд. БОЛОДСКИЙ																			
Д. констр. БОДОЛАНОВА																			
рук. гр. ЖИЛЯКОВА																			
вед. инж. БАРНОСОВА																			
Исполнил СТАТЯНИН																			
Проверил ЖЕМАЛОВА																			

1.400-15. В1. 510

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 501 ÷ МН 516.

Стр. №	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ

ФОР.	НО.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	30. НА КСМДН. 1.400-15.01.510-									Итого		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
И	2	1.400-15.01.004-04	СТ-55	2	2		2	2	2	3					
		-09	СТ-60			2		2			3				
		-15	СТ-66											3	
	3	-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3		

Итого  
1.400-15.01.510  
2

ФОРМТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.510-							ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×				
И			1.400-15. В1.510СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И		1	1.400-15. В1.005-39	УГОЛОК У-25		1								
			-43	У-29	1									
			-47	У-33			1							
			-51	У-37				1						
			-56	У-42		1								
			-60	У-46							1			
И		2	1.400-15. В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	3	3	3	3	3	3				
			-09	СТ-60		3		3						
			-15	СТ-66							3			
		3	-02	СТ-53	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
				ПРКР										

1.400-15. В1.510

ИМЛ  
3



Рис. 1

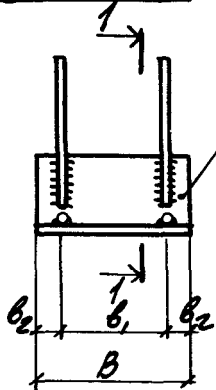
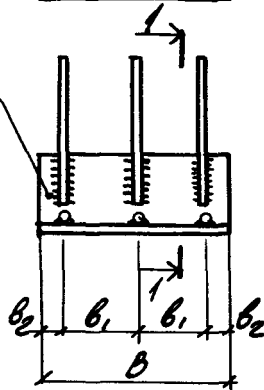
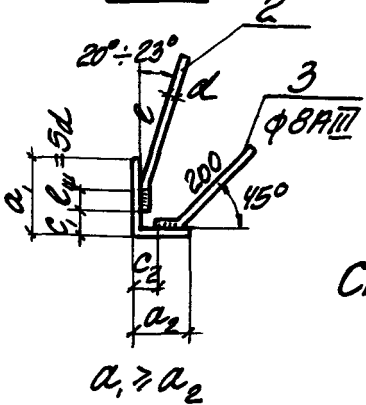


Рис. 2



1-1



СВАРКА РУЧНАЯ  
ДЮГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение ноз. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг	
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d	e	c <sub>1</sub>		c <sub>2</sub>
МН 501	1.400-15.В1.510	1	L 63x5	100	50	25			10		1.0
МН 502	✓ -01		L 75x6	150	90	30	8AIII	300	15	15	1.5
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50			10		1.5
МН 504	-03		L 90x7				10AIII	380	15	25	2.7
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	8AIII	300	15	15	2.2
МН 506	-05		L 125x80x8				10AIII	380	30	20	3.9
МН 507	-06		L 63x5	300	100	50	8AIII	300	10	15	2.1
МН 508	-07		L 90x7				10AIII	380	15	25	4.0
МН 509	-08		L 100x63x6				8AIII	300	30	10	3.0
МН 510	-09		L 160x100x9				12AIII	480		30	7.3
МН 511	-10		L 75x6				400	150	50	8AIII	300
МН 512	-11		L 125x80x8	10AIII	380	30				20	6.1
МН 513	-12		L 63x5	8AIII	300	10				15	3.1
МН 514	-13		L 90x7	500	200	50	10AIII	380	15	25	5.9
МН 515	-14		L 100x63x6				8AIII	300	30	10	4.5
МН 516	-15	L 160x100x9	12AIII				480	30		10.9	

1.400-15. В1.510 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
исполн.	СТАТН ВИН	<i>[Signature]</i>
проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 501 ÷ МН 516  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Кол. на исполн. 1.400-15. В1.52

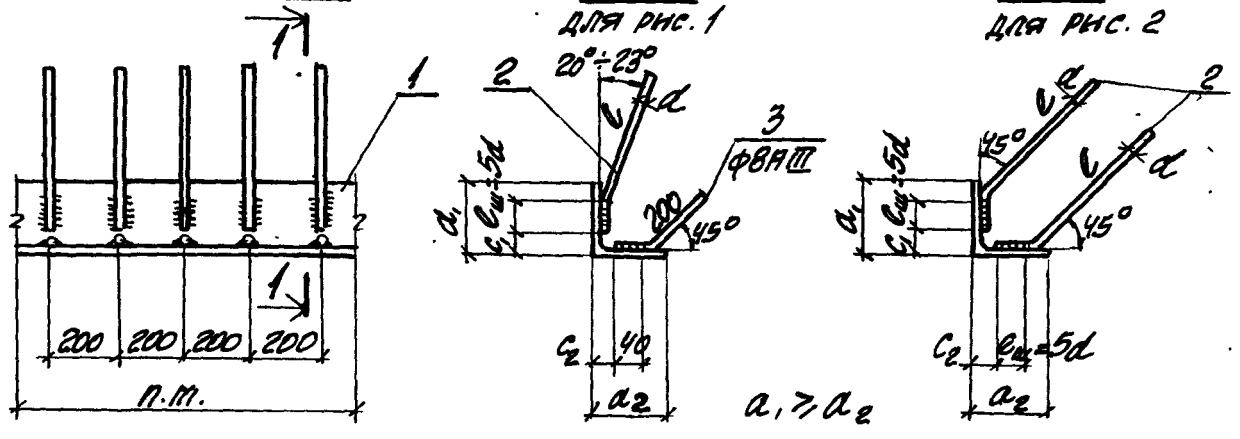
УДОЗНАЧЕНИЕ

			01	02	03	04	05	06	07	08	09	УИИИЕ
			-									
11	2	1.400-15. В1.004-04	5	5	5							
		-07					10	10				
		-09		5	5							
		-10							10	10		
		-15					5					
	3	-02	5	5	5	5	5					

1.400-15. В1.520

ИИИИИ  
2

Рис. 1, Рис. 2



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение по с. 1	Размеры, мм				Масса кг
				d	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	c <sub>2</sub>	
МН 517	1.400-15.В1.520	1	L 63x5	8AIII	300	10	15	6.0
МН 518	-01		L 75x6			15		8.1
МН 519	-02		L 90x7	10AIII	380	15	25	11.5
МН 520	-03		L 100x63x6	8AIII	300		10	8.7
МН 521	-04		L 125x80x8	10AIII	380	30	20	14.4
МН 522	-05	L 160x100x9	12AIV	480		30	21.1	
МН 535	-06	2	L 63x5	8AIII	300	10	15	6.2
МН 536	-07		L 75x6			15		8.3
МН 537	-08		L 90x7	10AIII	350	20	20	12.2
МН 538	-09		L 125x80x8			30	15	15.1

1.400-15.В1.520 СБ

Гл. инж. пр. Мочин  
 Нач. отв. Бродский  
 Гл. констр. Водоплянова  
 Рук. гр. Желякова  
 Вед. инж. Брюкова  
 Исполнил. Гуженцова  
 Проверил. Желякова

НАДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 517 ÷ МН 522, МН 535 ÷ МН 538  
 СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНА	МАССА	МАШТАБ
p	см. таблицу	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

№ п/п	№ з/п	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.530-					Примечание
					01	02	03	04		
				<u>Документация</u>						
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.530СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>						
11	1	1.400-15.В1.005-36	-37	УГОЛОК У-22	1					
			-37	У-23		1				
			-41	У-27	1					
			-42	У-28				1		
			-45	У-31			1			
11	2	1.400-15.В1.004-07	-10	СТЕРЖЕНЬ СТ-58	4	4	4	4		
				СТ-61				4		
				Марка	МН 523	МН 524	МН 525	МН 526	МН 527	

Исполнена 05 ÷ 11 - стр. лист. 2.

И. инж. ДА	МОИНА	В.б
НАЧ. ОТВ.	БРАСКИНИ	Л.в
П. КОНСТ.	ВОЛОВАТОВА	Л.в
РУК. ГР.	АШАТЯКОВА	М.С
ВЕВ. И. И. И.	БАРАНОВА	В.в
ИСПОЛНИЛ	ПРИМЧЕНКО	В.в
ПРОВЕРИЛ	АШАТЯКОВА	М.С

1.400-15.В1.530

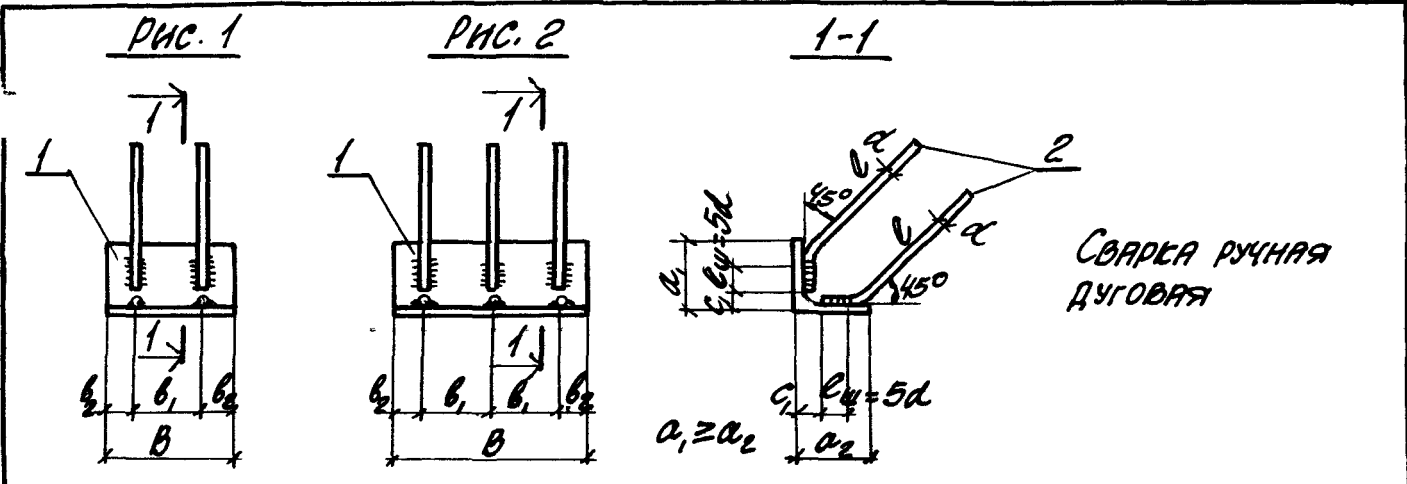
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 523 ÷ МН 534.

СТАВАЯ ЛИСТ Лист 2  
Р 1 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЭКЗЕМПЛЯР	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.											ПРИМЕЧАНИЕ				
					05	06	07	08	09	10	11									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
			1.400-15.В1.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X									
			1.400-15.В1.530СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X										
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
			1.400-15.В1.005-38	УГОЛОК У-24	1															
			-39	У-25					1											
			-43	У-29				1												
			-46	У-32			1													
			-47	У-33							1									
			-55	У-41						1										
			-57	У-43											1					
			1.400-15.В1.004-07	СТЕРЖЕНЬ Г-58	6			6	6											
			-10	Г-61			6	6			6	6								
				ПРОКА	МН 528	МН 529	МН 530	МН 531	МН 532	МН 533	МН 534									

1.400-15.В1.530



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ НОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг		
				b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d	e	c <sub>1</sub>		c <sub>2</sub>	
МН 523	1.400-15. В1. 530	1	L 63x5	100	60	20	ВАП	300	10	15	1.1	
МН 524	-01		L 75x6	150	90	30			15	15	1.6	
МН 525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6	
МН 526	-03		2	L 90x7	250	180	35	ВАП	300	20	20	2.9
МН 527	-04			L 75x6						15	15	2.3
МН 528	-05		L 63x5	300	110	40	ВАП	300	10		2.2	
МН 529	-06		L 90x7						20	20	4.5	
МН 530	-07		L 125x8x8						30		5.4	
МН 531	-08		L 75x6						400	160	40	ВАП
МН 532	-09		L 63x5						10		3.2	
МН 533	-10		L 90x7	500	210		ВАП	350	20	20	6.4	
МН 534	-11	L 125x8x8						30	15	7.9		

1.400-15. В1. 530 СБ					
Гл. инж. пр.	МОЧУН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 523 ÷ МН 534 Сборочный чертёж.		
Нач. отв.	Бродский	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр.	Воловянов	<i>[Signature]</i>			
Руч. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>			
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>			
Исполнил	Гусинская	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Проверил	Жулякова	<i>[Signature]</i>	Р	ст. таблицы	—
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.540-				ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
И			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.540СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
И		1	1.400-15.В1.005	УГОЛОК У-1		1			
			-01	У-2			1		
			-49	У-3Б	1				
			-52	У-3В		1			
И		2	1.400-15.В1.004-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-52		2	2		
			-03	СТ-54	2	5			
И		3	1.400-15.В1.003-02	СТ-3	2	5			
				МАРКА	МН539	МН540	МН541	МН542	

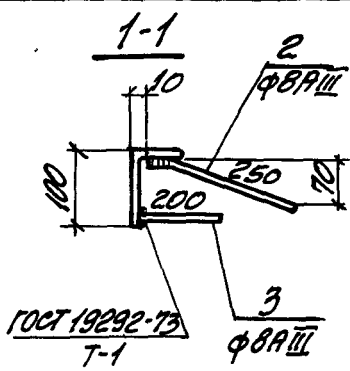
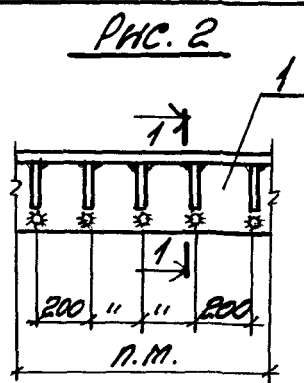
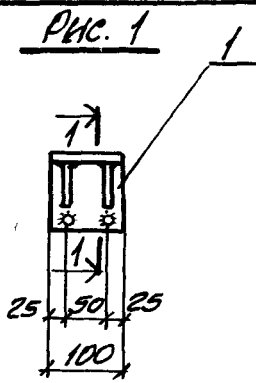
ИСПОЛНЕНАЯ 04-09-СМ. ЛИСТ 2

И.М.И.И.П.	М.И.И.И.
НАЧ. ОТД.	БРАСОВИЧ
ГО. ИСПОЛН.	ВОЛОДЯНОВ
РУК. ГР.	ЖУКОВИЧ
ВЕД. ИСПОЛ.	БАС
Исполнитель	

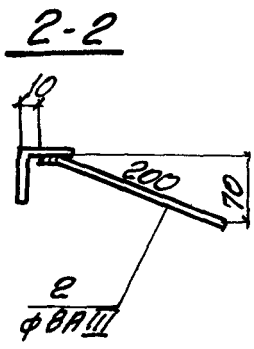
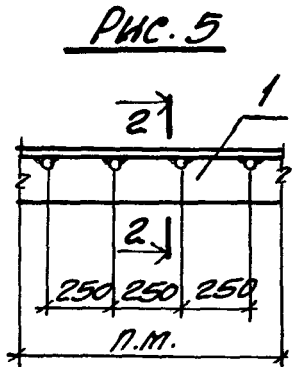
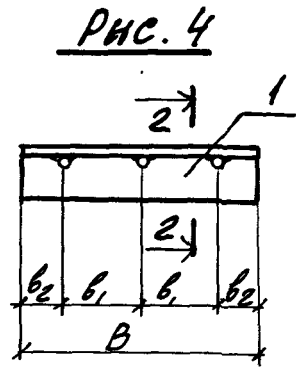
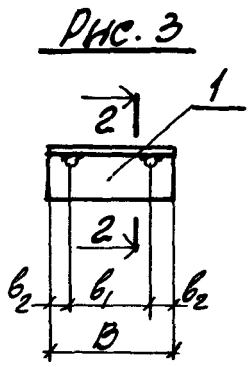
1.400-15.В1.540	
СТАВА	ЛИСТ
Р	1
	2
ЗАКЛЮЧАЮЩЕЕ ИЩЕ	
МН 538 ÷ МН 548	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙ	







ПРИВАРКА СТЕЖК  
НЕЙ ВНАДЛЕСТКУ  
РУЧНОЙ ДУГОВОЙ  
СВАРКОЙ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	
МН 539	1.400-15.В1.540	1	L100x63x6	—	—	—	1.2
МН 540	-01	2		—	—	—	0.5
МН 541	-02	3	L50x5	100	50	25	0.6
МН 542	-03			150	90	30	0.8
МН 543	-04			200	100	50	1.0
МН 544	-05			250	150		1.1
МН 545	-06			300	200		1.3
МН 546	-07	4		400	150		1.8
МН 547	-08			500	200		2.2
МН 548	-09	5		—	—	—	4.2

1.400-15.В1.540 СБ

Исполн.	МОНЧЕН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Водолянов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Гизикова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Жулякова	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 539 ÷ МН 548.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАРИНА	МАССА	МАТЕРИАЛ
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

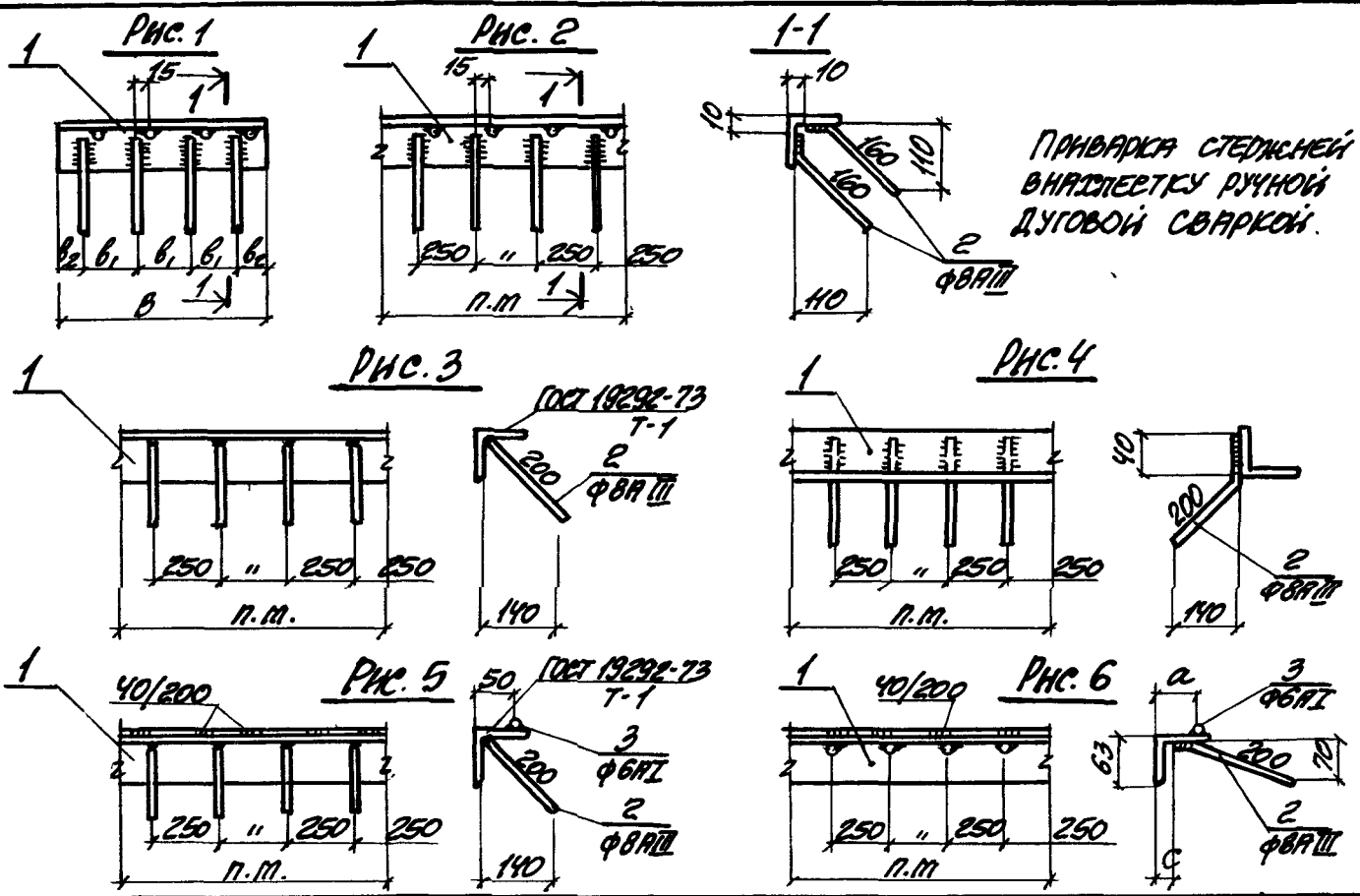
№	№	№	ОБЪЕМНЫЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗМ. НА В										ИЗМЕН	
					01	02	03	04	05	06	07	08	ИЗМЕН			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ												
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 550 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				ДЕТАЛИ												
11	1		1.400-15. В1. 005-08	УГОЛОК У-9	1											
			-09	У-10	1											
			-10	У-11		1										
			-20	У-21			1	1	1							п.п.
			-40	У-26						1	1					п.п.
			-52	У-38									1			п.п.
				МАКРА	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557			

СЛ. ИМЯ НА	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
МАШ. ОПР.	БРОДОВСКИЙ	Сем	Сем
П. КОМП.	БРОДОВСКИЙ	Сем	Сем
ИЗ. П.	АСНИНОВА	Ирина	Ирина
ВЕР. ИМЖ.	БЕЛОВА	Елена	Елена
ИЗДАНИЕ	ТАЖИЯНОВА	Елена	Елена
ПРОБЕЛ	АСНИНОВА	Ирина	Ирина

1.400-15. В1. 550			
ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ			
МАКРА		МАКРА	
МАКРА	МАКРА	МАКРА	МАКРА
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

Формат	Экз.	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.550-								Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
И		2	1.400-15. В1. 003-02	СТЕРЖЕНЬ Г-3				4		4				
			1.400-15. В1. 004	Г-51			8	8						
			-01	Г-52						4	4			
			-02	Г-53					4					
И		3	1.400-15. В1. 003-43	СТ-44						1	1	1	1	п.м.

Итого  
1.400-15. В1.550  
2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение ноз. 1	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	a	c	
МН549	1.400-15.В1.550			700	200	50			3.2
МН550	-01	1	L 50x5	800	200	100			3.6
МН551	-02			900	250	75			4.0
МН552	-03	2							4.4
МН553	-04	3							4.1
МН554	-05	4						4.2	
МН555	-06	5	L 63x5						5.3
МН556	-07	6					50	10	5.4
МН557	-08			L 100x63x6				70	30

1.400-15. В1. 550 СБ

Гл. инж. пр. МОМЫН  
 Инж. отв. Бродский  
 Гл. констр. Водопьянов  
 Рук. гр. Яценякова  
 Вед. инж. Бирюкова  
 Исполн. Гущицкая  
 Проверил Яценякова

Изделие закладное  
 МН 549 ÷ МН 557.  
 Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	см. таблицу	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРО		

ФОРМАТ	ДОКУМЕНТ	КОД.	СВОЯЗНАЧЕННЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В 1. 560-							ПРИМЕЧАНИЕ		
					01	02	03	04	05	06	07			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
			1.400-15. В 1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
			1.400-15. В 1. 560 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
			1.400-15. В 1. 005-62	ШВЕЛЛЕР Ш-1	1									
			-63	Ш-2	1									
			-64	Ш-3			1							
			-65	Ш-4										п.п.
			-66	Ш-5	1						1			
			-67	Ш-6			1							
			-68	Ш-7				1						
			-69	Ш-8									1	п.п.
			1.400-15. В 1. 004-08	СТЕРАЖЕНС СТ-59	1	1	1	1	2	2	3	3		
				МРКА	МН 558	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565		

10	11	12	13	14	15	16	17

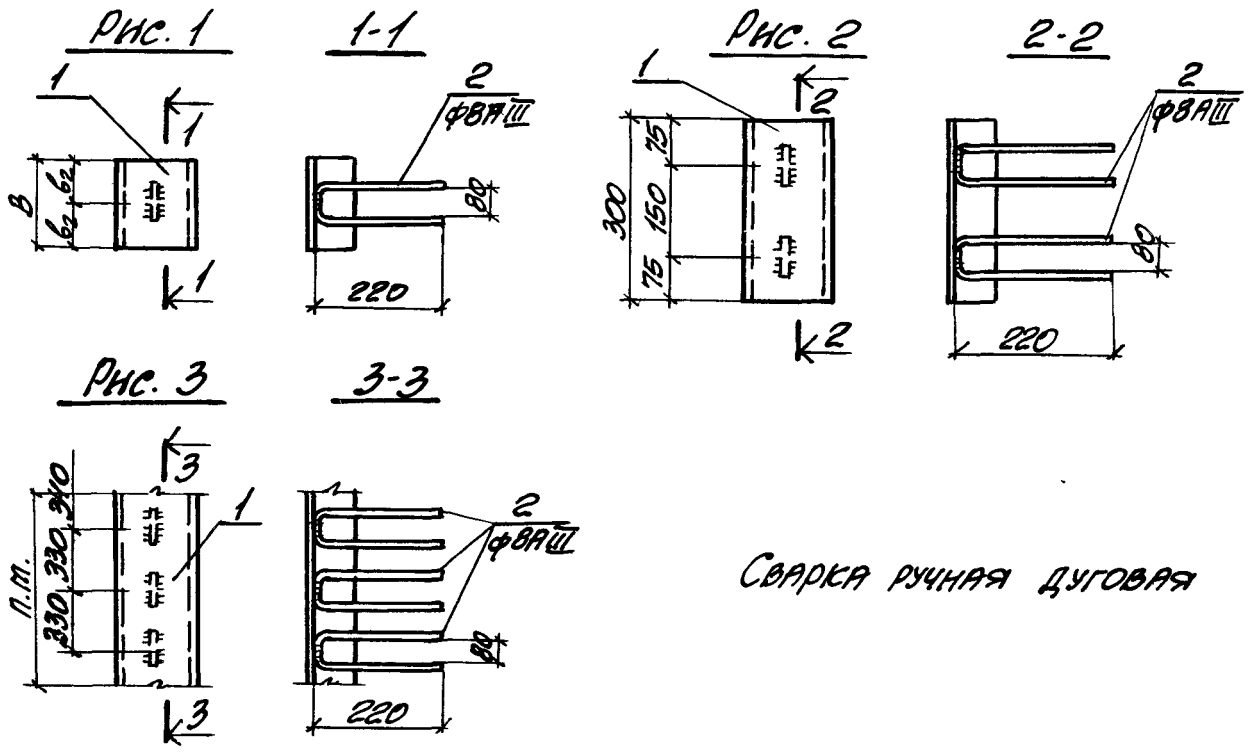
15. В 1. 560

СТАНДА МЕТ ЛЕТОВ

Р

ВНОЕ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

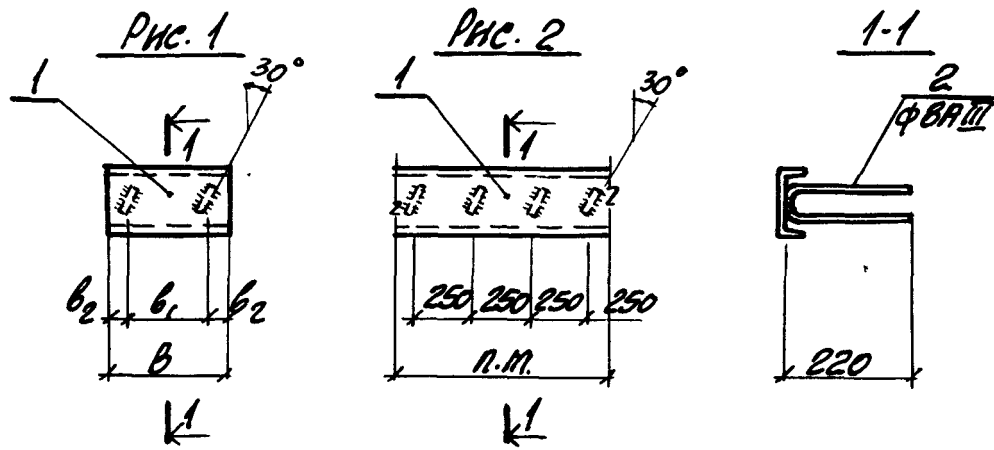
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сеченные ноз. 1	Размеры, мм		Масса кг
				B	b <sub>2</sub>	
МН 558	1. 400-15. В1. 560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8	—	—	7.7
МН 565	-07		С10			9.2

				1.400-15. В1. 560 СБ		
Гл. инж. пр. МОНКИН Нач. Отр. БРОВСКИЙ Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ Инж. гр. АСНИАКОВА Эд. инж. БИРЮКОВА Исполн. ГИЯСЕНЦОВА Черч. АСНИАКОВА	[Signatures]	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН558 ÷ МН565 Сборочный чертёж		Станд. масса	Масштаб	
		Р	см. таблицу	—	Лист	Листов
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на выдан. 1.400-15. В1. 570 -						Примечание
					01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>							
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 570СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>							
И		1	1.400-15. В1. 005-70	Швеллер Ш-9	1						
			-71	Ш-10		1					
			-72	Ш-11			1				П.М.
			-73	Ш-12		1					
			-74	Ш-13			1				
			-75	Ш-14					1		П.М.
И		2	1.400-15. В1. 004-08	Стержень СТ-59	2	2	2	4	4		
				Марка	МН 566	МН 567	МН 568	МН 569	МН 570	МН 571	

1.400-15. В1. 570		Страна	Лист	Листов
		Р		1
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ХАРЬКОВСКИЙ		
МН 566 ÷ МН 571		ПРОМСТРОИНИМПРОЕКТ		





СВАРКА РУЧНАЯ  
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	
МН 566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН 567	-01		С14				2.3
МН 568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН 569	-03		С14				4.1
МН 570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН 571	-05		С14	—	—	—	13.1

1.400-15. В1. 570 СБ

Гл. инж. пр. МОНИН  
 Инж. отв. БРОДСКИЙ  
 Гл. констр. ВОРОБЬЯНОВ  
 Рук. гр. ЖЕНЛАКОВА  
 Вед. инж. БНДЮКОВА  
 Исполнил Гриженецкая  
 Проверил ЖЕНЛАКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 566 ÷ МН 571  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	см. ТАБЛИЦУ	—

ЛИСТ          ЛИСТОВ 1  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			-31	Пл-536													
И	2		1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4												
			-12	Ст-63	4	4											
			-13	Ст-64			4										
			-16	Ст-67													
			-17	Ст-68													
				Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610	МН610		

Исполнения 10 ÷ 16 - см. листы 3 и 4

Гл. инж.	Монин			
Нач. шта.	Бродский			
Гл. констр.	Водольнов			
Рун. гр.	Жулякова			
Вед. инж.	Бирюкова			
Исполн.	Гижичная			
Провер.	Жулякова			

1.400-15.В1.610

Стация	Лист	Листов
Р	1	4

Цзделле закладное

МН 601 ÷ МН 617

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
И		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4						
			-20	Ст-71									4				
И		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8			8
			-11	Ст-12						8	8						
			-12	Ст-13						8	8						
			-22	Ст-23									8				8
			-23	Ст-24										8			
И		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1						1							
			-01	Тр-2						1	1	1					
			-02	Тр-3								1	1	1	1	1	1

Лист 2

1.400-15.В1.610

Форм	Лист	Условные обозначения	Наименование	10	11	12	13	14	15	16	Число
			<u>Документация</u>								
11		1.400-15.В1.00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×
11		1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×
			<u>Детали</u>								
11	1	1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б		2		2				
		-31	Пл-53Б	2		2		2			
		-32	Пл-62Б					2			
		-33	Пл-65Б							2	
11	2	1.400-15.В1.004-17	Стержень Ст-68		4						
		-18	Ст-69				4				
		-22	Ст-73	4		4					
		-23	Ст-74					4			
11	3	1.400-15.В1.003-08	Ст-9		8		8				
		-15	Ст-16						12	16	
		-20	Ст-21			8		8			
		-22	Ст-23	8							

Марка

МН 611

МН 612

МН 613

МН 614

МН 615

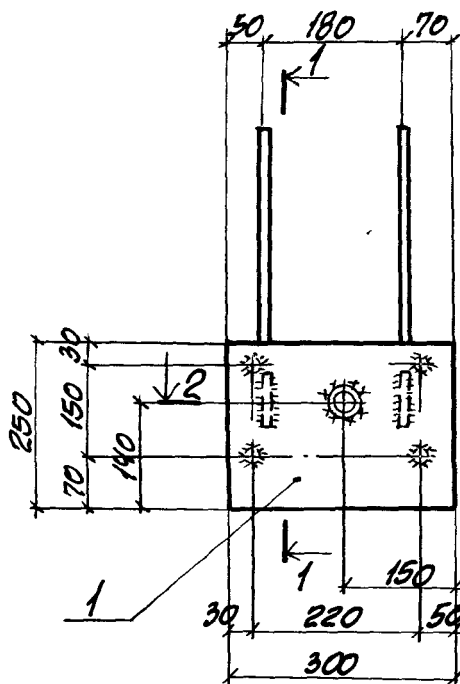
МН 616

МН 617

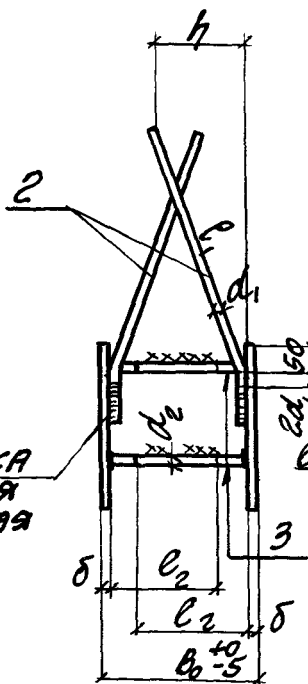
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-							Примечание							
					10	11	12	13	14	15	16								
И		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1														
			-03	Тр-4		1	1	1	1										
			-04	Тр-5						1	1								
И		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16								

1.400-15.В1.610

Рис. 1



1-1



2-2

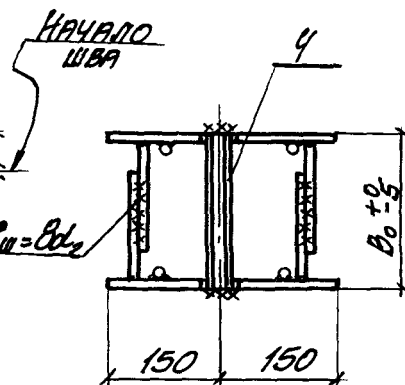


Рис. 2

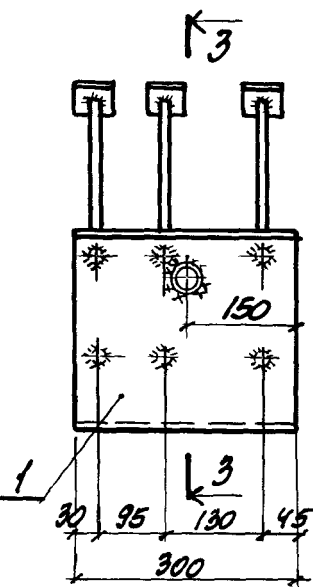
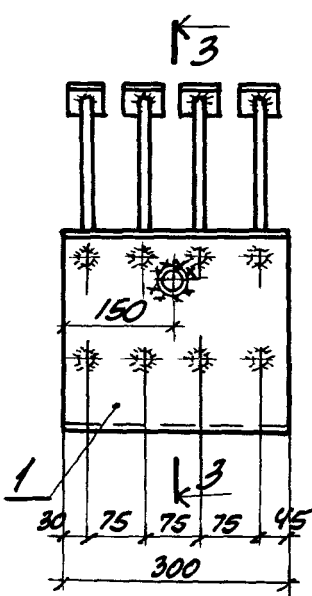
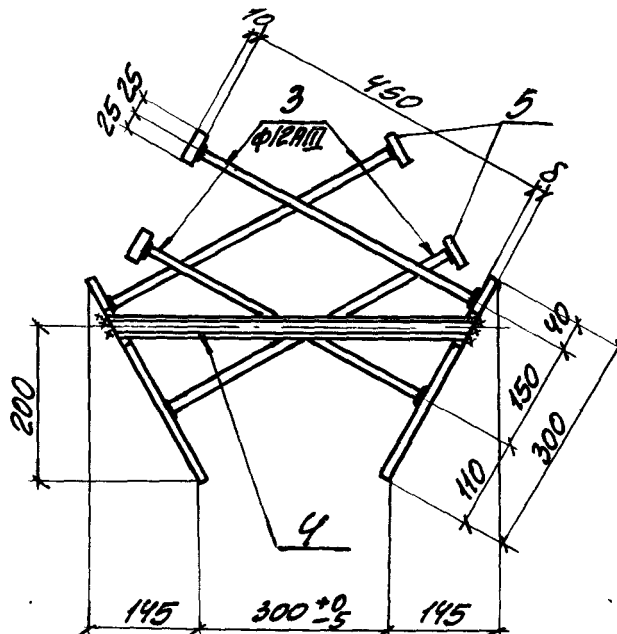


Рис. 3



3-3



Таблицу исполнения и пояснения к чертежу см. на листе 2

1.400-15. В1. 610СБ

И.И.Н.К. пр. МОНИН			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 601 ÷ МН 617 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
И.И.Н.К. пр. БРОВСКИЙ				Р	СТ. ТАБЛИЦУ	—
И.И.Н.К. пр. ВОДОТЯНОВ				Лист 1	Листов 2	
И.И.Н.К. пр. ЖИЛЯКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
И.И.Н.К. пр. БИРЮКОВА						
Исполнил СТАТНОВИЧ						
Проверил ЖИЛЯКОВА						

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм.						Масса кг	
			B <sub>0</sub>	δ	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	h	d <sub>2</sub>		l <sub>2</sub>
МН 601	1.400-15.В1.610		200	8	12A <sub>III</sub>	200	80	10A <sub>III</sub>	140	11,5
МН 602	- 01					300	110			11,8
МН 603	- 02		250	10	16A <sub>III</sub>	400	140	12A <sub>III</sub>	170	12,1
МН 604	- 03									16,7
МН 605	- 04		300	8	12A <sub>III</sub>	520	200	10A <sub>III</sub>	190	12,7
МН 606	- 05									16A <sub>III</sub>
МН 607	- 06		300	10	16A <sub>III</sub>	620	210	12A <sub>III</sub>	190	13,1
МН 608	- 07	1								17,7
МН 609	- 08		400	8	12A <sub>III</sub>	840	310	10A <sub>III</sub>	240	13,5
МН 610	- 09									16A <sub>III</sub>
МН 611	- 10		400	10	16A <sub>III</sub>	840	310	12A <sub>III</sub>	240	13,9
МН 612	- 11									10A <sub>III</sub>
МН 613	- 12		400	8	12A <sub>III</sub>	840	310	10A <sub>III</sub>	240	14,7
МН 614	- 13									16A <sub>III</sub>
МН 615	- 14		400	10	16A <sub>III</sub>	840	310	12A <sub>III</sub>	240	22,3
МН 616	- 15	2								—
МН 617	- 16	3	—	12	—	—	—	—	—	27,5

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1.400-15.В1.610 СБ

Лист

2

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Детали													
11		1	1.400-15. В1. 005-04	Уголок У-5	2	2					2	2					
			- 05	У-6			2	2						2	2		
			- 06	У-7					2	2							
		2	- 21	У-5а	2	2	2	2	2	2							
			- 22	У-6а							2	2	2	2			
11		3	1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		4					4			8			
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	4						4			8			

Исполнения  
 10 ÷ 19 - см. лист 2  
 20 ÷ 29 - см. лист 3  
 30 ÷ 39 - см. лист 4  
 40 ÷ 49 - см. лист 5

Гл. инж.	МОНЦН	Инт
Нач. отд.	Бродский	Инт
Гл. констр.	Водольянов	Инт
Рук. гр.	Жулякова	Инт
Вед. инж.	Бирюкова	Инт
Целомн.	Статулин	Инт
Проверил	Жулякова	Инт

1.400-15. В1. 710

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Изделие заводное  
 МН 701 ÷ МН 725

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание											
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29												
				<u>Документация</u>																						
11			1.400-15. В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1.710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>																						
11		1	1.400-15. В1.005-06	Уголок У-7						2	2															
			-07	У-8								2	2													
			-08	У-9						2	2													2	2	
			-09	У-10							2	2														
11		2	1.400-15. В1.005 - 23	У-7а						2	2															
			-24	У-8а								2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15. В1.003-02	Стержень СТ-3						10	10				8	8							8	10		
11			1.400-15. В1.004-01	СТ-52							10				8	8							8	10		

Итого 1.400-15. В1. 710 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.710-											Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39				
				Документация														
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали														
11			1.400-15.В1.005-07	Уголок У-8								2	2					
			-08	У-9													2	2
			-09	У-10	2	2												
			-10	У-11			2	2										
			-11	У-12				2	2									
11		2	-24	У-8а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			п-25	У-9а								2	2	2	2	2	2	2
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень СТ-3		10		10		12				8				10
11			1.400-15.В1.004-01	СТ-52	10.		10		12		8							

1.400-15.В1.710

Лист 4



Рис. 1, Рис 2.

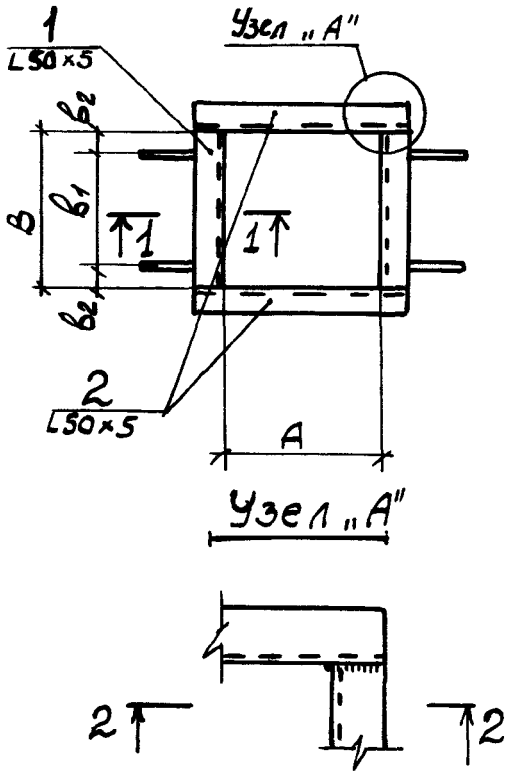
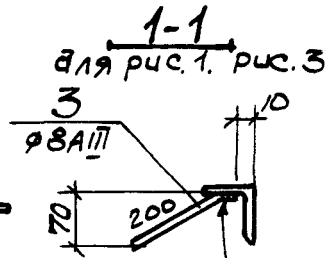
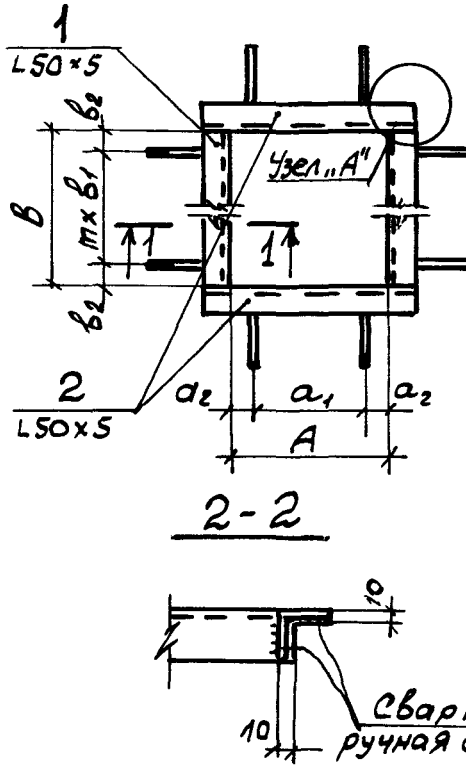
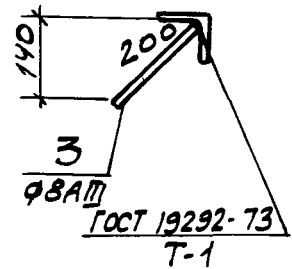


Рис. 3, Рис. 4



Сварка ручная дуговая

1-1 для рис. 2, Рис. 4



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						т	Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
МН 701-1	1.400-15. В1. 710	1	200	—	—	300	200	50	—	4,9
-2	-01	2				400				4,8
МН 702-1	-02	1				500				5,7
-2	-03	2				100	5,6			
МН 703-1	-04	1				300	6,4			
-2	-05	2				—	6,3			

Продолжение таблицы исполнения см. на листах 2 и 3.

				1.400-15. В1. 710 СБ		
Гл. инж. пр.	Монин	<i>[Signature]</i>	Узледе закладное МН 701 ÷ МН 725. Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>		Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водольянов	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 3	
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>		<b>ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК</b>		
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				
Исполнит.	Стативин	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Жулякова	<i>[Signature]</i>				

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг								
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>										
MH 704-1	1.400-15, B1.710-06	3	300	200	50	300	200	50	1	6,1								
-2	-07	4								400	300	100	5,9					
MH 705-1	-08	3											6,8					
-2	-09	4				500	300	100		6,6								
MH 706-1	-10	3								7,6								
-2	-11	4				600	300	150		7,4								
MH 707-1	-12	3								8,4								
-2	-13	4								8,2								
MH 708-1	-14	3				400	200	100		400	200	100	2	7,6				
-2	-15	4												500	300	100	7,4	
MH 709-1	-16	3															8,4	
-2	-17	4								600	300	150		800	150	1	8,2	
MH 710-1	-18	3	9,1															
-2	-19	4	8,9															
MH 711-1	-20	3	500	300	100				700	250	100	2		10,1				
-2	-21	4												800	150	100	9,9	
MH 712-1	-22	3															10,8	
-2	-23	4							500	300	100			500	100	1	10,6	
MH 713-1	-24	3															600	150
-2	-25	4												8,9				
MH 714-1	-26	3	500	300	100	600	300	150	2	9,8								
-2	-27	4								700	250	100	9,6					
MH 715-1	-28	3											10,8					
-2	-29	4				800	250	150		700	100	1	10,6					
MH 716-1	-30	3											800	150	100	11,6		
-2	-31	4								11,4								

1.400-15. B1.710 C5

ИУСТ

2

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм.						л	Масса кг		
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>				
МН 717-1	1.400-15.В1.710-32	3	500	300	100	900	300	150	2	12,3		
-2	-33	4								12,1		
МН 718-1	-34	3								1000	50	3
-2	-35	4				13,1						
МН 719-1	-36	3				600	300	150	600	250	1	10,6
-2	-37	4										10,4
МН 720-1	-38	3	700	100	2							11,6
-2	-39	4	11,4									
МН 721-1	-40	3	800	150					2	12,3		
-2	-41	4			12,1							
МН 722-1	-42	3			600	300	150	900		150	1	13,1
-2	-43	4	12,9									
МН 723-1	-44	3	1000	300					50			3
-2	-45	4						13,8				
МН 724-1	-46	3						1100		100	3	
-2	-47	4	14,6									
МН 725-1	-48	3	1200	150	3	15,5						
-2	-49	4				15,3						

1.400-15.В1.710 СБ

Рис

3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>													
И		1	1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2											
			- 09	У-10		2	2										
			- 10	У-11			2	2									
			- 11	У-12					2	2							
			- 12	У-13						2	2						
		2	- 26	У-10а		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И		3	1.400-15.В1.003 - 02	Стежень Ст-3	12	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14	
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14	

Марка

Исполнения  
 10 ÷ 19 - см. лист 2  
 20 ÷ 29 - см. лист 3  
 30 ÷ 39 - см. лист 4  
 40 ÷ 49 - см. лист 5  
 50 ÷ 59 - см. лист 6  
 60 ÷ 69 - см. лист 7  
 70 ÷ 79 - см. лист 8  
 80 ÷ 89 - см. лист 9  
 90 ÷ 99 - см. лист 10

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Воловьянов	
Рук. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Жулякова	

1.400-15.В1.720

Стадия	Лист	Листов
	Р	1

Изделие закладное  
 МН 726 ÷ МН 775

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
И			1.400-15.В1.00070	Документация	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали													
И		1	1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11				2	2								
			- 11	У-12						2	2						
			- 12	У-13										2	2		
			- 16	У-17			2	2									
			- 17	У-18					2	2							
		2	- 27	У-11а			2	2	2								
			- 28	У-12а							2	2	2	2	2		
И		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3			16		16		12		14			14	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52						16		14		14			
					Марка												

Лист  
4

1.400-15.В1.720

16768-02 164

Формат	Зона	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720 -										Примечание									
						40	41	42	43	44	45	46	47	48	49										
					<u>Документация</u>																				
И				1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
И				1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
					<u>Детали</u>																				
И			1	1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14	2	2																		
				-14	У-15			2	2																
				-15	У-16					2	2														
				-16	У-17							2	2												
				-17	У-18									2	2										
			2	-28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
И			3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14				16				16										
И				1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16				16			16										

1.400-15.В1.720

Лист 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Приме- чание			
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59				
				<u>Документация</u>														
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Детали</u>														
И		1	1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2												
			- 12	У-13			2	2										
			- 13	У-14				2	2									
			- 14	У-15						2	2							
			- 15	У-16								2	2					
		2	- 29	У-13а										2	2			
И		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16					16			16				18
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52								16	18					18

		1.400-15.В1.720										Лист
												6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание		
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79			
И			1.400-15.В1.00070	Документация	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали													
И		1	1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14								2	2				
			- 14	У-15										2	2		
			- 15	У-16		2	2										
			- 16	У-17			2	2									
			- 17	У-18				2	2								
		2	- 30	У-14а		2	2	2	2								
			- 31	У-15а								2	2	2	2		
И		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		18		16		18	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52			18		18			16		16		18	
					МАРКА	МН761-1	МН761-2	МН762-1	МН762-2	МН763-1	МН763-2	МН764-1	МН764-2	МН765-1	МН765-2	МН765-2	

Лист

8

1.400-15.В1.720

107

Формы	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Лос на листы 1. 400-15. В1. 720-										Примечание			
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89				
				Документация														
11			1. 400-15. В1. 000. 70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали														
11		1	1. 400-15. В1. 005-14	Узелок у-15									2	2				
			- 15	у-16	2	2									2	2		
			- 16	у-17		2	2											
			- 17	у-18				2	2									
		2	- 31	у-15а	2	2	2	2	2									
			- 32	у-16а									2	2	2	2		
11		3	1. 400-15. В1 003- 02	Стержень Ст-3	18	18	18	18	18	18	18	18	18	20	20	20		
11			1. 400-15. В1. 004- 01	Ст-52	18								20		20			
				Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН-768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2				

1. 400-15. В1. 720

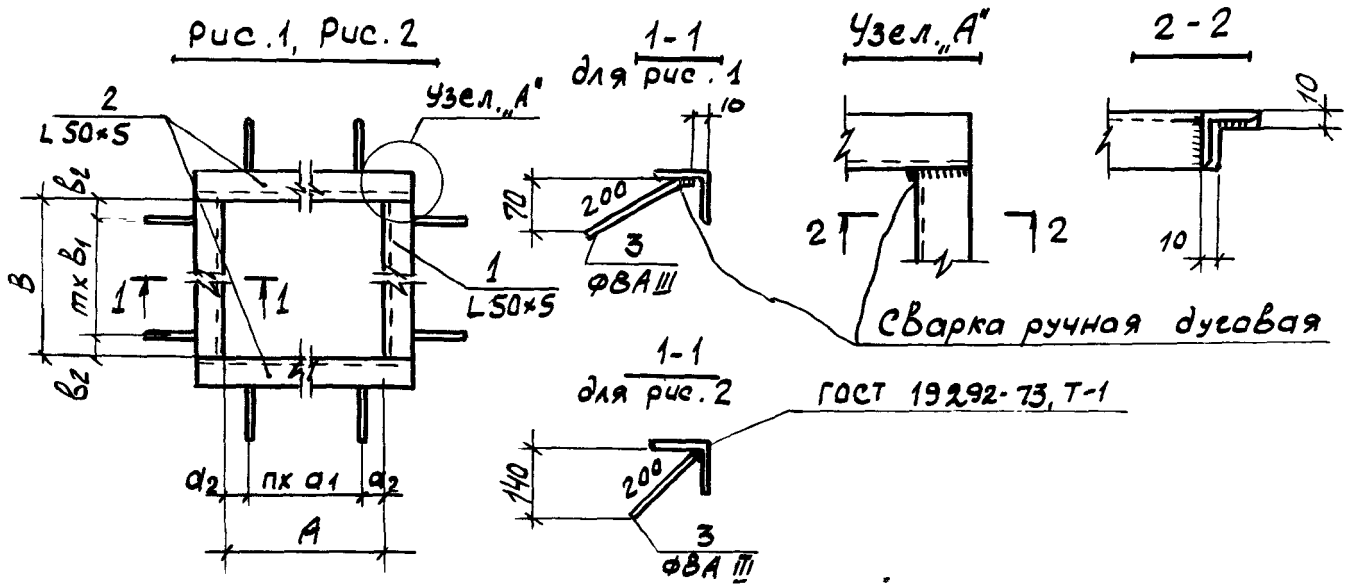
9



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание		
					90	91	92	93	94	95	96	97	98	99			
11			1.400-15.В1.000 Т0	<u>Документация</u> Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.720 СБ		Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
11			1.400-15.В1.005-15	Узелок У-16					2	2							
			- 16	У-17	2	2					2	2					
			- 17	У-18			2	2						2	2		
			- 32	У-16а	2	2	2	2									
			- 33	У-18а					2	2							
			- 34	У-19а							2	2					
			- 35	У-20а										2	2		
11			1.400-15.В1.003-02	Стержень СТ-3		20		20			20		20				20
11			1.400-15.В1.004-01	СТ-52			20				20		20				20
					Марка												

1.400-15.В1.720

10



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			м	Масса кг
			А	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>		В	б <sub>1</sub>	б <sub>2</sub>		
МН 726-1	1. 400-15. В1. 720	1	700	250	100	2	700	250	100	2	12,5
-2	-01	2					800		100		12,3
МН 727-1	-02	1					800		150		13,3
-2	-03	2					900	150	13,1		
МН 728-1	-04	1					900	50	14,0		
-2	-05	2					1000	50	13,8		
МН 729-1	-06	1					1000	100	15,0		
-2	-07	2					1100	100	14,7		
МН 730-1	-08	1					1100	100	15,7		
-2	-09	2					1200	150	15,4		
МН 731-1	-10	1					1200	150	16,5		
-2	-11	2								16,2	

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2÷4.

			1. 400-15. В1. 720 СБ			
Гл. инж. пр.	Монин		Узеліе закладное МН 726 ÷ МН 775 Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский			Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водопьянов			Лист 1   Листов 4		
Рук. гр.	Жулякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова					
Исполнит.	Стативин					
Проверг.	Жулякова					

Марка	Обозначение	Puc	Размеры, мм			л	Размеры, мм			м	Масса кг								
			А	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>		В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>										
МН 732-1	1.400-15 В1. 720-12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17,4								
-2	-13	2									17,1								
МН 733-1	-14	1									18,2								
-2	-15	2									17,9								
МН 734-1	-16	1	800	250	150	2	800	250	150	2	14,0								
-2	-17	2									13,8								
МН 735-1	-18	1									14,8								
-2	-19	2									14,6								
МН 736-1	-20	1									1000	300	50	3	1100	100	100	3	15,7
-2	-21	2																	15,4
МН 737-1	-22	1																	16,5
-2	-23	2																	16,2
МН 738-1	-24	1									1200	150	150	2	1200	250	150	4	17,2
-2	-25	2																	16,9
МН 739-1	-26	1	18,2																
-2	-27	2	17,9																
МН 740-1	-28	1	1400	100	100	4	1450	125	125	4									18,9
-2	-29	2																	18,6
МН 741-1	-30	1																	19,3
-2	-31	2																	19,0
МН 742-1	-32	1	1500	150	150	2	1500	300	150	2	19,7								
-2	-33	2									19,4								
МН 743-1	-34	1	900	300	150	2	900	300	150	2	15,5								
-2	-35	2									15,3								
МН 744-1	-36	1									1000	50	50	3	1100	100	100	3	16,5
-2	-37	2																	16,2
МН 745-1	-38	1																	17,2
-2	-39	2																	16,9
МН 746-1	-40	1									1200	150	150	2	1200	150	150	2	18,0
-2	-41	2																	17,7

1. 400-15. В1. 720 СБ										Итем
										2

Марка	Обозначение	Руч	Размеры, мм			L	Размеры, мм			m	Масса кг.					
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>							
MH 747-1	1.400-15.B1.720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9					
-2	-43	2									18,6					
MH 748-1	-44	1									1400	100	4	19,7		
-2	-45	2												19,4		
MH 749-1	-46	1												1450	125	20,1
-2	-47	2														19,8
MH 750-1	-48	1									1500	150	4	20,5		
-2	-49	2												20,2		
MH 751-1	-50	1									1000	300	50	3	1000	50
-2	-51	2	17,1													
MH 752-1	-52	1	1100	100	3	18,2										
-2	-53	2				17,9										
MH 753-1	-54	1	1200	150	4	18,9										
-2	-55	2					18,6									
MH 754-1	-56	1					1300	250	3	19,9						
-2	-57	2	19,5													
MH 755-1	-58	1	1400	100	4	20,7										
-2	-59	2					20,3									
MH 756-1	-60	1					1450	125	4	21,0						
-2	-61	2	20,6													
MH 757-1	-62	1	1500	300	150	4	21,4									
-2	-63	2						21,0								
MH 758-1	-64	1						1100	100	3	18,9					
-2	-65	2	18,6													
MH 759-1	-66	1	1200	150	3	19,7										
-2	-67	2				19,4										
MH 760-1	-68	1	1100	300	100	3	20,6									
-2	-69	2					20,2									
MH 761-1	-70	1	1400	300	100	4	21,4									
-2	-71	2						21,0								
1.400-15.B1.720 CB										Илуст						
										3						

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			п	Масса кг
			А	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>		В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>		
МН 762-1	1.400-15.В1.720-72	1	1100	300	100		1450	300	125	4	22,5
-2	-73	2									22,2
МН 763-1	-74	1									22,2
-2	-75	2									21,8
МН 764-1	-76	1	1200	300	150	3	1200	150	3	20,4	
-2	-77	2								20,1	
МН 765-1	-78	1								21,4	
-2	-79	2								21,0	
МН 766-1	-80	1	1200	300	150	3	1400	100		22,2	
-2	-81	2								21,8	
МН 767-1	-82	1								23,3	
-2	-83	2								22,9	
МН 768-1	-84	1	1500			4	1450	300	125	4	22,9
-2	-85	2									22,5
МН 769-1	-86	1									22,6
-2	-87	2									22,2
МН 770-1	-88	1	1300	250	150	4	1400	100	100	4	23,1
-2	-89	2									22,7
МН 771-1	-90	1									24,2
-2	-91	2									23,8
МН 772-1	-92	1	1500			4	1450	125	125	4	23,9
-2	-93	2									23,5
МН 773-1	-94	1									23,9
-2	-95	2									23,5
МН 774-1	-96	1	1450	300	125	4	1500	300	150	4	24,6
-2	-97	2									24,2
МН 775-1	-98	1	25,4								
-2	-99	2	25,0								

1.400-15.В1.720 СБ

Илет

4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.730-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
11			1.400-15.В1.000.70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.730.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1	1.400-15.В1.006	Уголок	1												
			-01	У-56	1												
			-02	У-57	1												
			-03	У-58	1												
			-04	У-59	1												
			-05	У-60	1												
			-06	У-61	1												
			-07	У-62	1												
			-08	У-63	1												
			-09	У-64	1												
11		2	1.400-15.В1.004-01	Стержень СМ-52	4	4	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	МН 776

Исполненная 10÷19 - см. лист 2

Марка

Гл. инж	МОНДИ	
Нач. отд	Бродский	
Гл. констр	Водольянов	
Рук. зр.	Жулякова	
Вед. инж	Бирюкова	
Сл. инж.	Азюба	
Провер.	Бирюкова	

1.400-15.В1.730

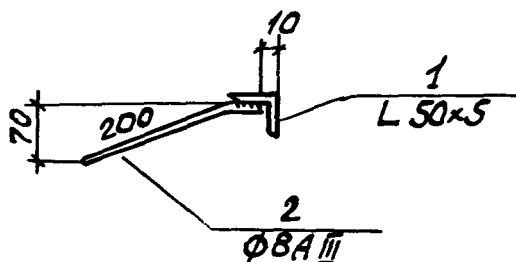
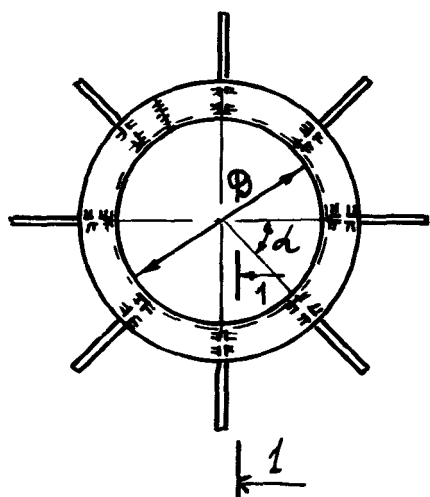
Узделие закладное  
МН 776 ÷ МН 795

Старший	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1-1



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	$\varnothing$ мм	$\alpha$	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 730	250	90°	4	3,7
МН 777	-01	300			4,3
МН 778	-02	350			5,1
МН 779	-03	400			5,7
МН 780	-04	450	60°	6	6,3
МН 781	-05	500			6,9
МН 782	-06	550			7,6
МН 783	-07	600	45°	8	8,2
МН 784	-08	650			8,8
МН 785	-09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

1. 400-15. В1. 730 СБ

Гл. инж. пр.	Монин		Изделие закладное МН 776 ÷ МН 795 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский			Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водольянов			Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Жулякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова					
Исполн.	Дзюба					
Провер.	Бирюкова					



Марка	Обозначение	A мм	$\alpha$	Количество анкеров шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730-10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

1.400-15. В1. 730 СБ

шт

2

Рис. 1

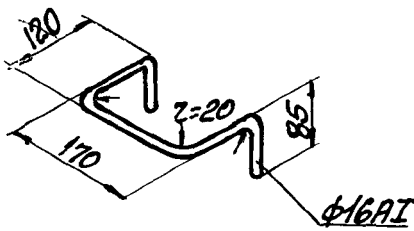
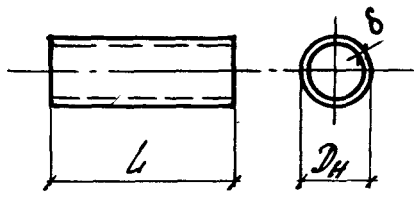


Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Dн	δ	L		
МНВ01	1. 400-15. В1. В10	1	—	—	470	0.74	*)  Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МНВ02	-01	2	45	1.4	100	0.15	
МНВ03	-02				150	0.23	
МНВ04	-03				190	0.29	
МНВ05	-04				240	0.36	
МНВ06	-05				290	0.44	
МНВ07	-06				390	0.59	
МНВ08	-07				490	0.74	
МНВ09	-08				108	2.5	
МНВ10	-09	150	0.98				
МНВ11	-10	190	1.24				
МНВ12	-11	240	1.56				
МНВ13	-12	290	1.89				
МНВ14	-13	390	2.54				
МНВ15	-14	490	3.18				

1. \*) - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75  
Ст 3 кл 3 ГОСТ 5781-75

2. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ СТ. НА ЛИСТЕ 2.

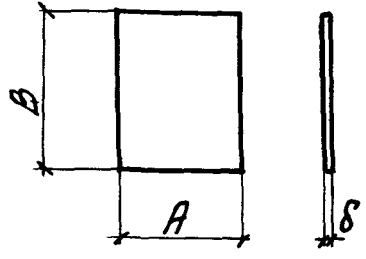
			1. 400-15. В1. В10			
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ01 ÷ МНВ34	СТАРНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отв.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	ст. ТАБЛИЦУ	—
Гл. конст.	ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1 Листов 2		
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>	Ст. ТАБЛИЦУ.			
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Дн	δ	Л		
МН 816	1.400-15. В1. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22				100	2.4	
МН 824	-23		150	3.6			
МН 825	-24		190	4.5			
МН 826	-25		240	5.7			
МН 827	-26		290	6.9			
МН 828	-27		390	9.3			
МН 829	-28		490	11.7			
МН 830	-29		190	7.5			
МН 831	-30		240	9.5			
МН 832	-31		290	11.5			
МН 833	-32		390	15.4			
МН 834	-33		490	19.3			

1.400-15. В1. 810

ДНС

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		A	B	delta			
Пл-1	1. 400-15. В1. 001	60	100	6	0.3	Латунь ГОСТ 103-76 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	
Пл-2	-01		150		0.4		
Пл-3	-02		200		0.6		
Пл-4	-03		п.м		2.8		
Пл-5	-04	100	100		0.5		
Пл-6	-05		150		0.7		
Пл-7	-06		200		0.9		
Пл-8	-07		250		1.2		
Пл-9	-08		п.м		4.7		
Пл-10	-09	150	200		8		1.3
Пл-11	-10		250		1.6		
Пл-12	-11		150		1.1		
Пл-13	-12		200		1.4		
Пл-14	-13		250		6		1.8
Пл-15	-14		300		2.1		
Пл-16	-15		п.м		7.1		

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2 ÷ 4

				1. 400-15. В1. 001		
Гл. инж. пр.	Монкин	<i>[Signature]</i>	ПЛАСТИНА Пл-1 ÷ Пл-81.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. ота.	Бродский	<i>[Signature]</i>		Р	см. таблицу	
Гл. констр.	Водолянов	<i>[Signature]</i>		Лист 1 Листов 4		
Рук. гр.	Жилякова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				
Исполнит	Гиничская	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Бирюкова	<i>[Signature]</i>	См. ТАБЛИЦУ			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		A	B	δ		
Пл-17	1.400-15. В1. 001 -16	150	150	8	1.4	Полоса ГОСТ 103-76 ВЛ-3кп 2 ГОСТ 535-79
Пл-18	-17		200		1.9	
Пл-19	-18		250		2.4	
Пл-20	-19		300		2.8	
Пл-21	-20		150	10	1.8	
Пл-22	-21		200		2.4	
Пл-23	-22		250		2.9	
Пл-24	-23		300		3.5	
Пл-25	-24	200	200	6	1.9	
Пл-26	-25		250		2.4	
Пл-27	-26		300		2.8	
Пл-28	-27		400		3.8	
Пл-29	-28		н.м		9.4	
Пл-30	-29		200		2.5	
Пл-31	-30		250	8	3.1	
Пл-32	-31		300		3.8	
Пл-33	-32		400		5.0	
Пл-34	-33		н.м		12.6	
Пл-35	-34	200	10	3.1		
Пл-36	-35	250		3.9		
Пл-37	-36	300		4.7		
Пл-38	-37	400		6.3		
Пл-39	-38	300	12	5.7		
Пл-40	-39	400		7.5		
Пл-41	-40	-	-	-	-	

1.400-15. В1. 001

Лист  
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		А	В	Б		
Пл-42	1.400-15. В1. 001 -41	250	250	6	2.9	ГОСТ 82-70* Полоса В Ст 3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-43	-42		300		3.5	
Пл-44	-43		400		4.7	
Пл-45	-44		500		5.9	
Пл-46	-45		п.м		11.8	
Пл-47	-46		250		8	
Пл-48	-47		300	4.7		
Пл-49	-48		400	6.3		
Пл-50	-49		500	7.9		
Пл-51	-50		п.м	15.7		
Пл-52	-51		250	10	4.9	
Пл-53	-52		300		5.9	
Пл-54	-53		400		7.9	
Пл-55	-54		500		9.8	
Пл-56	-55	300	12	7.1		
Пл-57	-56	400		9.4		
Пл-58	-57	500		11.8		
Пл-59	-58	300	300	8	5.7	
Пл-60	-59		400		7.5	
Пл-61	-60		500		9.4	
Пл-62	-61		300	10	7.1	
Пл-63	-62		400		9.4	
Пл-64	-63		500		11.8	
Пл-65	-64		300	12	8.5	
Пл-66	-65	400	11.3			
Пл-67	-66	500	14.1			

1.400-15. В1. 001 Лист  
3

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		A	B	δ			
Пл-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	10.1	Полоса ГОСТ 82-70 * ВЗ-3кп2 ГОСТ 14637-79	
Пл-69	-68		500		12.6		
Пл-70	-69		600		15.1		
Пл-71	-70		400	10	12.6		
Пл-72	-71		500		15.7		
Пл-73	-72		400	12	15.1		
Пл-74	-73		500		18.8		
Пл-75	-74		600		22.6		
Пл-76	-75		500	500	8		15.7
Пл-77	-76			12	23.6		
Пл-78	-77	40	40	8	0.10		Полоса ГОСТ 103-76 ВЗ-3кп2 ГОСТ 535-79
Пл-79	-78	50	50	10	0.20		
Пл-80	-79	60	60	12	0.34		
Пл-81	-80			14	0.40		

1.400-15. В1. 001

Лист  
4

Рис. 1, 2, 3, 4

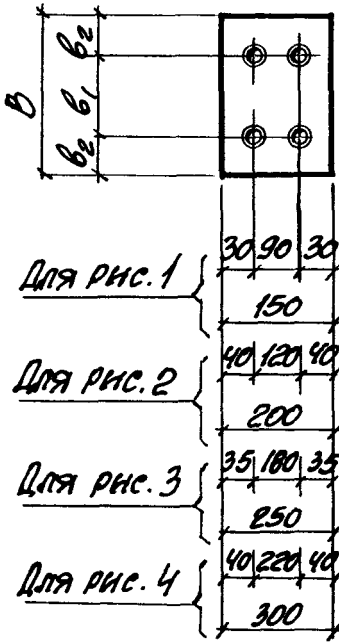


Рис. 5, 6, 7, 8

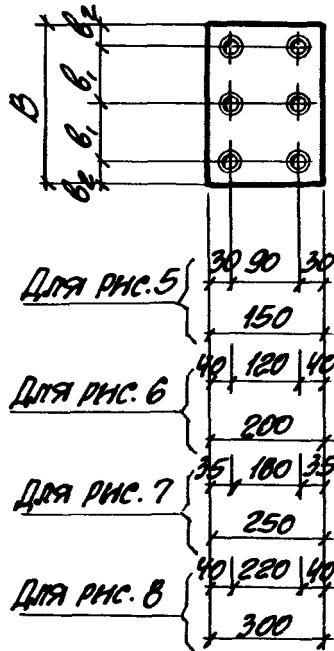


Рис. 9, 10

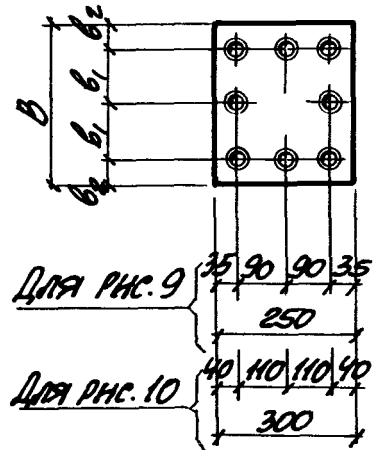


Рис. 11, 12

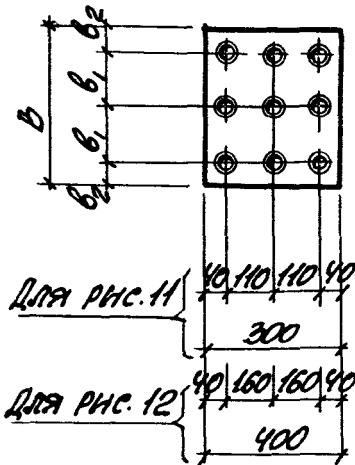
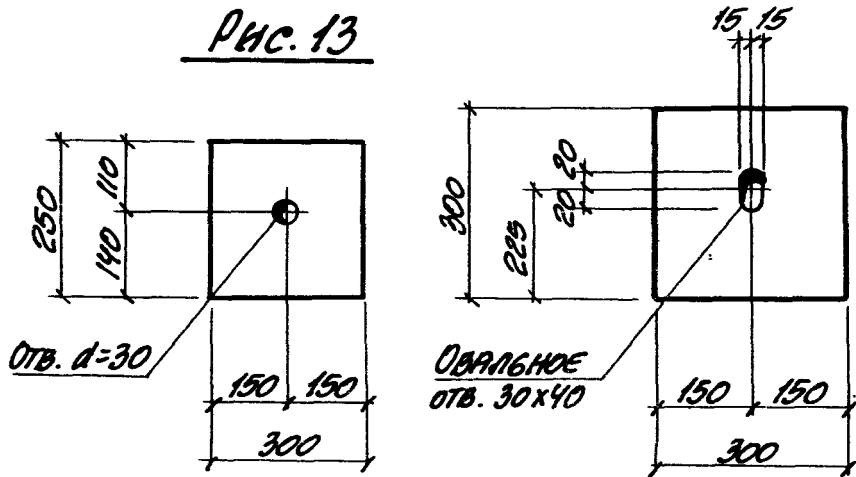


Рис. 13



1.  $\delta$  — толщина пластины
2.  $\odot$  — раззенкованное отверстие для стержня диаметром  $d$ . Значения  $d$  и  $\delta$  см. в таблице исполнения.

3. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 393-78, тип 21
4. Таблицу исполнения см. на листах 2 и 3.

1. 400-15. В1. 002

Гл. инж. пр.	Момын	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Возняков	<i>[Signature]</i>
Рис. гр.	Жельякова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Гижикова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Жельякова	<i>[Signature]</i>

Пластины с отверстиями

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 3	

см. таблицу.

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кл.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса кг	МАТЕРИАЛ
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d		
Пл-21а	1.400-15.В1.002		150	90	30			1.8	Полоса ГОСТ 103-76 ВГЗ кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-22а	-01	1	200	120	40	10	12А III	2.4	
Пл-23а	-02		250	180	35			2.9	
Пл-32а	-03		300	220	40	8	10А III	3.8	
Пл-35а	-04	2	200	120	40	10	12А III	3.1	
Пл-36а	-05		250	180	35			3.9	
Пл-47а	-06		250	180	35			3.9	Полоса ГОСТ 82-70 *
Пл-48а	-07	3	300	220	40	8	10А III	4.7	
Пл-52а	-08		250	180	35			4.9	
Пл-53а	-09		300	220				5.9	
Пл-62а	-10	4	300	220		10	12А III	7.1	
Пл-24а	-11	5	300	110				3.5	Полоса ГОСТ 103-76 ВГЗ кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-38а	-12		400	160				6.3	
Пл-39а	-13	6	300	110				5.7	
Пл-40а	-14		400	160	40	12	16А III	7.9	
Пл-57а	-15		400	160				9.4	Полоса ГОСТ 82-70 *
Пл-58а	-16	7	500	210				11.8	
Пл-63а	-17		400	160				9.4	
Пл-64а	-18	8	500	210		10	12А III	11.8	
Пл-49а	-19		400	160				6.3	
Пл-50а	-20	9	500	210		8	10А III	7.9	
Пл-52б	-21		250	90	35	10	12А III	4.9	
Пл-53б	-22		300	110				5.9	
Пл-65а	-23	10	300	110	40			8.5	
Пл-66а	-24	11	400	160		12	16А III	11.3	
Пл-67а	-25		500	210				14.1	

1.400-15.В1.002

Лист

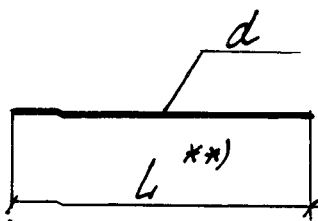
2

Марка	Обозначение	Диc.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	δ	d		
7л-71а	1.400-15.В1.002 -26	12	400	160	40	10	12AIII	12.6	Полоса ГОСТ 82-70 * ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79
7л-72а	-27		500	210		12	16AIII	15.7	
7л-73а	-28		400	160		8		15.1	
7л-74а	-29		500	210		10		18.8	
7л-48δ	-30	13				8		4.7	
7л-53δ	-31					10		5.9	
7л-62δ	-32	14				12		7.1	
7л-65δ	-33							8.5	

1.400-15.В1.002

Лист

3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		d	L		
Г-1	1.400-15.В1.003	8A III	300	0.12	Арт. сталь КЛАССА III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-2	- 01		250	0.10	
Г-3	- 02		200	0.08	
Г-4	- 03		80	0.03	
Г-5	- 04	10A III	390	0.24	
Г-6	- 05		370	0.23	
Г-7	- 06		290	0.18	
Г-8	- 07		270	0.17	
Г-9	- 08		240	0.15	
Г-10	- 09		220	0.14	
Г-11	- 10		190	0.12	
Г-12	- 11		170	0.11	
Г-13	- 12		140	0.09	
Г-14	- 13		120	0.07	
Г-15	- 14	12A III	470	0.42	
Г-16	- 15		450	0.40	
Г-17	- 16		390	0.35	

1. \*\*) - см. 1.400-15.В1.000 ТО, ПУНКТ 12.
2. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНАЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

				1.400-15.В1.003			
Д. И. ИЖ. ПР.	МОЖИЧ	✓	СТЕРЖЕНЬ ПРЯМОЙ Г-1 ÷ Г-44	СТАДНЯ	МАССА	МАШТАБ	
НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	✓		Р	СМ.	-	-
СТ. КОНСТ.	ВОДОПЯНОВ	✓			ТАБЛИЦА		
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	✓		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
ВЕД. ИЖ.	БИЛЮКОВА	✓		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ИСПОЛНИЛ	ГЕЛЕНЦКАЯ	✓	СМ. ТАБЛИЦУ				
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА	✓					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		d	L			
G-18	1.400-15. B1. 003 -17	12AIII	370	0.33	Апр. СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 * 25Г2С ГОСТ 5781-75	
G-19	-18		290	0.26		
G-20	-19		270	0.24		
G-21	-20		240	0.21		
G-22	-21		220	0.20		
G-23	-22		190	0.17		
G-24	-23		170	0.15		
G-25	-24		140	0.13		
G-26	-25		120	0.11		
G-27	-26		14AIII	540		0.65
G-28	-27			420		0.51
G-29	-28			390		0.47
G-30	-29	370		0.45		
G-31	-30	320		0.39		
G-32	-31	270		0.33		
G-33	-32	220		0.27		
G-34	-33	170		0.21		
G-35	-34	16AIII		620		0.98
G-36	-35			590		0.93
G-37	-36		490	0.77		
G-38	-37		460	0.73		
G-39	-38		390	0.62		
G-40	-39		370	0.59		
G-41	-40		290	0.46		
G-42	-41		240	0.38		
G-43	-42		210	0.33		
G-44	-43		6A I	n.m.		0.22

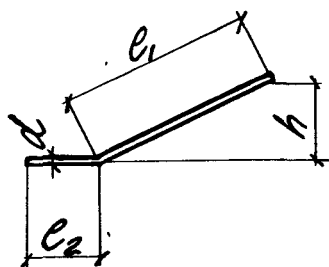
Апр. СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75  
Ст 3 кп 3 ГОСТ 5781-75

1.400-15. B1.003

ЛИСТ

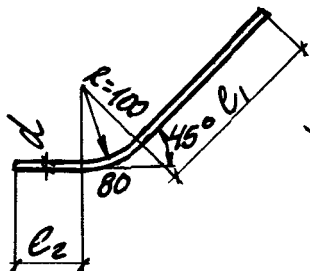
2

Рис. 1



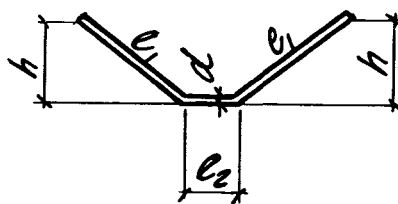
$L = l_1 + l_2$

Рис. 2



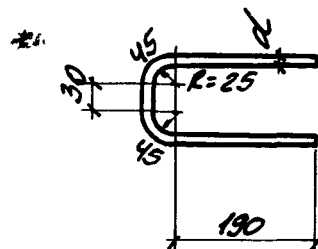
$L = l_1 + l_2 + 80$

Рис. 3



$L = 2l_1 + l_2$

Рис. 4



$L = 2 \cdot 190 + 3 \cdot 40$

Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса кг	Материал	
			d	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h			
Г-51	1.400-15.В1.004	1	8A III	200	160	40	110	0.08	Апр. сталь класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75	
Г-52	- 01			250	200	50	70	0.10		
Г-53	- 02			300	250	50	140	0.12		
Г-54	- 03			350	300	50	120	0.14		
Г-55	- 04			560	250	60	70	0.22		
Г-56	- 05			660	300	60	120	0.26		
Г-57	- 06			350	220	50	-	0.14		
Г-58	- 07			500	-	-	-	0.20		
Г-59	- 08			450	380	70	150	0.28		Апр. сталь класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-60	- 09			420	270	70	-	0.26		
Г-61	- 10	300	200	-	80	0.27				
Г-62	- 11	400	300	100	110	0.36				
Г-63	- 12	500	400	-	140	0.44				
Г-64	- 13									

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2

			1.400-15.В1.004			
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ Г-51 ÷ Г-76	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов	2
Рук. гр.	ЖЕБЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БНДЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	ГНАЗЕНЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
Проверил	ЖЕБЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ВНС.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
			d	L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	h			
ГТ-65	1.400-15. В1.004-14	1	12A III	580	480	100	120	0.52		
ГТ-66	-15						170			
ГТ-67	-16						200		0.55	
ГТ-68	-17						210			0.64
ГТ-69	-18						310			
ГТ-70	-19						520		120	140
ГТ-71	-20		640	200	1.01					
ГТ-72	-21		16A III	740	620	160	1.17			
ГТ-73	-22					210				
ГТ-74	-23					960	840	310		1.52
ГТ-75	-24		20A III	900	750	150	210	2.22		
ГТ-76	-25						260			

МАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 \*  
 25Г2С ГОСТ 5781-75  
 Арм. сталь

1.400-15. В1.004 Лист  
2

Рис. 1

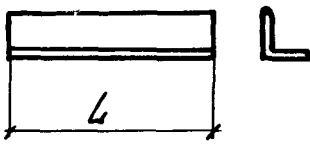


Рис. 2

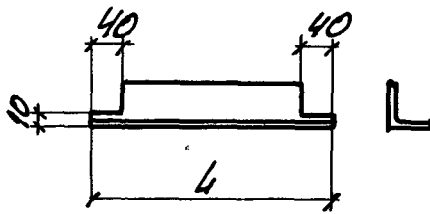
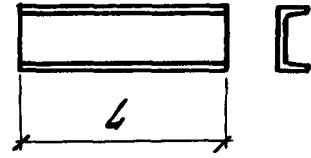


Рис. 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
У-1	1.400-15.В1.005	1	L 50x5	100	0.38	ГОСТ 8509-72 (СТ.СЭВ 104-74) Уголок БСтЗ кп 2 ГОСТ 535-79
У-2	-01			150	0.57	
У-3	-02			200	0.75	
У-4	-03			250	0.94	
У-5	-04			300	1.13	
У-6	-05			400	1.51	
У-7	-06			500	1.89	
У-8	-07			600	2.26	
У-9	-08			700	2.64	
У-10	-09			800	3.02	
У-11	-10			900	3.39	
У-12	-11			1000	3.77	
У-13	-12			1100	4.15	
У-14	-13			1200	4.52	
У-15	-14			1300	4.90	
У-16	-15			1400	5.28	
У-17	-16			1450	5.47	
У-18	-17			1500	5.66	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ СМ. НА ЛИСТАХ 2 И 3.

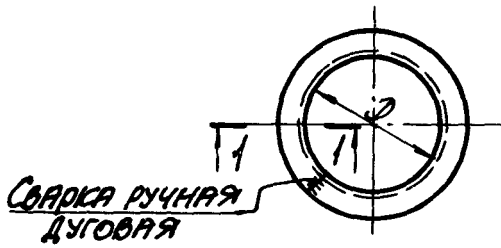
1.400-15.В1.005			
Гл. инж. пр.	МОНИ	<i>[Signature]</i>	УГОЛОК У-1 ÷ У-47, У-5а ÷ У-20а ШВЕЛЛЕР Ш-1 ÷ Ш-14
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Сл. констр.	Волобянова	<i>[Signature]</i>	
Рис. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>	
Исполнил	Гришечкина	<i>[Signature]</i>	Ст. таблицу.
Проверил	Жулякова	<i>[Signature]</i>	Ст. таблицу.
		СТАДИЯ	
		МАССА	МАСШТАБ
		СМ.	-
		Р	ТАБЛИЦЫ
		Лист 1	Листов 3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНЕ.	СЕЧЕНИЕ	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ		
У-19	1.400-15.В1.005 - 18	1	L 50x5	1550	5.84	Углерок ГОСТ 8509-72 (Ст С9В 104-74) БСт 3кп 2 ГОСТ 535-79		
У-20	-19			1600	6.03			
У-21	-20			п.м	3.77			
У-5а	-21			300	1.13			
У-6а	-22			400	1.51			
У-7а	-23			500	1.89			
У-8а	-24			600	2.26			
У-9а	-25			700	2.64			
У-10а	-26			800	3.02			
У-11а	-27			900	3.39			
У-12а	-28	2	L 50x5	1000	3.77			
У-13а	-29			1100	4.15			
У-14а	-30			1200	4.52			
У-15а	-31			1300	4.90			
У-16а	-32			1400	5.28			
У-18а	-33			1500	5.66			
У-19а	-34			1550	5.84			
У-20а	-35			1600	6.03			
У-22	-36			1	L 63x5		100	0.48
У-23	-37						200	0.96
У-24	-38	300	1.44					
У-25	-39	500	2.41					
У-26	-40	п.м	4.81					
У-27	-41	L 75x6	150		1.03			
У-28	-42		250		1.72			
У-29	-43		400		2.76			
У-30	-44		п.м		6.89			
У-31	-45		L 90x7		200	1.93		
У-32	-46	300		2.89				
У-33	-47	500		4.82				
У-34	-48	п.м.		9.64				
1.400-15.В1.005						Лист		
						2		

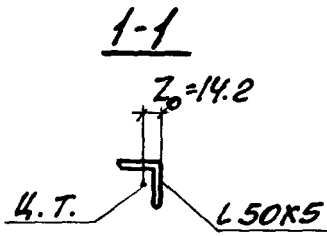


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПКС	СЕЧЕНИЕ	L, мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ				
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100x63x6	100	0.75	ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) ГОСТ 3022-79				
У-36	-50			300	2.26					
У-37	-51			500	3.77					
У-38	-52			н.м	7.53					
У-39	-53		L 125x80x8	200	2.50		ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) ГОСТ 3022-79			
У-40	-54			250	3.13					
У-41	-55			300	3.75					
У-42	-56			400	5.00					
У-43	-57		L 160x100x9	500	6.25			ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) ГОСТ 3022-79		
У-44	-58			н.м	12.5					
У-45	-59			300	5.4					
У-46	-60			500	9.0					
У-47	-61		3	С8	н.м				18.0	ГОСТ 8240-72 ГОСТ 535-79
Ш-1	-62				100				0.71	
Ш-2	-63	200			1.41					
Ш-3	-64	300			2.12					
Ш-4	-65	С10		н.м	7.05	ГОСТ 8240-72 ГОСТ 535-79				
Ш-5	-66			100	0.86					
Ш-6	-67			200	1.72					
Ш-7	-68			300	2.58					
Ш-8	-69	С12		н.м	2.59		ГОСТ 8240-72 ГОСТ 535-79			
Ш-9	-70			150	1.56					
Ш-10	-71			300	3.12					
Ш-11	-72			н.м	10.4					
Ш-12	-73	С14		150	1.85			ГОСТ 8240-72 ГОСТ 535-79		
Ш-13	-74			300	3.59					
Ш-14	-75		н.м	12.3						

1.400-15. В1. 005



СВАРКА РУЧНАЯ  
ДУГОВАЯ



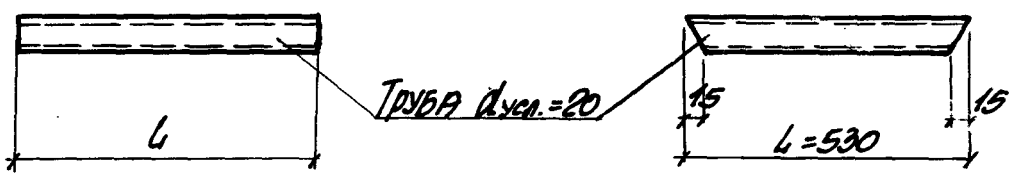
ДЛИНА ЗАГОТОВКИ  
 $L = \pi (D + 2z_0)$

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15.В1.006	250	870	3.3	Уголок ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) БСЗ 3 кл 2 ГОСТ 535-79
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

			1.400-15.В1.006			
Гл. инж. пр.	Монин	<i>[Signature]</i>	УГОЛОК ГНУТЫЙ У-55 ÷ У-74	СТАДНЯ	МАССА	МАШТАБ
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>		Р	см.	-
Гл. конст.	Водопьянов	<i>[Signature]</i>		ТАБЛИЦУ		
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов	1
Исполнил	Полова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Проверил	Жулякова	<i>[Signature]</i>	См. ТАБЛИЦУ.			

Рис. 1

Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
Тр-1	1.400-15. В1. 007	1	190	0.32	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75* Г1 кп 2 ГОСТ 380-71*
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

			1.400-15. В1. 007				
Гл. инж. пр.	МОНЕИ	<i>[Signature]</i>	ТРУБА Тр-1 ÷ Тр-5	СТАДИЯ	МАССА	МАШТ.:	
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ.	-	-
ЗВ. КОНСТ.	ВОДОЛАНОВ	<i>[Signature]</i>			ТАБЛИЦУ		
ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ИСПОЛНИЛ	ГИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>	СМ. ТАБЛИЦУ				